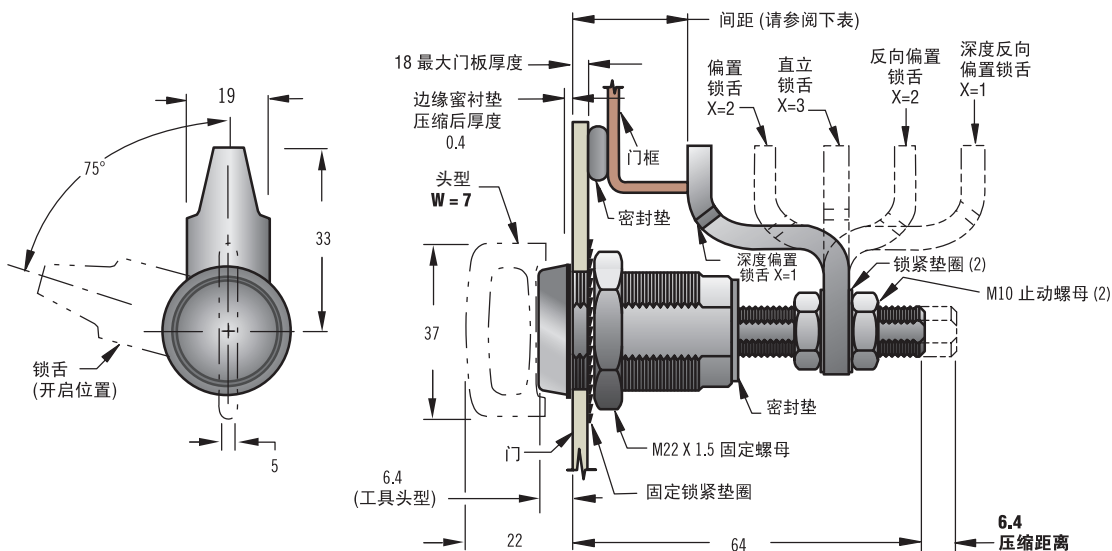


Southco® Vise Action™ E3 压缩式门锁 大型、可调间距、不锈钢



- 符合人体工程学的手动或工具操纵设计，操作方便，快速进入
- 适合 NEMA 4 及 IP-65 标准的应用要求
- 可调锁舌，在 11 毫米 (.45 英寸) 至 76 毫米 (3.0 英寸) 间距内自己调较



订购指南



1. 选择头型 "W"。
2. 在下表选择合适的间距。
3. 选择锁舌类型 "X"，并填入相应的编号。
4. 选择表面处理 "Z":
2 = 电解抛光 (无光泽/加光泽)
12 = 电解抛光及手工抛光 (高度光泽)

间距范围 (可调间距)		锁舌 类型 (X)
最小	最大	
11.4 (0.45)	27.2 (1.07)	1 深度偏置**
25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	2 偏置*
38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	3 直立‡
(反向锁舌)		
52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	2 偏置*
66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	1 深度偏置*

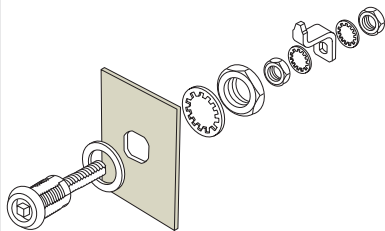
* 对于较短或较长的间距均会提供相同的锁舌 (向前弯曲或反向)。
‡ 对于中等长度的间距，将提供直立锁舌。

注意: 其他头型、表面处理、驱动类型，以及配套硬件可供选择，详情请联系索斯科。

安装

可调间距

1. 插入门锁，拧紧固定螺母。
2. 当锁保持在关闭状态下，调较止动螺母，将锁舌定位在合适的间距上。

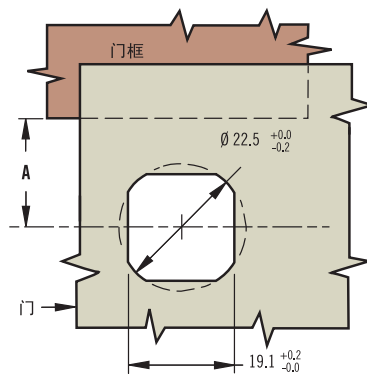


W	头型
5	索斯科空心钥匙
6	8 毫米内六角形
7	把手 (只提供高度光亮表面处理)
9	一字头
10	8 毫米正方形
11	铁路标准
20	8 毫米三角形
37	3/8 英寸内六角形
39	7 毫米锥三角形

可调和固定间距的门板安装准备

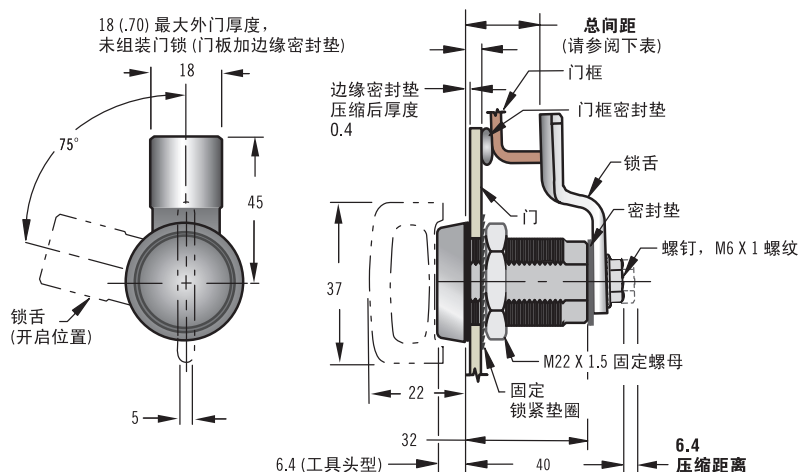
注意: 锁舌要定位合适，使施加在钥匙上的扭矩小于 7.9 N•m (70 in.-lbs.)。在没有密封垫的应用过程中，转角半径可减小至 4 (1.6)。

距离	可调间距	固定间距
A	24±1.5	36±4



毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

- 向内部伸出只有 46.4 毫米 (1.92 英寸)
- 用预设固定间距，安装快捷方便
- 适合 NEMA 4 及 IP-65 标准的应用要求



材料及表面处理

锁套和锁盖: 316 不锈钢, 抛光
锁盖 (索斯科钥匙型): 300 系列不锈钢, 钝化

心轴: 300 系列不锈钢, 钝化

螺钉和锁舌: 304 不锈钢, 钝化

锁紧垫圈: 300 系列不锈钢

止动螺母: 316 不锈钢, 钝化

边缘密封垫: 合成橡胶, 本色

密封垫: 橡胶, 黑色

固定螺母和衬圈 (索斯科钥匙型): 不锈钢, 树脂保护层

内部部件

挡圈和弹簧: 302 不锈钢, 本色

O 形圈: 丁腈橡胶, 本色

套筒和锁舌: 1075 表面硬化钢, 达克罗†

销钉: 1008 钢, 镀锌加铬酸盐

†Metal Coatings International, Inc 的注册商标

订购指南



1. 选择头型 "W".
2. 在右表选择合适间距。
3. 选择锁舌类型 "XX", 并填入相应编号。
4. 选择表面处理 "Z":
 2 = 电解抛光
 12 = 电解抛光及手工抛光

注意: 其他头型、表面处理、驱动类型, 以及配套硬件可供选择, 详情请联系索斯科。

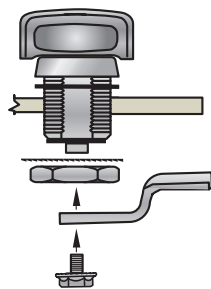
间距表格 (固定间距)

总间距	锁舌类型 (XX)	总间距	锁舌类型 (XX)
15	00	35	10
17	01	37	11
19	02	39	12
21	03	41	13
23	04	43	14
25	05	45	15
27	06	47	16
29	07	49	17
31	08	51	18
33	09	53	19

安装

固定间距

1. 将门锁组件和边缘密封垫在未锁状态下插入门上安装孔。
2. 安装锁紧垫圈并拧紧固定螺母。固定螺母的推荐扭矩是 20 N•m (177 in.-lbs.), 固定螺钉的推荐扭矩是 10 N•m (88.5 in.-lbs.)。



产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

可调间距

平均极限载荷: 2355 N (530 lbs.)

最大工作载荷: 556 N (125 lbs.)

固定间距

平均极限载荷: 748 N (168 lbs.)

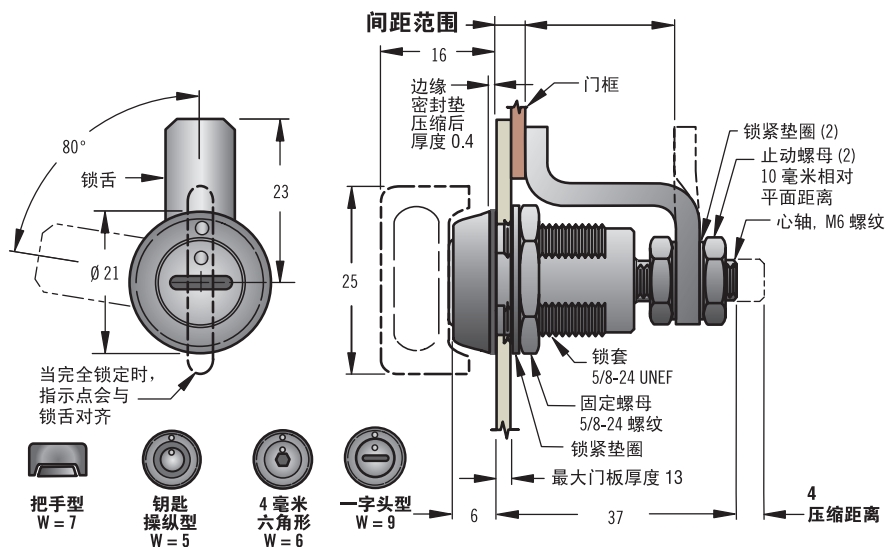
最大工作载荷: 445 N (100 lbs.)

毫米 (英寸)
 没有公差的尺寸仅供参考

Southco® Vise Action™ E3 压缩式门锁 小型、可调间距、不锈钢

southco®

- 多种不同头型 - 包括手动操纵和工具操纵型
- 适合 NEMA 4 和 IP-65 标准的应用要求



材料及表面处理

锁套: 316 不锈钢, 电解抛光
心轴: 300 系列不锈钢, 钝化
止动螺母: 304 不锈钢, 钝化
全部锁紧垫圈: 302 不锈钢, 钝化
锁舌: 304 不锈钢, 钝化
固定螺母: 316 不锈钢, 钝化
边缘密封垫: 合成橡胶, 本色
锁盖: 316 不锈钢, 电解抛光
锁盖、钥匙操纵型: 300 系列不锈钢, 钝化

内部部件

弹簧和挡圈: 302 不锈钢, 钝化
O 形圈: 丁腈橡胶, 黑色
锁舌: 1075 表面硬化钢, 达克罗†
套筒: 1065 表面硬化钢, 达克罗†
销钉: 1008 表面硬化钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层

†Metal Coatings International, Inc 的注册商标

产品以局部装配件形式运送, 单套包装。

产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

平均极限载荷: 780 N (175 lbs.)
 最大工作载荷: 356 N (80 lbs.)

