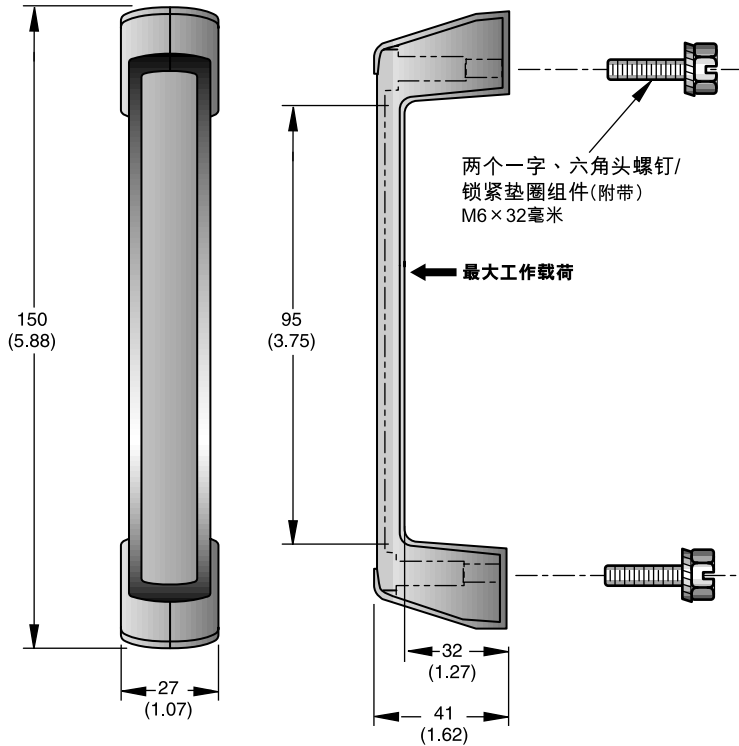


Southco® 手柄及拉手

手柄，小型

- 容易拉出或握住
- 前、后固定方式
- 所有硬件都被隐藏

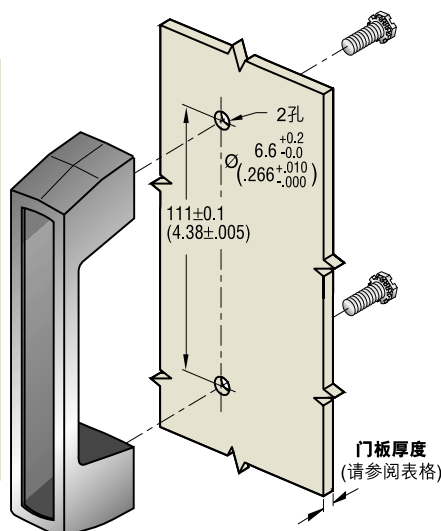


零件号		最大材料厚度 (仅限于后面固定)
后面固定	前面固定	
B8-45-3 •	B8-43-3 •	16.0 (.63)

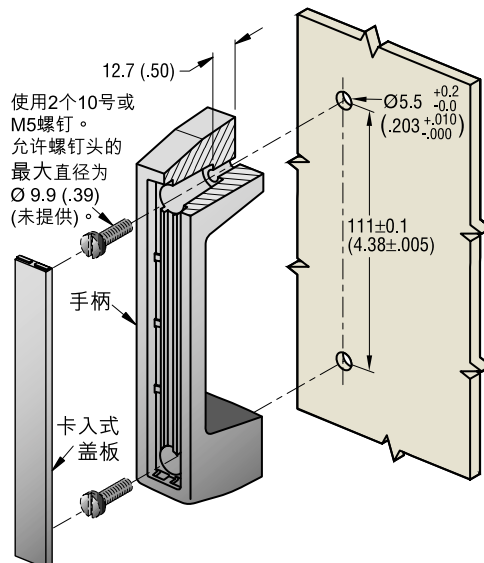
把手为大包装。
可以提供较大尺寸的手柄。
详情请与Southco公司联络。

安装

后面固定手柄



前面固定把手 (仅限于较小尺寸)



用坚韧、耐高冲击的ABS材料制成。具有光滑、防老化、耐用、重量轻等优点。

材料和表面处理

手柄：ABS，黑色。
螺钉/锁紧垫圈组件：螺钉为1010钢材料，镀锌。
锁紧垫圈为弹簧钢，镀锌。

安装

螺钉的最大拧紧力矩：
只限后面安装
4.0 N•m (35 in.-lbs.)

