

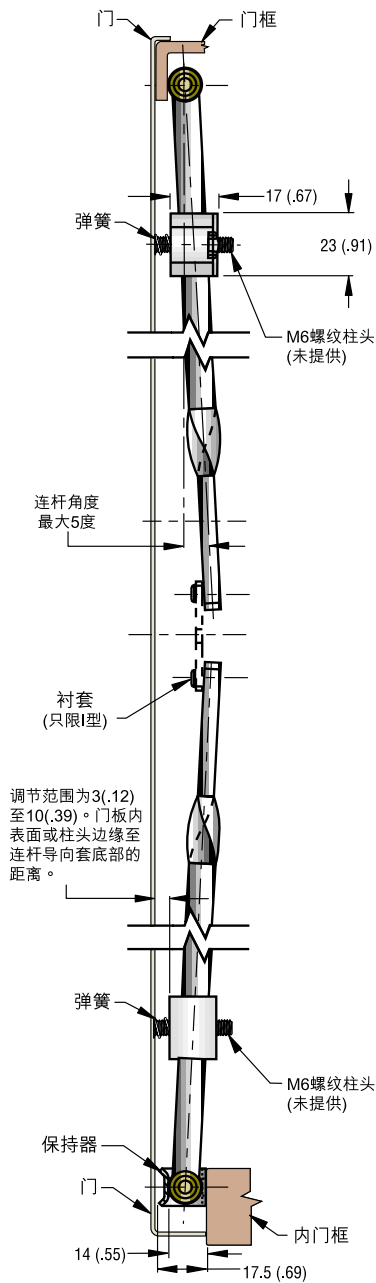
# Southco® 多点锁定系统

## 连杆滚轮压缩系统

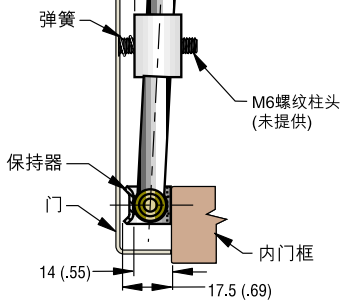
- 两点或三点锁定
- 持续压缩，最大为3毫米 (.12 in)
- 适用与多种门框和密封垫
- 可用多种Southco® 门锁操纵

侧视图

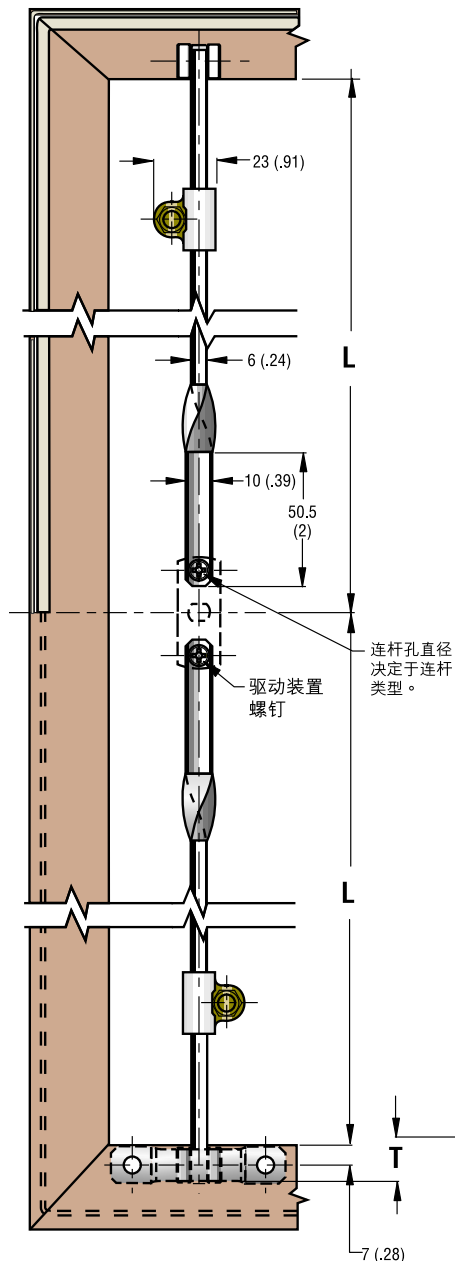
锁定状态 (无保持器)



锁定状态 (有保持器)



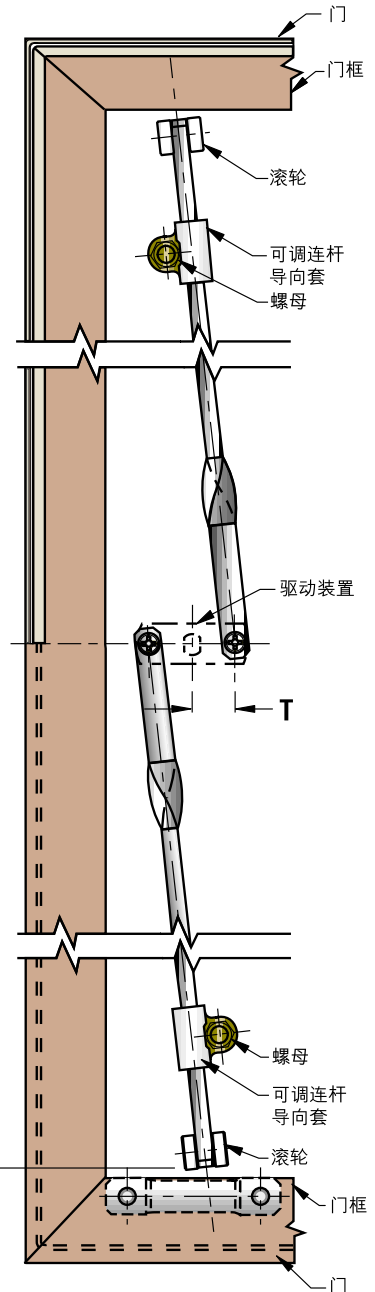
锁定状态 (无保持器)