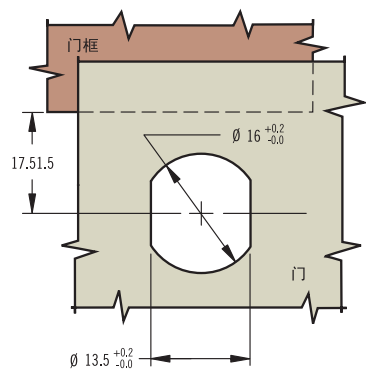
订购指南



1. 在上图找出头型 "W", 并填入相应编号。
2. 在右表选择锁舌类型 "X", 并填入相应编号。

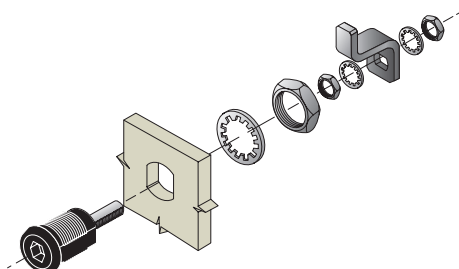
间距表		锁舌类型 (X)
最小	最大	
3.2	6.4	1
6.4	9.5	2
9.5	12.7	3
12.7	15.9	4
15.9	19	5
19	22.2	6
22.2	25.4	7
25.4	28.6	8

门板准备及安装



调节间距: 测量间距。

1. 将门打开。根据间距长度, 将锁舌在心轴上定位 (锁舌紧固状态下) 位置。
2. 使用两只扳手, 将止动螺母向锁紧垫圈及锁舌拧紧。



钥匙零件号

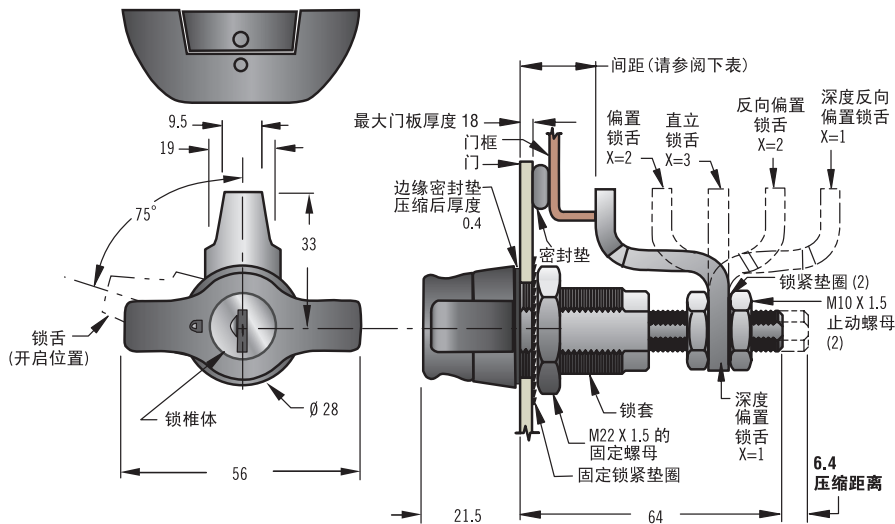
E3-26-819-15 •

毫米 (英寸)
 没有公差尺寸仅供参考

Southco® Vise Action™ E3 压缩式门锁 翼形把手、钥匙锁定、大型、可调间距

southco®

- 11 毫米 (.45 英寸) 至 76 毫米 (3.0 英寸) 宽阔间距范围
- 可选择带或不带钥匙锁
- 多种钥匙代码, 提高安全性
- 适合 NEMA4 及 IP-65 标准的应用要求



材料及表面处理

可调间距

锁套、固定螺母和翼形把手: 锌合金压铸, 粉末喷涂或丙烯酸胶乳保护层

挡圈和弹簧: 302 不锈钢, 本色

心轴和止动螺母 (2): 低碳钢, 镀锌铬酸盐, 加保护层

锁舌: 1010 钢, 镀锌铬酸盐, 加保护层

锁紧垫圈 (2): 弹簧钢, 镀锌铬酸盐, 加保护层

锁舌和套筒: 1075 表面硬化钢, 达克罗†

销钉: 1008 钢, 镀锌加铬酸盐

O 形圈: 丁腈橡胶, 本色

边缘密封垫: 氯丁橡胶, 本色

锁芯: 锌合金压铸及黄铜, 黑色粉末喷涂或锌合金压铸及黄铜, 不锈钢外盖和防尘罩

锁具锁舌: 1008 钢, (镀锌) 电镀

顶注成型钥匙: 黄铜, 镀镍, ABS, 黑色

心轴垫片: 铝, 本色

†Metal Coatings International, Inc 的注册商标

产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

平均极限载荷: 1500 N (340 lbs.)

最大工作载荷: 445 N (100 lbs.)

订购指南



1. 在下表选择锁定款式 "WW" 对应的编号。

锁定类型	(WW)
不带钥匙	50
CH751 钥匙代码 (黑色)*	51
带防尘罩 R001*, 钥匙代码、双向钥匙 (不锈钢)	58
不带锁芯**	59

*如需了解更多可用钥匙锁码及相关信息, 请联系索斯科。

** 用户安装锁芯需分别订购。

2. 根据间距值在下表选择锁舌款式 "X" 对应的编号。

间距范围 (可调间距)		锁舌款式 (X)
最小	最大	
11.4 (.45)	27.2 (1.07)	1 深度偏置*
25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	2 偏置*
38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	3 直立†
(反向锁舌)		
66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	1 深度偏置*
52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	2 偏置*
38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	3 直立†

* 对于较短或较长的间距均会提供相同的锁舌 (向前弯曲或反向)。

† 对于中等长度的间距, 将提供直立锁舌。

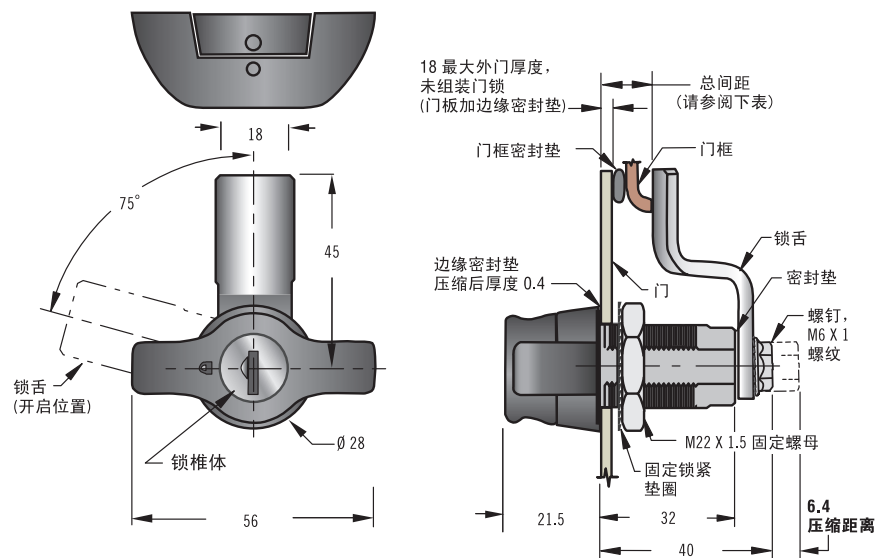
毫米 (英寸)

没有公差尺寸仅供参考

Southco® Vise Action™ E3 压缩式门锁 翼形把手、钥匙锁定、大型、固定间距

southco®

- 使用预设间距快速完成安装
- 向内部伸出只有 40 毫米 (1.7 英寸)
- 可选择带或不带钥匙锁
- 多种钥匙代码，提高安全性
- 适合 NEMA4 及 IP-65 应用



材料及表面处理

固定间距

- 锁套、固定螺母和翼形把手: 锌合金压铸, 粉末喷涂或丙烯酸胶乳保护层
- 挡圈和弹簧: 302 不锈钢, 本色
- 心轴: 低碳钢, 镀锌铬酸盐加保护层
- 锁舌: 1010 钢, 镀锌铬酸盐加保护层
- 锁紧垫圈: 弹簧钢, 镀锌铬酸盐加保护层
- 内锁舌和套筒: 1075 表面硬化钢, 达克罗†
- 销钉: 1008 钢, 镀锌加铬酸盐
- O 形圈: 丁腈橡胶, 本色
- 密封垫片: 橡胶, 黑色
- 边缘密封垫: 合成橡胶, 本色
- 锁芯: 锌合金压铸及黄铜, 黑色粉末喷涂, 或锌合金压铸及黄铜, 不锈钢
- 锁具锁舌: 1008 钢, 镀锌
- 顶注成型钥匙: 黄铜, 镀镍及 ABS, 黑色
- 心轴垫片: 铝, 本色

订购指南



3. 根据间距值在表中选择锁舌类型 "XX" 对应的编号。

1. 在下表中选择锁套状态 "VV" 对应的编号。

壳体款式	(VV)
整件发货	10
散装发货	12

2. 在下表选择锁定款式 "WW" 对应的编号。

锁定款式	(WW)
不带钥匙	50
CH751 钥匙代码 (黑色)*	51
带防尘盖 RK001*, 钥匙代码、双向钥匙 (不锈钢)	58
不带锁芯**	59

*提供一把顶注成型的钥匙, 如需了解更多钥匙代码及相关信息, 请联系索斯科。

** 用户安装锁芯需分别订购。

间距表 (固定间距)					
总间距	锁舌 (XX)	组装需要的最大外门厚度	总间距	锁舌 (XX)	组装需要的最大外门厚度
15	00	必须使用未组装的门锁	35	10	7
17	01	必须使用未组装的门锁	37	11	7
19	02	1	39	12	7
21	03	2	41	13	7
23	04	4	43	14	7
25	05	5	45	15	7
27	06	6	47	16	7
29	07	7	49	17	7
31	08	7	51	18	7
33	09	7	53	19	7

†Metal Coatings International, Inc 的注册商标

产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

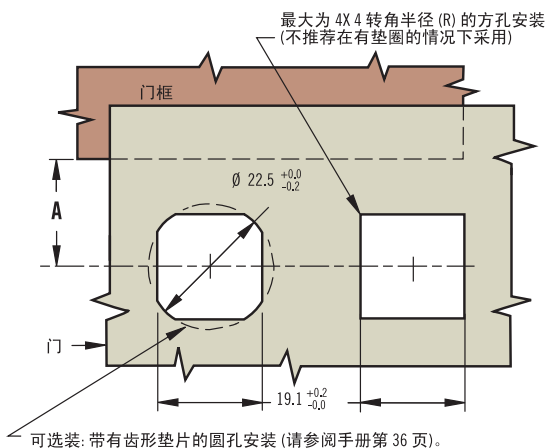
平均极限载荷: 700 N (157 lbs.)
最大工作载荷: 300 N (67 lbs.)

毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

可调或固定间距款式 安装前的门板准备

注意: 锁舌要定位合适, 使施加在钥匙上的扭矩小于 7.9 N•m (70 in.-lbs.)。

距离	可调间距	固定间距
A	24±1.5	36±4



顶注成型钥匙

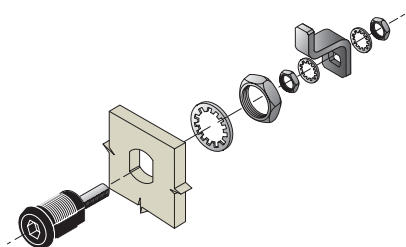
所提供的顶注成型钥匙满足标准的锁定方式。可自定标志, 详情请联系索斯科。



安装

可调间距

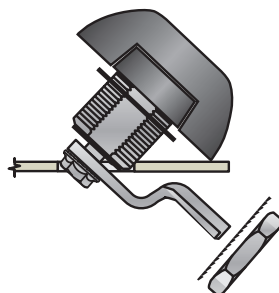
1. 插入门锁以后拧紧固定螺母。
2. 当门锁置于关闭位置时, 调节止动螺母以将锁舌定位在正确间距上。



固定间距型 (已组装)

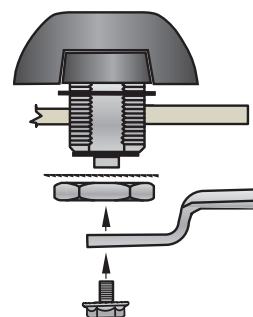
1. 将门锁置在未关闭位置时, 向门上安装孔插入门锁 (如果需要, 在门框下加置边缘密封垫)。
2. 安装锁紧垫圈和固定螺母。推荐扭力矩为 20 N•m。

注意: 有关安装已组装门锁时之最大门板厚度, 请参阅第 16 页的间距表。



固定间距 (未组装)