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：550 N (125 lbs.)

燃烧等级：UL 94-HB

工作温度范围：

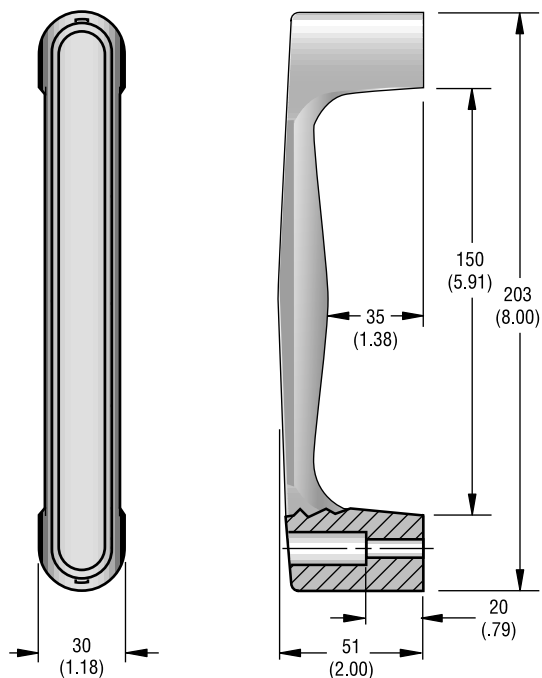
-50 °C (-60 °F) 至 60 °C (140 °F)

毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

Southco® 手柄及拉手

手柄，大尺寸

- 舒适与强度结合的设计
- 卡入盖隐藏了固定硬件
- 前、后固定方式



零件号		最大门板厚度 (仅限于后面固定)
前面固定	后面固定	
B8-63-3•	B8-66-3•	19 (.75)

把手大量包装。

专门为您定制特定
颜色或公司标记的
卡入盖。

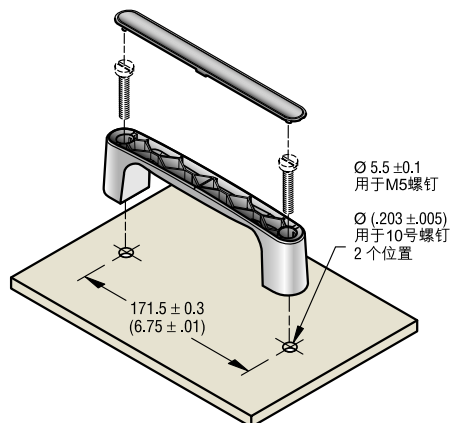
详情请与Southco公司
联络。



安装

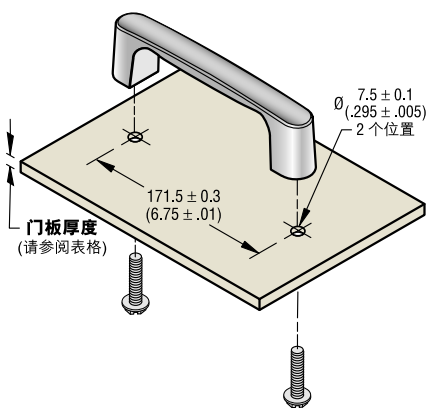
前面安装

1. 按图示准备安装孔。
2. 用M5或10号螺钉(未提供)固定手柄，螺钉头最大尺寸为 $\varnothing 10.5$ (.41)
3. 把盖卡入手柄上。



后面安装

1. 按图示准备间隙孔。
2. 用两个自攻螺钉固定手柄(提供螺钉)。^{*}



材料及表面处理

手柄和盖：ABS/PC，黑色。
螺钉：1022钢，镀锌加黄色铬酸盐浸泡。
(仅限后面固定产品)

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：

775 N (175 lbs.)

燃烧等级：UL 94-HB

工作温度范围：

-40°C (-40°F) 至 60°C (140°F)

^{*} 拧紧螺钉的最大力矩：

4 N•m (35in.-lbs.)
(仅用于后面固定)

毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考