1. 将已部份组装之门锁 (在门框下加边缘密封垫) 插入门上安装孔中。
2. 安装锁紧垫圈和固定螺母。固定螺母的推荐拧紧扭矩为 20 N•m, 固定螺钉的推荐扭矩为 10 N•m。

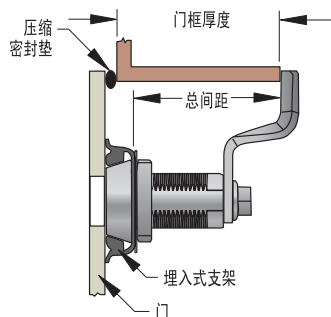
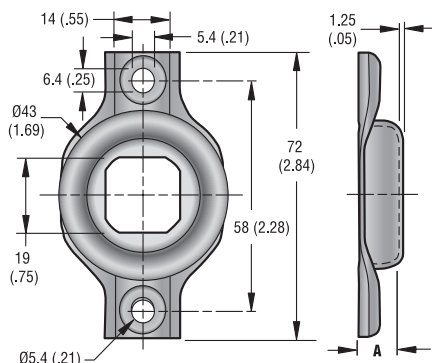


毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

Southco® Vise Action™ 压缩式门锁 埋入式固定支架

southco®

- 提供洁净平滑表面
- 适用于所有大型工具操纵型门锁
- 针对部份款式可以提供钥匙保留功能



材料及表面处理

支架: 1008 镀锌钢或 304 不锈钢, 钝化

O 形圈: 丁腈橡胶, 本色

支架在门板上的固定能力将根据用户的固定方式和用材而不同。

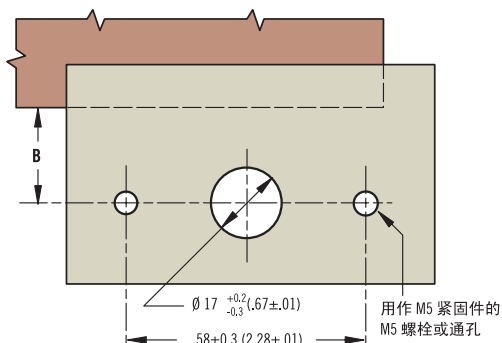
A	零件号	材料
6.6	E3-77-251-12	镀锌钢
*9.3	E3-77-252-12	镀锌钢
6.6	E3-77-251-24	304 不锈钢
*9.3	E3-77-252-24	304 不锈钢

* 只适用于铁路标准及 Bellcore 216 头型

在计算总间距时, 可以使用以下的公式:
 门框厚度 + 压缩垫圈 - "A".
 以总间距和索斯科手册中 E3 表格来确定锁舌款式。

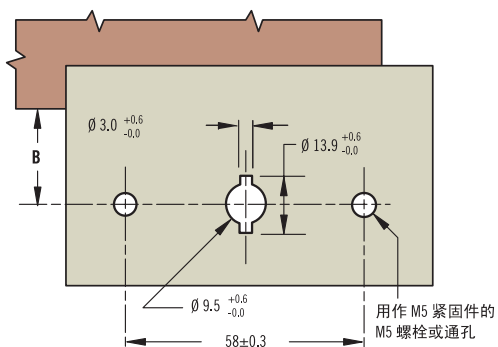
门板准备

有关尺寸 B, 请参阅索斯科手册。

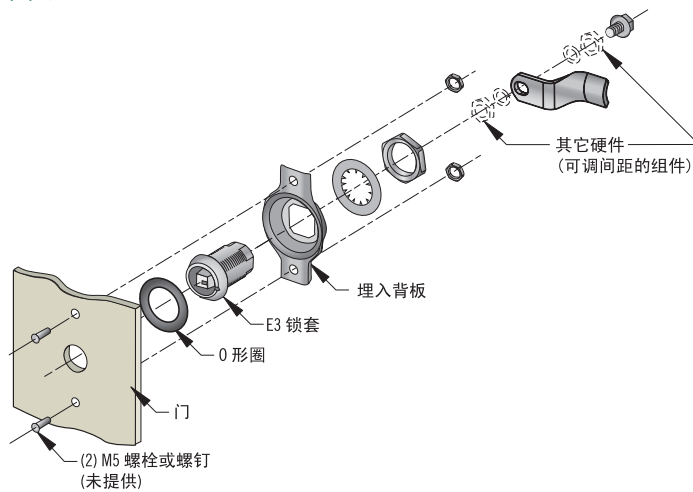


双凹型 (钥匙保持型)

只有在门锁置于关闭合状态下才能取下钥匙。



安装



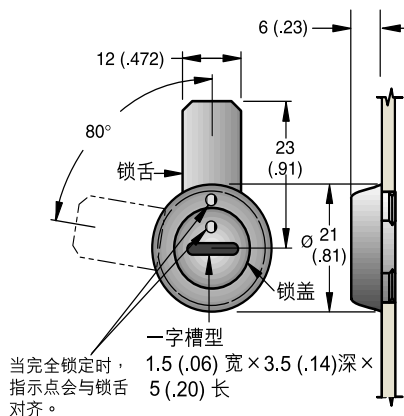
毫米 (英寸)
 没有公差尺寸仅供参考

Southco® 压缩式门锁

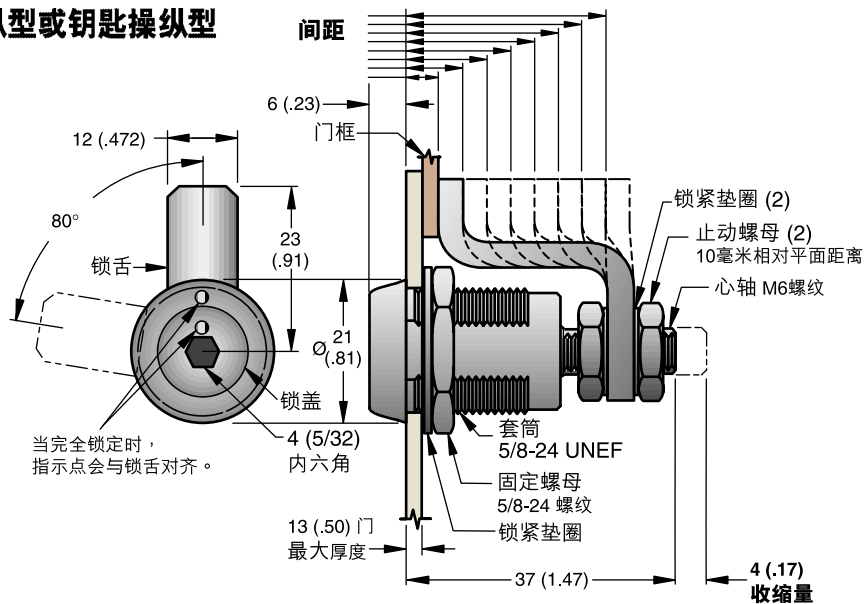
钳式夹紧系列，小型

- 单孔固定
- 内部O形密封垫
- 四种进入模式，包括手操纵型，工具操纵型或钥匙操纵型

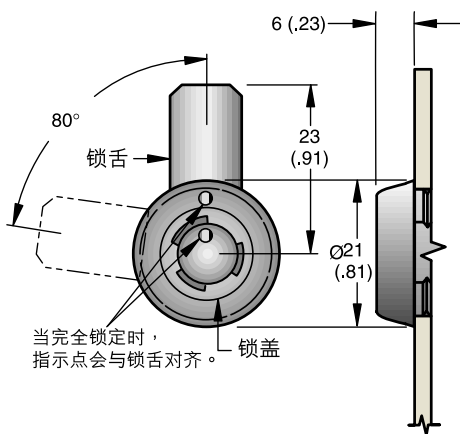
一字槽型



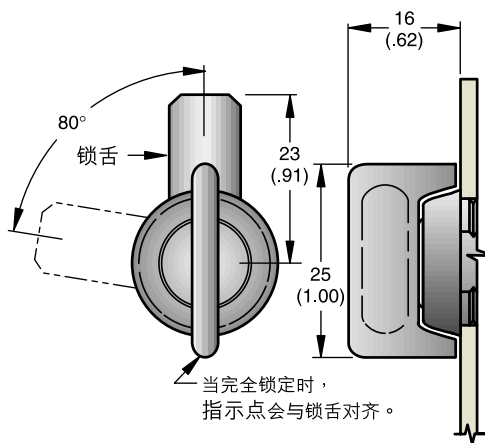
工具操纵型



钥匙操纵型



把手型



间距		零件号 (独立包装) †			
		一字槽型	工具操纵型	把手型	钥匙操纵型
最小	最大				

黑色表面处理

3.2 (.125)	6.4 (.250)	E3-59-15 •	E3-56-15 •	E3-57-15 •	E3-55-15 •
6.4 (.250)	9.5 (.375)	E3-59-25 •	E3-56-25 •	E3-57-25 •	E3-55-25 •
9.5 (.375)	12.7 (.500)	E3-59-35 •	E3-56-35 •	E3-57-35 •	E3-55-35 •
12.7 (.500)	15.9 (.625)	E3-59-45 •	E3-56-45 •	E3-57-45 •	E3-55-45 •
15.9 (.625)	19 (.750)	E3-59-55 •	E3-56-55 •	E3-57-55 •	E3-55-55 •
19 (.750)	22.2 (.875)	E3-59-65 •	E3-56-65 •	E3-57-65 •	E3-55-65 •
22.2 (.875)	25.4 (1.00)	E3-59-75 •	E3-56-75 •	E3-57-75 •	E3-55-75 •
25.4 (1.00)	28.6 (1.125)	E3-59-85 •	E3-56-85 •	E3-57-85 •	E3-55-85 •

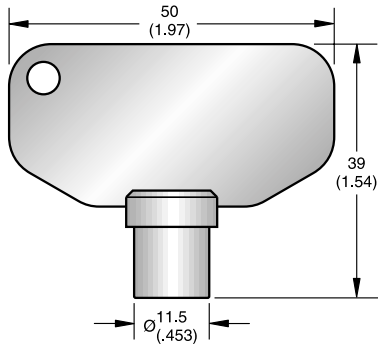
† 分层包装，每个包装最少五十件，以五十件为一个单位销售；在零件号后加-13，例如：E3-59-15-13。另有其他表面处理，欢迎联络Southco。



锁配件。请参阅37页。

钥匙 (图示为实际尺寸)

单独订购。

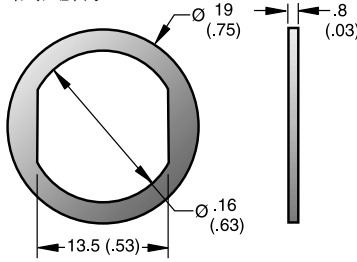


零件号

E3-26-819-15 •

选装密封垫

单独订购。



材料及表面处理

氯丁橡胶, 本色。

零件号

E3-0-30268-02

材料及表面处理

套筒：锌合金压注，黑色锌粉末喷涂。

凸轮：1075表面淬火，达克罗[†]。

套筒：1065表面淬火钢，达克罗[†]。

心轴：12L14钢，镀锌，镀铬加保护层。

止动螺母：钢，镀锌，镀铬加保护层。

所有锁紧垫圈：弹簧钢，镀锌，镀铬加保护层。

锁舌：1010钢，锌合金度层，光亮镀铬加保护层。

固定螺母：12L14钢，镀锌，镀铬加保护层。

销钉：表面淬火1008钢，镀锌，镀铬加保护层。

弹簧及挡圈：302不锈钢，钝化。

O形圈：Buna-N橡胶，黑。

工具操纵型

锁盖：锌合金压注，黑色粉末喷涂。

把手型

把手：锌合金压注，黑色粉末喷涂。

钥匙操纵型

锁盖：303不锈钢，黑色粉末喷涂。

钥匙：钢，镀镍。

[†] Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

以部分装配件形式付运，单套包装。

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：440 N (100 lbs.)

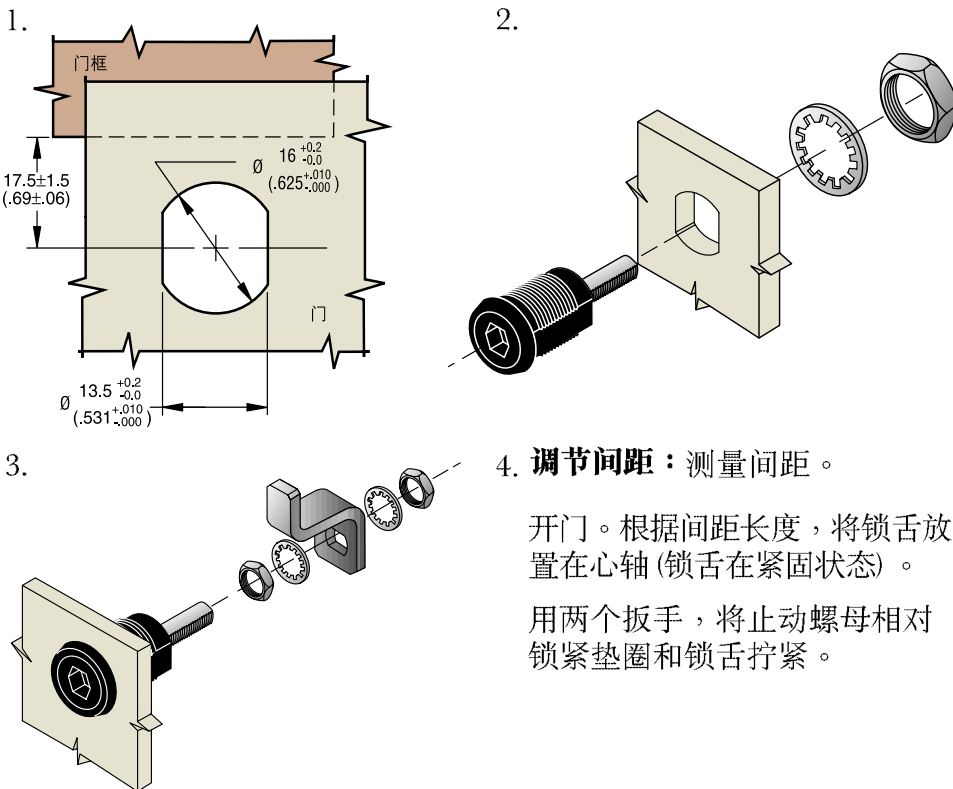
平均极限载荷：690 N (155 lbs.)

毫米 (英寸)

毫米 (英寸)

尺寸只供参考

安装

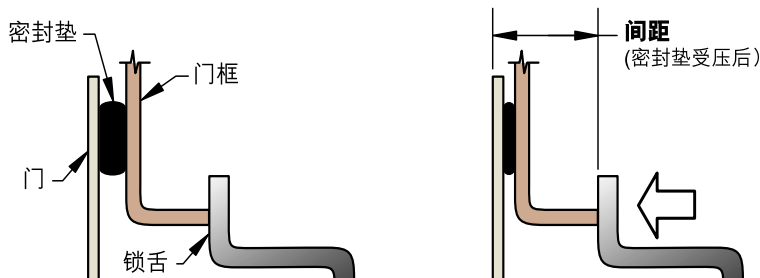


4. 调节间距：测量间距。

开门。根据间距长度，将锁舌放置在心轴 (锁舌在紧固状态)。

用两个扳手，将止动螺母相对锁紧垫圈和锁舌拧紧。

带密封垫门：



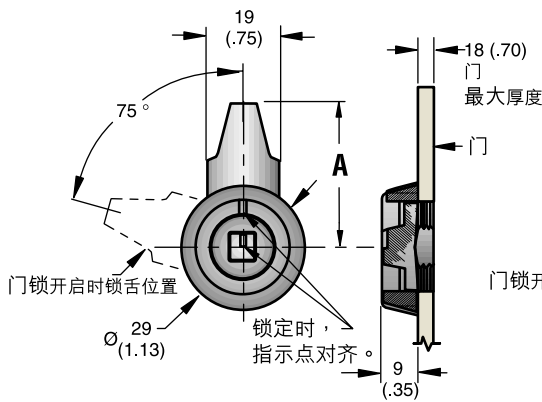
小心：安装锁舌到位，使得锁定门板的力矩不超过1.6 N•m (14 in.-lbs.)。

Southco® 压缩式门锁

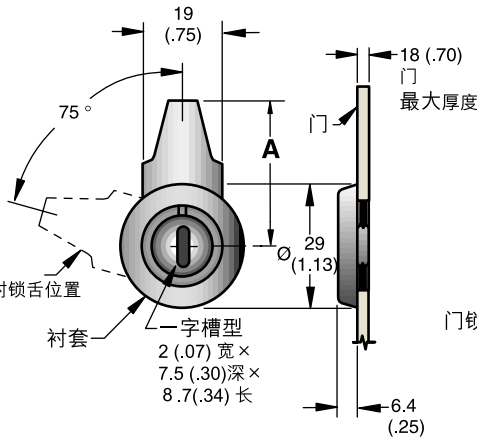
钳式夹紧系列，大型

- 单孔固定
- 间距可调，适合大间距
- 内部密封垫式
- 13种进入模式，包括手操纵型，工具操纵型或钥匙操纵型
- 可用于两点及三点式锁定 (请参阅152页至154页)

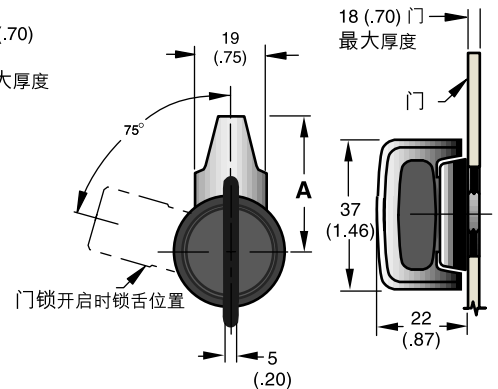
铁路标准



一字槽型

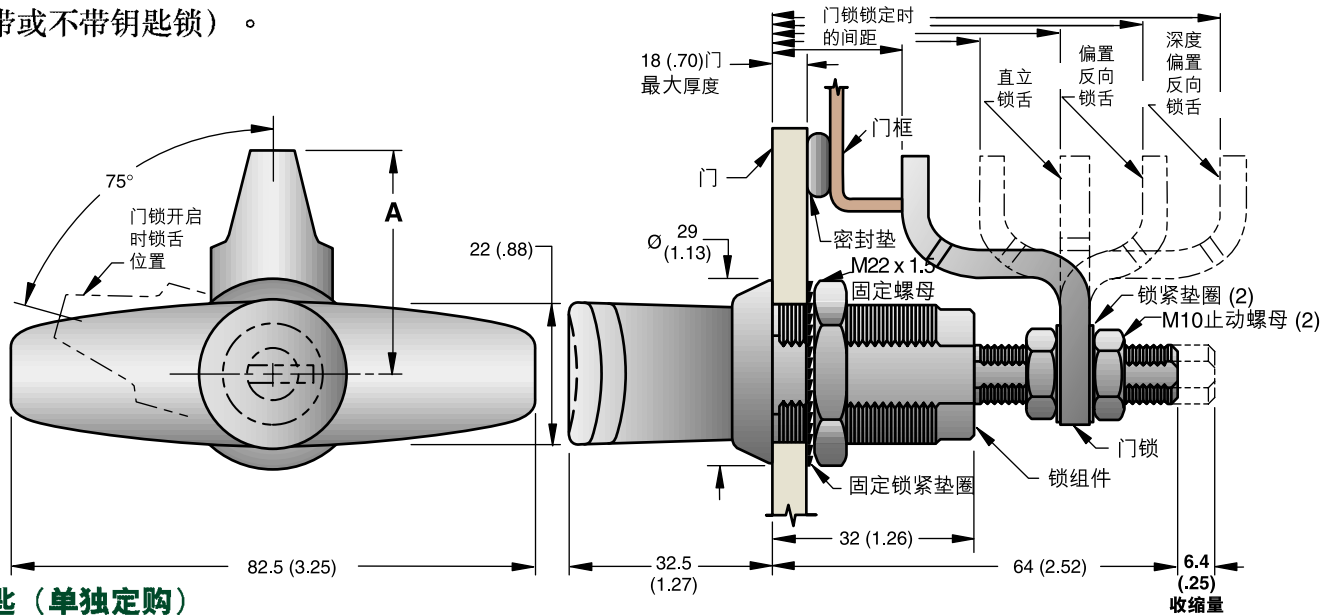


把手型



T形手柄型

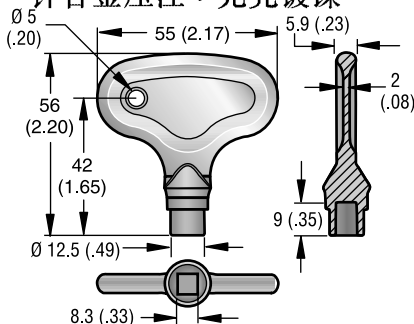
(带或不带钥匙锁)。



钥匙 (单独订购)

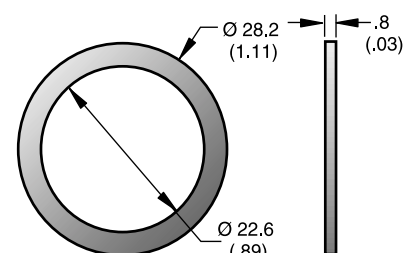
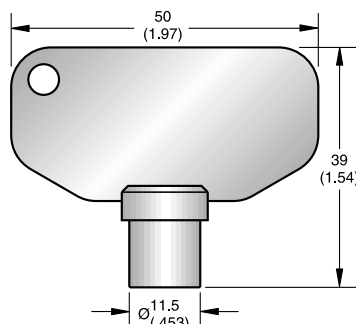
钥匙E3-2-1, E3-3-1, E3-8-1, E3-11-1和E3-12-1 (钥匙# E3-4-1 图示)
材料及表面处理

锌合金压注，光亮镀铬。



钥匙E3-5-15

材料及表面处理
钢，光亮镀铬面。



如需密封垫，请选用Southco®
密封垫零件号

E3-24-201-18 •
单独订购。

头型	A	B 门孔位置	间距		零件号 (独立包装) †	钥匙 零件号
			最小	最大		
8毫米 内六角	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-16-15 * ●	8毫米(.312) 六角扳手
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-16-25 * ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-16-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-16-25 * ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-16-15 * ●	
3毫米 双凹型	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-12-15 * ●	E3-2-1 ●
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-12-25 * ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-12-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-12-25 * ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-12-15 * ●	
7毫米 三角形	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-13-15 * ●	E3-3-1 ●
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-13-25 * ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-13-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-13-25 * ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-13-15 * ●	
7毫米 正方形	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-14-15 * ●	E3-4-1 ●
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-14-25 * ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-14-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-14-25 * ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-14-15 * ●	
一字 槽型	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-19-15 * ●	—
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-19-25 * ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-19-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-19-25 * ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-19-15 * ●	
Southco® 空心钥匙	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-15-15 * ●	E3-5-15* ●
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-15-25 * ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-15-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-15-25 * ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-15-15 * ●	
8毫米 正方形 工具	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-110-15* ●	E3-8-1 ●
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-110-25* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-110-35† ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-110-25* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-110-15* ●	
铁路 标准型	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-111-15* ●	RIC 标准— 欧洲铁路采用 (Southco 暂未提供)
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-111-25* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-111-35† ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-111-25* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-111-15* ●	
Bellcore 216锁	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-115-15* ●	E3-12-1 ●
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-115-25* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-115-35† ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-115-25* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-115-15* ●	
Bellcore 电子锁	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-116-15* ●	E3-11-1 ●
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-116-25* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-116-35† ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-116-25* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-116-15* ●	
把手型	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-17-15* ●	—
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-17-25* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-17-35* ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-17-25* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-17-15* ●	
T形手柄 带钥匙锁定	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-18-15* ●	附带 钥匙
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-18-25* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-18-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-18-25* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-18-15* ●	
T形手柄 不带钥匙锁定	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-11-15* ●	—
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-11-25* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-11-35 † ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-11-25* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-11-15* ●	
供多点锁定系统用(请参阅152页至154页)						
8毫米 内六角	50 (1.97)	40.5±1.5 (1.59±.06)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-112-75* ●	8毫米(.312) 六角扳手
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-112-85* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-112-95† ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-112-85* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-112-75* ●	
T形手柄 带钥匙锁定	50 (1.97)	40.5±1.5 (1.59±.06)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-114-75* ●	附带 钥匙
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-114-85* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-114-95* ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-114-85* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-114-75* ●	
T形手柄 不带钥匙锁定	50 (1.97)	40.5±1.5 (1.59±.06)	11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-113-75* ●	—
			25.4 (1.00)	41.1 (1.62)	E3-113-85* ●	
			38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-113-95* ●	
			52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-113-85* ●	
			66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-113-75* ●	

* 相同的锁舌 (向前弯曲或反向) 适合长和短的间距。

† 直立锁舌供给中间距用。

‡ 分层包装, 每个包装最少50件, 销售以50件为一个单位, (T形手柄最少24件; 销售以24件为一个单位) 在零件号后加-13, 例如: E3-16-15-13。

另有其他表面处理, 欢迎联络Southco。 门锁与钥匙匹配, 并备有不同钥匙代号。

southco®

● 附有此符号的产品已备有存货, 但需视乎全球销售点的销售情况。如附近的销售点没有存货, 请预留额外运送时间。



锁配件 (T形手柄除外)。

请参阅36-37页。

材料及表面处理

套筒及锁盖 (空心钥匙除外): 锌合金压铸, 黑色锌粉末喷涂。

锁盖 (空心钥匙型): 303不锈钢, 黑色粉末喷涂。

衬套: 6262-T9铝, 黑色粉末喷涂 (空心钥匙型) 挡圈: 302不锈钢, 本色。弹簧: 302不锈钢, 本色。

O形圈: Buna-N橡胶, 本色。

凸轮及套筒: 1075表面淬火钢, 达克罗。

心轴及止动螺母: 低碳钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

固定螺母: 锌合金压铸, 丙烯酸乳胶保护层。

锁舌: 1010钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

销钉: 1008钢, 镀锌加黄色铬酸盐浸泡。

锁紧垫圈: 弹簧钢, 锌合金度层, 光亮镀铬加保护层。

T形手柄

手柄: 锌合金压铸, 黑色粉末喷涂。

密封垫: SBR橡胶并混有纤维素。

带钥匙锁的组件

钥匙锁伸长及滑块: 锌合金压铸加表面涂有化学保护膜。

钥匙锁芯: 锌合金压铸及黄铜, 黑色粉末喷涂。

钥匙: 黄铜, 电镀。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

产品强度

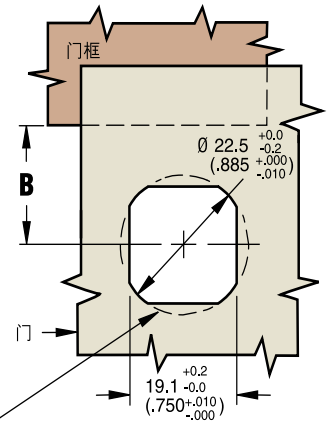
(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

最大工作载荷: 450 N (100 lbs.)

平均极限载荷: 1500 N (340 lbs.)

安装

1. 插入门锁并将固定螺母拧紧。
 2. 当门锁在关闭位置时, 请调节止动螺母得到正确的间距。
- 小心: 安装锁舌到位, 使得钥匙的锁紧力矩不超过 7.9 N·m (70 in.-lbs.)。
- 门板准备: 不用密封垫时, 角的半径可减至最大 4 (16)。



选装: 如是圆孔, 可用齿形垫片 (请参阅36页)。

毫米 (英寸)

毫米

(英寸)

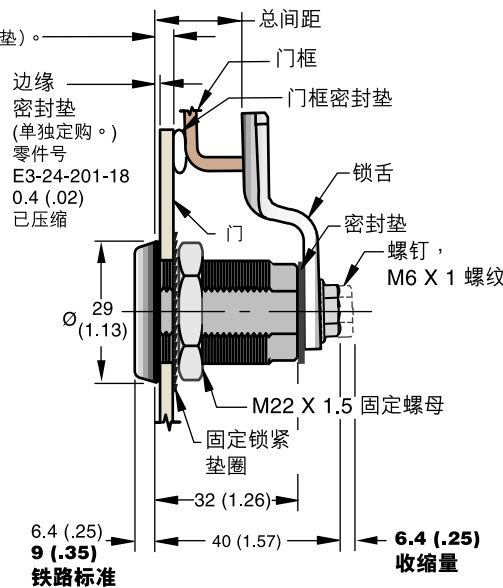
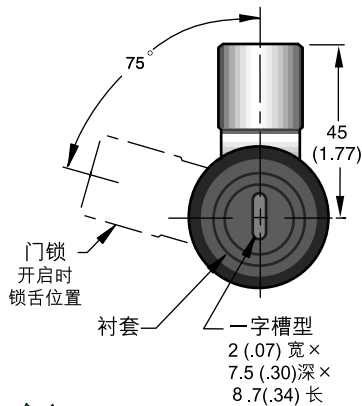
尺寸仅供参考

Southco® 压缩式门锁

钳式夹紧系列，微小突出

- 单孔固定，大尺寸
- 提供已组装型
- 内部微小突出46.4毫米(1.82 in.)
- 选装边缘密封垫，有助满足于NEMA 4 及IP-65的要求
- 内外密封
- 11种进入模式，包括手操纵型，工具操纵型或钥匙操纵型

18 (.70) 外门最大厚度
未组装门锁(门板加边缘密封垫)。
请参阅间距表。

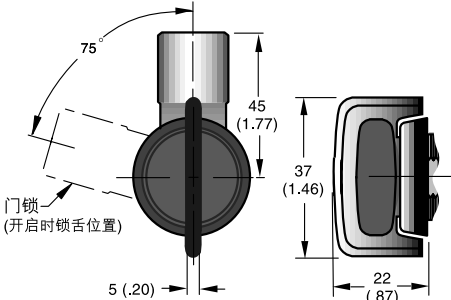


如何选择组装和未组装门锁的正确零件号：

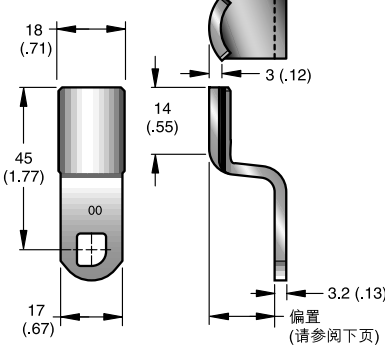
1. 选择头型及表面处理(请参阅表格)。
2. 加上以下配件的厚度(如适用)，计算外门最大厚度：
 - 压缩边缘密封垫，当满足NEMA 4/IP-65时需使用；加0.4 (.02)
 - 拉起手柄(小型)；加2 (.084)
 - 拉起手柄(大型)；加2.4 (.093)
 - 密封盖；加2.3 (.090)
3. 加上以下尺寸，计算总间距：
 - 外门最大厚度(由第二步)
 - 压缩的门框密封垫厚度
 - 门框厚度
4. 从锁舌表格中，找出总间距。如间距在两个选项之间，请选择较小的一个。
5. 根据组装件要求的最大外门板厚度，参考总间距，决定需要的是已组装门锁或是未组装门锁。如果您的外门厚度比表格中的大，请选择未组装门锁。
6. 配合间距及外门厚度，使用两个数位的锁舌类型号码，去决定门锁组件零件号。

新款把手

把手



锁舌细节



头型	Southco® 空心钥匙	8毫米内六角	3毫米双凹型	M4 三角形	7毫米正方形	8毫米正方形工具	一字槽型	铁路标准型	Bellcore 216 锁	Bellcore 电子锁	把手型	
组件零件号	已组装	E3-105-XX5	E3-106-XX5	E3-102-XX5	E3-103-XX5	E3-104-XX5	E3-1010-XX5	E3-109-XX5	E3-1011-XX5	E3-1015-XX5	E3-1016-XX5	E3-107-XX5
	未组装	E3-125-XX5	E3-126-XX5	E3-122-XX5	E3-123-XX5	E3-124-XX5	E3-1210-XX5	E3-129-XX5	E3-1211-XX5	E3-1215-XX5	E3-1216-XX5	E3-127-XX5
钥匙零件号	E3-5-15	8毫米(.312)六角扳手(Southco 暂未提供)	E3-2-1	E3-3-1	E3-4-1	E3-8-1	—	RIC 标准 欧洲铁路 采用 (Southco 暂未提供)	E3-12-1	E3-11-1	—	

门锁独立包装。关于分层包装门锁，最少50件，销售以50件为一个单位。在零件号后加-13，例如：E3-105-XX5-13。另有其他表面处理选项，欢迎联络Southco。

锁舌种类号码

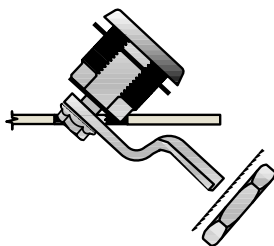
锁舌种类	总间距	锁舌偏置	外门最大厚度, 已组装门锁	锁舌种类	总间距	锁舌偏置	外门最大厚度, 已组装门锁
XX=00 •	15 (.59)	18 (.71)	用还未组装门锁	XX=10 •	35 (1.38)	2 (.08)	7 (.28)
XX=01 •	17 (.67)	16 (.63)	用还未组装门锁	XX=11 •	37 (1.46)	4 (.16)	7 (.28)
XX=02 •	19 (.75)	14 (.55)	1 (.04)	XX=12 •	39 (1.53)	6 (.24)	7 (.28)
XX=03 •	21 (.83)	12 (.47)	2 (.08)	XX=13 •	41 (1.61)	8 (.31)	7 (.28)
XX=04 •	23 (.91)	10 (.39)	4 (.16)	XX=14	43 (1.69)	10 (.39)	7 (.28)
XX=05 •	25 (.98)	8 (.31)	5 (.20)	XX=15	45 (1.77)	12 (.47)	7 (.28)
XX=06 •	27 (1.06)	6 (.24)	6 (.24)	XX=16	47 (1.85)	14 (.55)	7 (.28)
XX=07 •	29 (1.14)	4 (.16)	7 (.28)	XX=17	49 (1.93)	16 (.63)	7 (.28)
XX=08 •	31 (1.22)	2 (.08)	7 (.28)	XX=18	51 (2.01)	18 (.71)	7 (.28)
XX=09 •	33 (1.30)	0 (0)	7 (.28)	XX=19	53 (2.09)	20 (.79)	7 (.28)

安装

已组装门锁:

将门锁插入孔中 (如需要可加边缘密封垫)。安装锁紧垫圈并拧紧固定螺母。

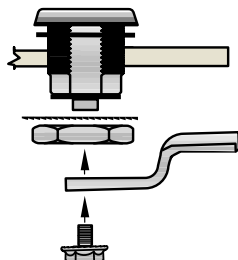
*



未组装门锁 (厚门用):

将门锁分组件 (如需要可加边缘密封垫) 插入孔中。

安装锁紧垫圈并拧紧固定螺母。然后用附带的固定螺钉装上锁舌。*



* 固定螺母的推荐拧紧力矩为20 N·m (177in.-lbs.)。固定螺钉的拧紧力矩为10 N·m (88.5in.-lbs.)



钳式夹紧系列的配件。请参阅36-37页。

材料及表面处理

套筒及锁盖 (空心钥匙型除外): 锌合金压注, 黑色粉末喷涂。

锁盖 (空心钥匙型): 303不锈钢, 黑色粉末喷涂。

衬套: 6262-T9铝, 黑色粉末喷涂。

挡圈: 302不锈钢, 本色。

O形圈: Buna-N橡胶, 本色。

凸轮及套筒: 1075表面淬火钢, 达克罗。†

心轴: 低碳钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

固定螺母: 锌合金压注, 丙烯酸乳胶保护层。

锁舌: 1010钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

销钉: 1008钢, 镀锌加黄色铬酸盐浸泡。

锁紧垫圈: 弹簧钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

螺钉: 低碳钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

密封垫: 橡胶, 黑色。

†Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

产品强度

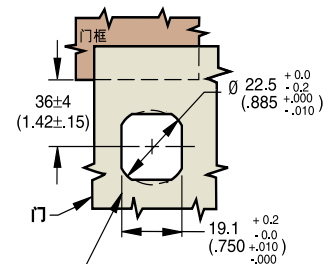
(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

最大工作载荷: 300 N (67 lbs.)

平均极限载荷: 700 N (157 lbs.)

门板准备

不用密封垫时, 角的半径可减至最大4 (.16)。



选装: 如是圆孔, 可用齿形垫片 (请参阅36页)。
如需密封, 不推荐使用齿形垫片。

毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

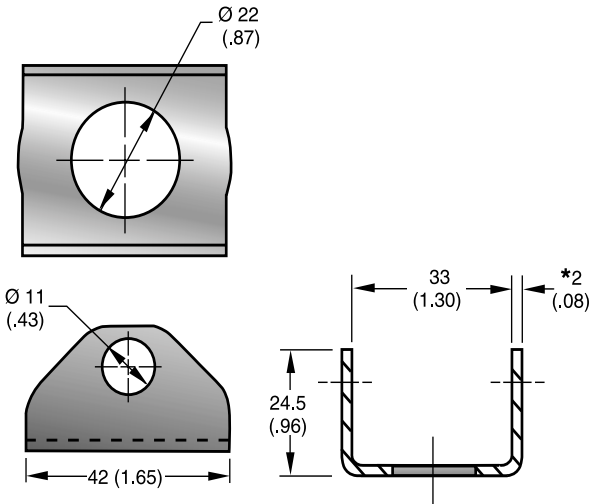
Southco® 压缩式门锁

钳式夹紧系列配件

- 供单孔固定用
- 有助钳式夹紧系列的安装及操纵

挂锁支架

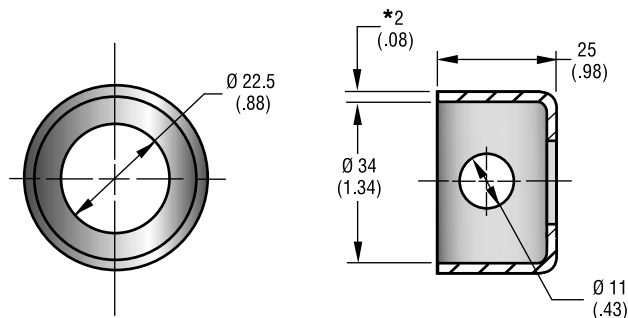
(适用于单孔固定，大型门锁—把手及T形手柄除外)



零件号
E3-77-101-31 •

挂锁支架不能配合拉起手柄或密封盖使用。

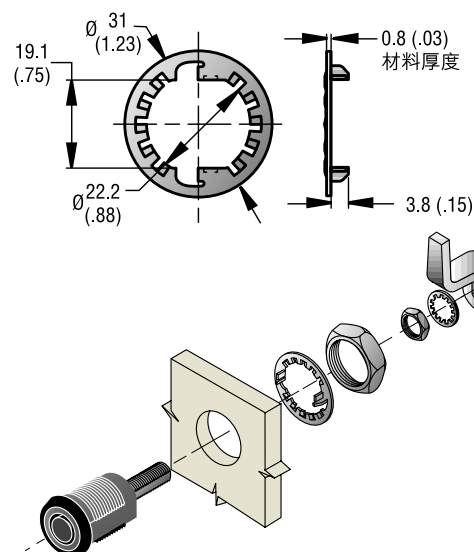
只有未组装门锁才能配合圆支架使用。



零件号
E3-77-102-31 •

齿形垫片 (大型门锁用)

当螺母上紧时，齿形会戳入较软的的门板。垫片内圆周会定向门锁套筒。当材质不适合打出"D"形孔时，齿形垫片提供一个"D"型孔。



零件号
90-6-875 •

注意：齿形垫片只供大型钳式夹紧压缩门锁用。



材料及表面处理

300系列不锈钢。
黑色粉末喷涂。

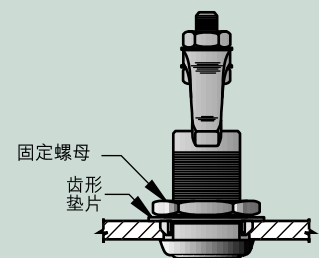
计算您的总间距：在门厚度上加上支架厚度。

提供密封：在门厚度上加上包括两个边缘密封垫压缩后的厚度及支架厚度。



材料及表面处理

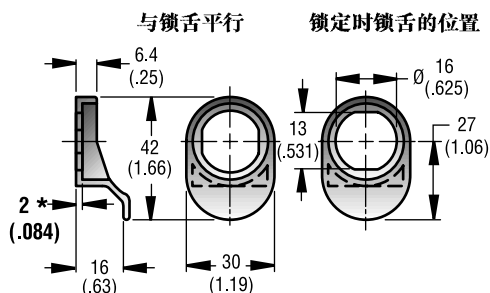
齿形垫片：1050硬化钢镀锌，镀铬加保护层。



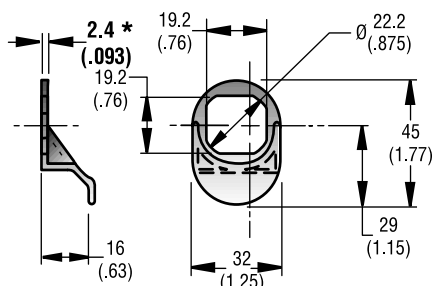
毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸只供参考

拉起手柄 (适用于大型及小型门锁)

小型门锁

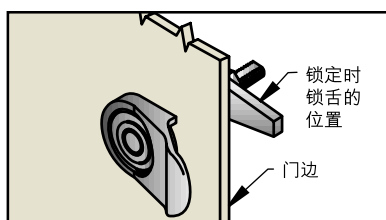


大型门锁

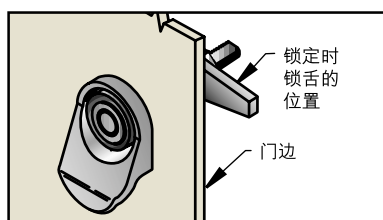


* 当使用拉起手柄时，请在间距加上此尺寸。

与锁舌平行



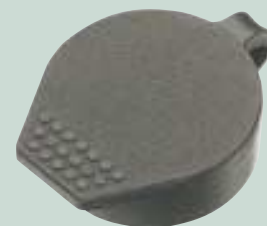
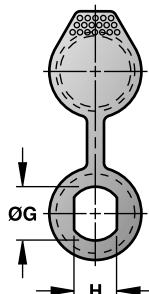
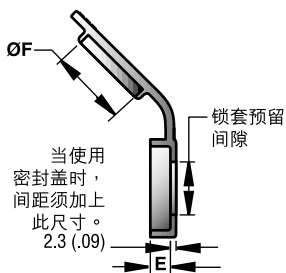
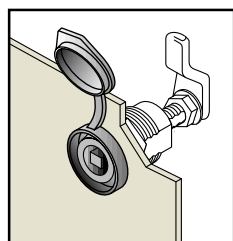
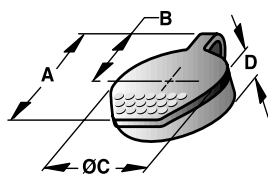
与锁舌垂直



材料及表面处理
拉起手柄：尼龙，黑色。

大小	零件号	
	与以下钳式 夹紧门锁使用	
小型	与锁舌 平行	与锁舌 垂直
大型	E3-27-1 •	

密封盖 (请根据门锁安装孔的尺寸，选择密封盖的零件号。)



材料及表面处理
密封盖：热塑性橡胶，黑色。

门锁安装孔尺寸		零件号	尺寸					
ØG	相对平面距离H		A	B	ØC	D	E	ØF
16 (.625)	13.5 (.53)	90-1 •	40 (1.58)	20 (.85)	29 (1.13)	10.5 (.42)	6.1 (.24)	22.3 (.88)
22.5 (.875)	19.6 (.77)	90-3 •	47 (1.84)	28 (1.09)	35 (1.38)	11.7 (.46)	6.9 (.27)	28.7 (1.13)

注意：不可用于把手或手柄型门锁。

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

拉力：156 N (35 lbs.)

工作温度范围：

-40 °C (-40 °F) 至 80 °C (175 °F)

燃烧等级：UL 94-HB

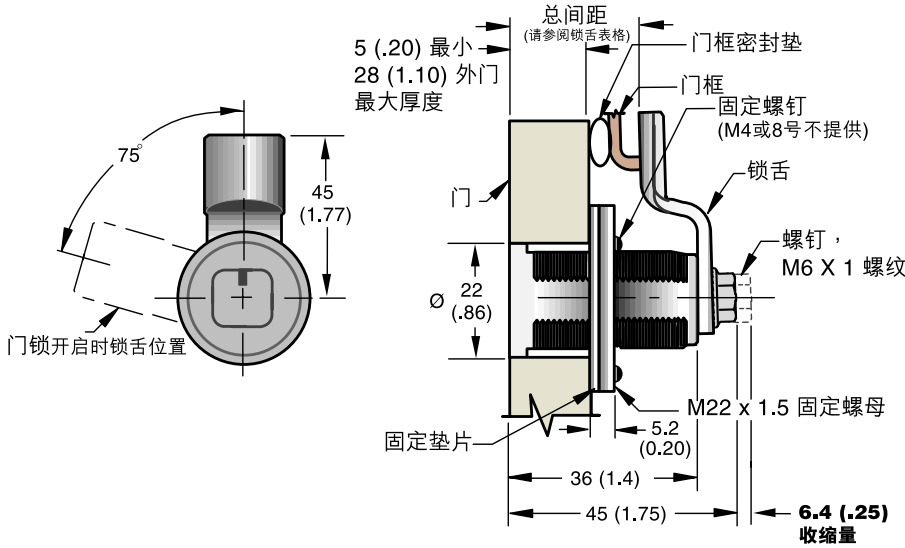
毫米 (英寸)

毫米
(英寸)

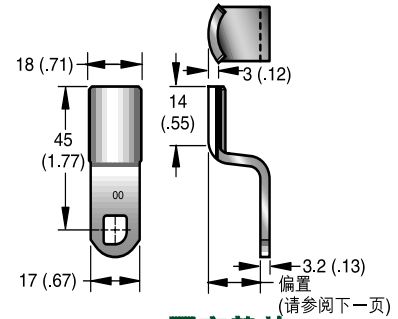
尺寸只供参考

钳式夹紧系列，埋入式设计

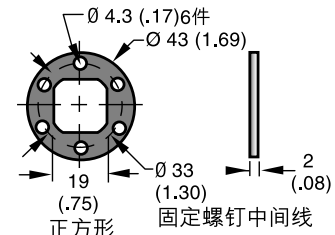
- 单孔固定，大型
- 门锁与门板表面完全埋入
- 专门用于较厚的门板，如木质门板
- 七种工具操纵或钥匙操纵进入模式



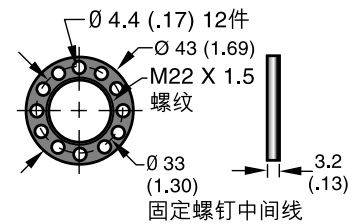
锁舌细节



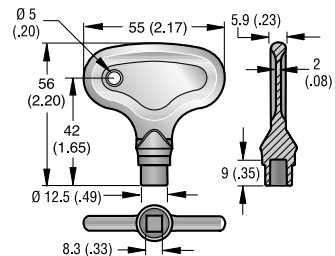
固定垫片



固定螺母



钥匙 (单独订购)



如何选择正确零件号：

1. 选择头型及表面处理 (请参阅表格)。
2. 加上以下尺寸，计算总间距：
 - 外门最大厚度
 - 压缩的门框密封垫厚度
 - 门框厚度
3. 从锁舌表格中，找出总间距。如间距在两个选项之间，请选择较小的一个。
4. 配合间距及外门厚度，使用两个数位的锁舌类型号码，去决定门锁组件零件号。

头型	8毫米内六角	7毫米三角形	7毫米正方形	8毫米正方形工具	10毫米六角型	铁路标准型	8毫米三角形
光亮镀铬	——	E3-143-XX1	E3-144-XX1	E3-1410-XX1	E3-1418-XX1	E3-1411-XX1	E3-1420-XX1
黑色粉末喷涂	E3-146-XX5	E3-143-XX5	E3-144-XX5	E3-1410-XX5	E3-1418-XX5	E3-1411-XX5	E3-1420-XX5
抛光银色聚酯粉末喷涂	E3-146-XX7	E3-143-XX7	E3-144-XX7	E3-1410-XX7	E3-1418-XX7	E3-1411-XX7	E3-1420-XX7
钥匙	——	E3-3-1	E3-4-1	E3-8-1	10毫米(.375)内六角 (Southco 暂未提供)	RIC 标准 (欧洲铁路标准) Southco 暂未提供	E3-7-1

门锁独立包装。分层包装，(最少50件，销售以50件为一个单位。) 在零件号后加-13。

例如：E3-1410-XX1-13。

锁舌种类号码

锁舌种类	总间距	锁舌偏置	锁舌种类	总间距	锁舌偏置
XX=00 •	19 (.75)	18 (.71)	XX=10 •	39 (1.53)	2 (.08)
XX=01 •	21 (.83)	16 (.63)	XX=11 •	41 (1.61)	4 (.16)
XX=02 •	23 (.91)	14 (.55)	XX=12 •	43 (1.69)	6 (.24)
XX=03 •	25 (.98)	12 (.47)	XX=13 •	45 (1.77)	8 (.31)
XX=04 •	27 (1.06)	10 (.39)	XX=14	47 (1.85)	10 (.39)
XX=05 •	29 (1.14)	8 (.31)	XX=15	49 (1.93)	12 (.47)
XX=06 •	31 (1.22)	6 (.24)	XX=16	51 (2.01)	14 (.55)
XX=07 •	33 (1.30)	4 (.16)	XX=17	53 (2.09)	16 (.63)
XX=08 •	35 (1.38)	2 (.08)	XX=18	55 (2.17)	18 (.71)
XX=09 •	37 (1.46)	0 (0)	XX=19	57 (2.24)	20 (.79)



材料及表面处理

套筒及锁盖：锌合金压铸，光亮镀铬或粉末喷涂，请参阅表格。

挡圈及弹簧：302不锈钢，本色。

○形圈：Buna-N橡胶，本色。

凸轮及套筒：1075表面淬火钢，达克罗†。

心轴及螺钉：低碳钢，镀锌，镀铬加保护层。

销钉：1008钢，镀锌加黄色铬酸盐浸泡。

固定垫片，固定螺母及锁舌：1010钢，镀锌，镀铬加保护层。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

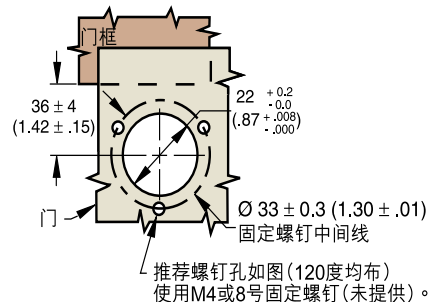
最大工作载荷：300 N (79 lbs.)

平均极限载荷：700 N (157 lbs.)

这载荷只适用于门锁组件。

门锁锁定门板能力决定于用户的安装方法及使用材料。

门板准备

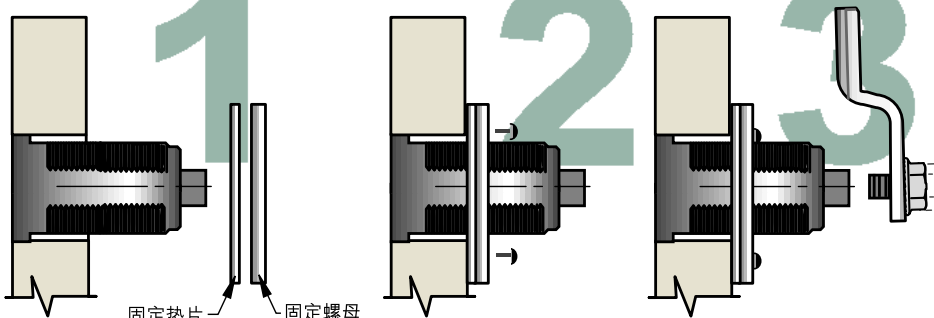


安装

1. 通过门后，插入门锁，并依次装上固定垫片和固定螺母。
2. 调整固定螺母直到门锁与门外表面齐平。垫片的孔位需与螺母的对齐。门锁一定要处于锁定位置。Southco推荐使用三个固定螺钉，安装如上图所示。
3. 用17 (.67) 扳手保持锁舌，安装锁舌，并拧紧固定螺钉。

推荐锁舌固定螺钉的拧紧力矩为10 N·m (88.5in.-lbs.)

毫米(英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

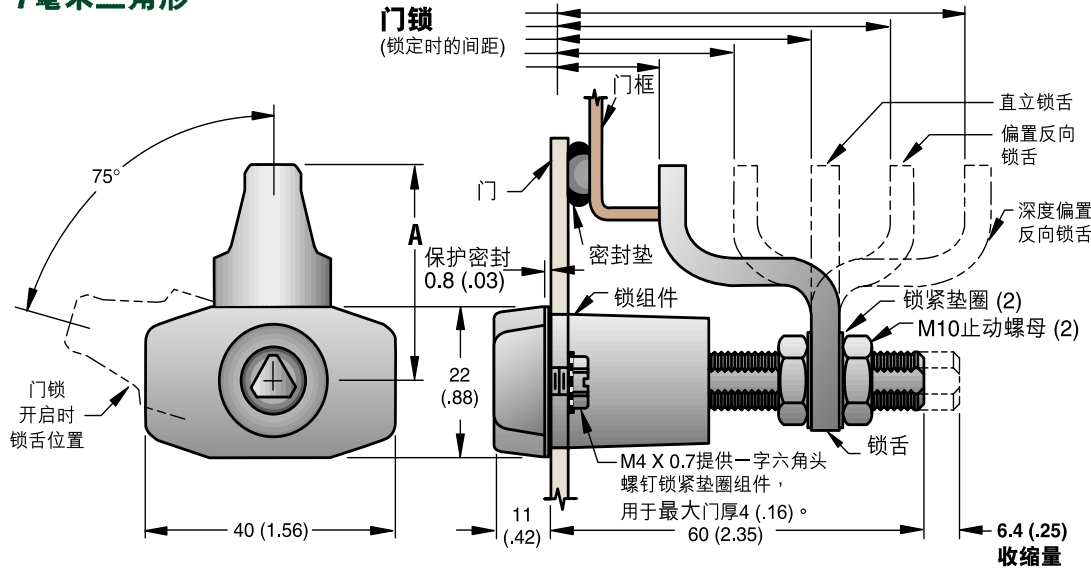


Southco® 压缩式门锁

钳式夹紧系列，大型

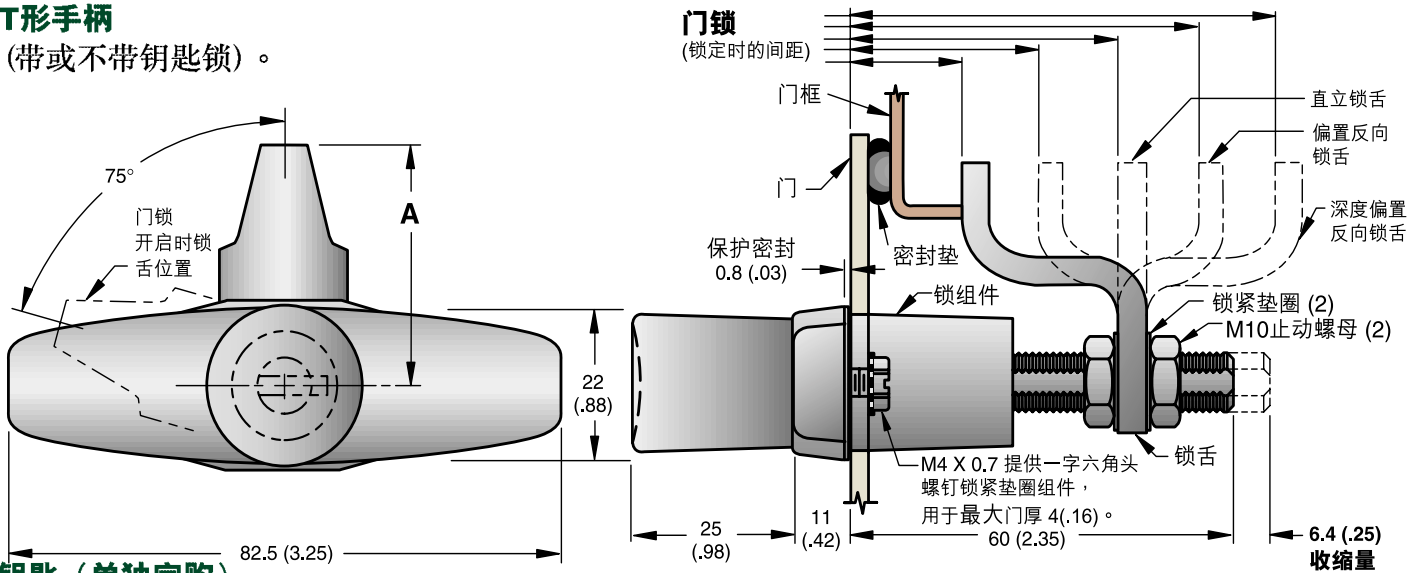
- 三孔固定
- 七种工具操纵或钥匙操纵进入模式
- 内装密封垫式，防尘防潮
- 可用于两点或三点锁定（请参阅152页或154页）

7毫米三角形



T形手柄

(带或不带钥匙锁)。

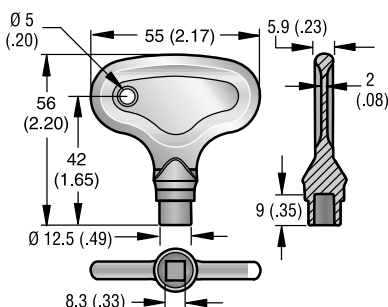


钥匙 (单独订购)

钥匙 E3-2-1, E3-3-1和E3-4-1 (钥匙 # E3-4-1图示)

材料及表面处理

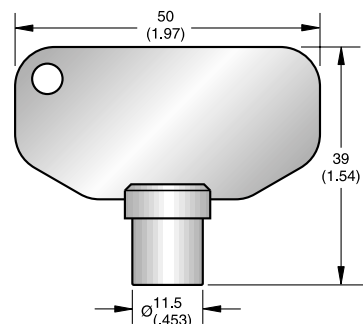
锌合金压注，光亮镀镍。



钥匙 E3-5-15

材料及表面处理

钢，光亮镀镍。



头型	A	B	间距		零件号 黑色表面处理	钥匙 零件号
			最小	最大		
8毫米 内六角	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	7.9 (.31)	23.6 (.93)	E3-36-15 * ●	8毫米 (.312) 六角扳手
			21.8 (.86)	37.3 (1.47)	E3-36-25 * ●	
			35.3 (1.39)	51 (2.00)	E3-36-35 ‡ ●	
			49 (1.93)	64.8 (2.55)	E3-36-25 * ●	
			62.7 (2.47)	76.2 (3.00)	E3-36-15 * ●	
3毫米 双凹型	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	7.9 (.31)	23.6 (.93)	E3-32-15 * ●	E3-2-1 ●
			21.8 (.86)	37.3 (1.47)	E3-32-25 * ●	
			35.3 (1.39)	51 (2.00)	E3-32-35 ‡ ●	
			49 (1.93)	64.8 (2.55)	E3-32-25 * ●	
			62.7 (2.47)	76.2 (3.00)	E3-32-15 * ●	
7毫米 三角形	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	7.9 (.31)	23.6 (.93)	E3-33-15 * ●	E3-3-1 ●
			21.8 (.86)	37.3 (1.47)	E3-33-25 * ●	
			35.3 (1.39)	51 (2.00)	E3-33-35 ‡ ●	
			49 (1.93)	64.8 (2.55)	E3-33-25 * ●	
			62.7 (2.47)	76.2 (3.00)	E3-33-15 * ●	
7毫米 正方形	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	7.9 (.31)	23.6 (.93)	E3-34-15 * ●	E3-4-1 ●
			21.8 (.86)	37.3 (1.47)	E3-34-25 * ●	
			35.3 (1.39)	51 (2.00)	E3-34-35 ‡ ●	
			49 (1.93)	64.8 (2.55)	E3-34-25 * ●	
			62.7 (2.47)	76.2 (3.00)	E3-34-15 * ●	
Southco® 空心钥匙	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	7.9 (.31)	23.6 (.93)	E3-35-15 * ●	E3-5-15 ●
			21.8 (.86)	37.3 (1.47)	E3-35-25 * ●	
			35.3 (1.39)	51 (2.00)	E3-35-35 ‡ ●	
			49 (1.93)	64.8 (2.55)	E3-35-25 * ●	
			62.7 (2.47)	76.2 (3.00)	E3-35-15 * ●	
T形手柄 不带钥匙锁定	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	7.9 (.31)	23.6 (.93)	E3-31-15 * ●	—
			21.8 (.86)	37.3 (1.47)	E3-31-25 * ●	
			35.3 (1.39)	51 (2.00)	E3-31-35 ‡ ●	
			49 (1.93)	64.8 (2.55)	E3-31-25 * ●	
			62.7 (2.47)	76.2 (3.00)	E3-31-15 * ●	
T形手柄 带钥匙锁定	33 (1.31)	24±1.5 (.938±.062)	7.9 (.31)	23.6 (.93)	E3-38-15 * ●	附带 钥匙
			21.8 (.86)	37.3 (1.47)	E3-38-25 * ●	
			35.3 (1.39)	51 (2.00)	E3-38-35 ‡ ●	
			49 (1.93)	64.8 (2.55)	E3-38-25 * ●	
			62.7 (2.47)	76.2 (3.00)	E3-38-15 * ●	



材料及表面处理

套筒及锁盖 (空心钥匙型除外) : 锌合金压注, 黑色粉末喷涂。
 锁盖 (空心钥匙型) : 303不锈钢, 黑色粉末喷涂。

衬套 : 6262-T9铝, 黑色粉末喷涂。
 挡圈 : 302不锈钢, 黑色氧化处理。
 弹簧 : 302不锈钢, 本色。

O形圈 : Buna-N橡胶, 本色。

凸轮及套筒 : 1075表面淬火钢, 达克罗†。

心轴, 止动螺母及固定螺钉 : 低碳钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

锁舌 : 1010钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

销钉 : 1008钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

锁紧垫圈 : 弹簧钢, 镀锌, 镀铬加保护层。

密封保护 : SBR橡胶并混有纤维素。

T形手柄

手柄 : 锌合金压注, 黑色粉末喷涂。

带钥匙锁组件的特徵

钥匙锁芯 : 锌合金压注及黄铜。

钥匙锁伸长件及滑块 : 锌合金压注, 表面涂有化学保护膜。

钥匙 : 黄铜, 镀镍。

†Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

最大工作载荷 : 450 N (100 lbs.)

平均极限载荷 : 1500 N (340 lbs.)

毫米 (英寸)
 毫米
 (英寸)
 尺寸仅供参考

备有其他表面处理以供选择, 欢迎联络Southco。

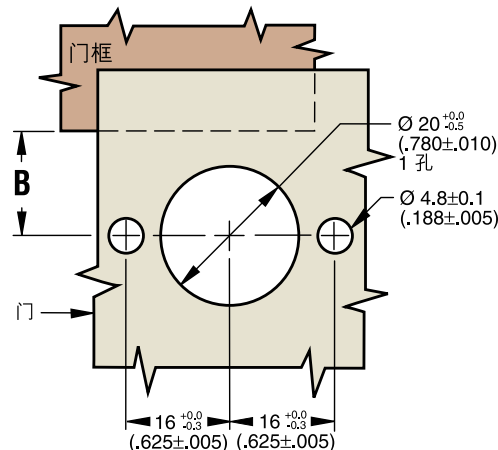
门锁及钥匙有存货提供。门锁与门匙相配, 并备有不同钥匙代号。

* 相同的锁舌 (向前屈曲或反向) 适合长或短的间距。

‡ 直立锁舌供中间距用。

安装

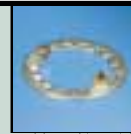
1. 用M4螺钉安装密封保护及门锁。
2. 门锁在锁定位置时, 调节止动螺母, 以便将锁舌放在正确的间距位置。



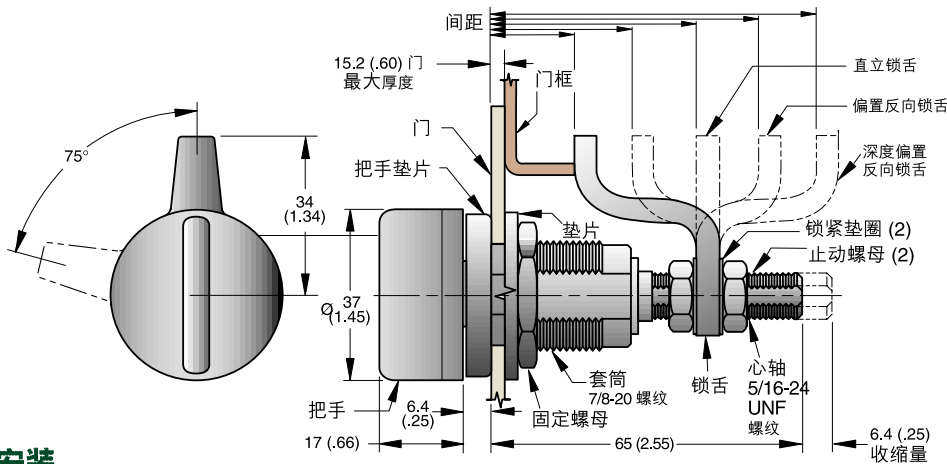
Southco® 压缩式门锁

钳式夹紧系列，把手型

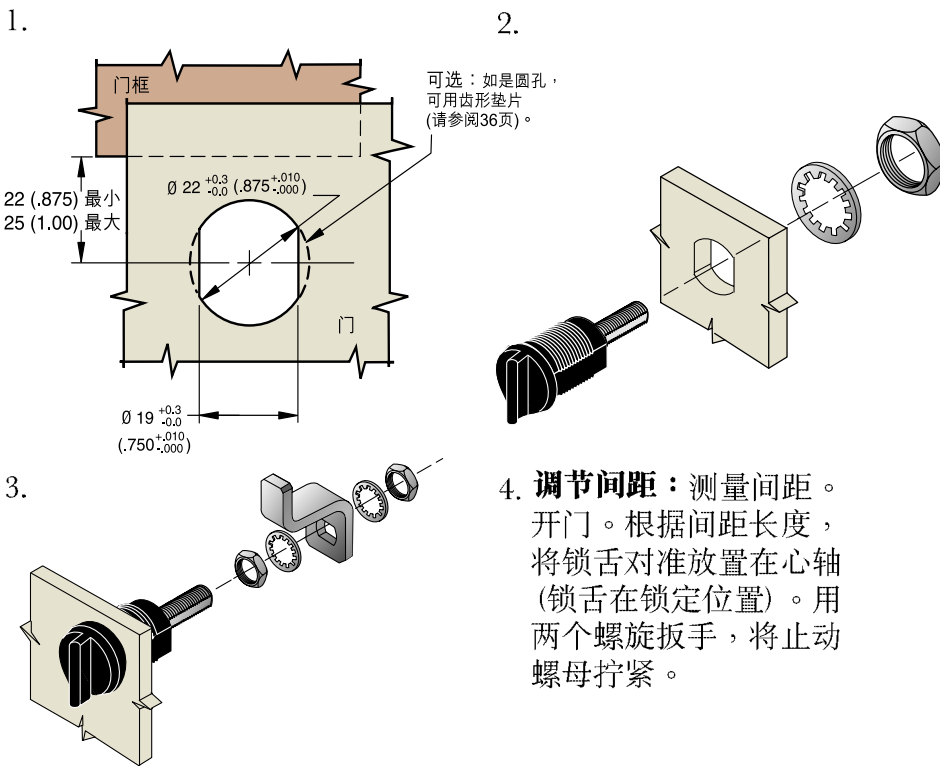
- 单孔固定，大型
- 宽大的法兰盘用于安装在非金属材料上
- 把手供快速及非限制进入



门锁配件。请参阅36页。

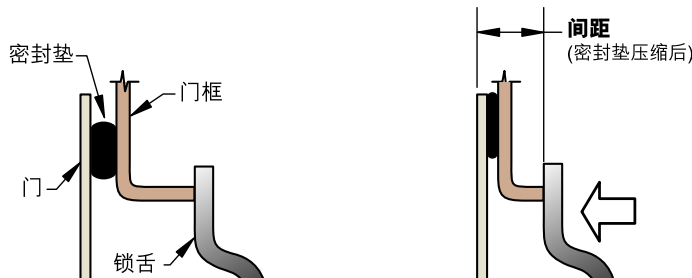


安装



4. **调节间距：**测量间距。开门。根据间距长度，将锁舌对准放置在心轴（锁舌在锁定位置）。用两个螺旋扳手，将止动螺母拧紧。

用密封垫的门:



小心：安装锁舌到位，使得钥匙的锁紧力矩不超过3.4 N·m (30 in.-lbs.)。

材料及表面处理

套筒：锌合金压铸，黑色锌粉末喷涂。

弹簧：302不锈钢，本色。

O形圈：Buna-N橡胶，黑。

销钉：1008钢，镀锌加黄色铬酸盐浸泡。

垫片及锁舌：1010钢，镀锌，镀铬加保护层。

凸轮及套管：1075表面淬火钢，达克罗[†]。

心轴：低碳钢，镀锌，镀铬加保护层。

止动螺母：钢，镀锌，镀铬加保护层。

锁紧垫圈：弹簧钢，镀锌，镀铬加保护层。

固定螺母：黄铜，镀锌，镀铬加保护层。

把手：乙缩醛，黑色。

把手垫片：尼龙，黑色。

挡圈：聚碳酸酯，黑色。

[†] Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

间距		零件号
最小	最大	
11.4 (.45)	27.2 (1.07)	E3-10-504-50 * •
25.4 (1.00)	44.1 (1.62)	E3-10-505-50 * •
38.9 (1.53)	54.6 (2.15)	E3-10-506-50 † •
52.6 (2.07)	68.3 (2.69)	E3-10-505-50 * •
66.3 (2.61)	76.2 (3.00)	E3-10-504-50 * •

齿形垫片在第36页。

* 相同的锁舌（向前屈曲或反向）适合长和短的间距。

† 直立锁舌供中间距用。

产品强度

（为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！）

最大工作载荷：445 N (100 lbs.)

平均极限载荷：890 N (200 lbs.)

毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考