锁定状态 (有保持器)

内视图

开启状态 (无保持器)

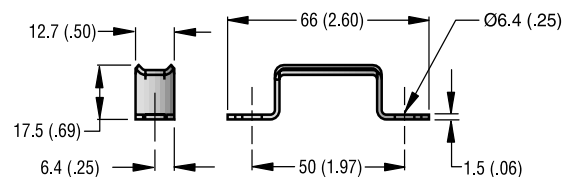


开启状态 (有保持器)

### 保持器

零件号

A8-60 •



## 订购连杆组件和硬件，

1. 从下表中选择一个门锁。
2. 从下表中选择一个安装硬件包。
3. 保持器，零件号A8-60，**选装**。单独订购，**一或二个**。
4. 用下面的公式计算连杆长度 (XXXX)，最短250毫米至最长1500毫米：

$$L - T + 7\text{毫米} = \text{XXXX}$$

L = 门锁转轴中心线到门框边的距离

T = 驱动装置转动半径 (参阅下表)

7毫米 = 滚轮固定接合量

XXXX = 客户订购的连杆长度

5. 步骤4算出的连杆组件长度四舍五入到毫米整数。例如：如果你算出拉杆长 (XXXX) 是624.6毫米，那么拉杆长就是0624。如果拉杆长低于250毫米或大于1500毫米，请联络Southco。
6. 每个拉杆都单独订购。当操纵锁偏离中心固定时，拉杆的长度要求不同。



操纵门锁系列	大小/式样	硬件零件号*	连杆类型	T (毫米)
E5号快锁门锁	所有	A8-24	I	23
24号埋入式 (壳体) 门锁	只限两点或三点锁定 (不带钥匙锁)	A8-25	I	17.5
62号提转门锁	中型 (齐平)	A8-22	I	16.1
	中型	A8-20	I	22.2
	大型	A8-20	I	22.2
	大型 (齐平)**	A8-25	I	31.8
	重载型**	A8-25	I	31.8
68号手环及 T形手柄 门锁	手环	A8-20	I	22.2
	大型 T形手柄	A8-25	I	17.5
	中型 T形手柄	A8-25	I	17.5
92号 L 及 T形手柄	所有	A8-21	II	19
E3号钳式 夹紧压缩式 门锁	国际六角驱动 及 T形手柄	A8-25	I	27.4
01号埋入式 门锁	中型	A8-31	III	19

\* 硬件套装包括：连杆支持弹簧 (2个)，M6螺母 (2个)，M4×8螺钉 (2个)，加额外硬件安装连杆滚轮系统带可选择门锁。

\*\* 单独订购驱动装置-零件号62-19-501-15。

### 例如：订购信息 (I 型连杆)

#### 中心操纵门锁

门框上下内沿相距2000毫米。门锁位于其**中心**，为68大型T形手柄门锁。需要订购的零部件包括：

1. 一个门锁。
2. 一个硬件包，零件号是A8-20。
3. 两个保持器 (选装)，零件号是A8-60。
4. 两个连杆组件A8-10-0984。

例如：1000毫米 - 22.2 + 7 = 984.8  
XXXX = 0984。

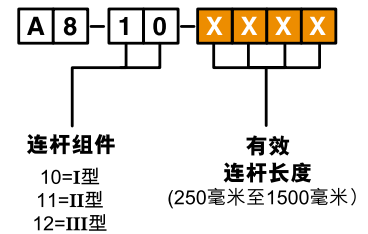
#### 偏心操纵锁

门框上下内沿相距2000毫米。门锁位于**距其中心**50毫米，为68号大型T形手柄门锁。需要订购的零部件包括：

1. 一个门锁。
2. 一个硬件包，零件号是A8-20。
3. 两个保持器 (选装)，零件号是A8-60。
4. 两个不同连杆组件，零件号分别为A8-10-1034及A8-10-0934。

例如：1050毫米 - 22.2 + 7 = 1034.8,  
XXXX = 1034；  
950毫米 - 22.2 + 7毫米 = 934.8,  
XXXX = 0934。

### 连杆组件零件号



例：

如果有效连杆长度是750毫米，用0750代替XXXX。

例：A8-10-0750是I型，A8-11-0750是II型连杆或A8-12-0750是III型。

### 材料及表面处理

**连杆：**6061铝，本色。

**滚轮：**黄铜，本色。

**空心铆钉：**低碳钢，镀锌加光亮镀铬浸泡。

**连杆导向套：**尼龙，本色。

**弹簧：**302不锈钢，钝化。

**螺母：**低碳钢，镀锌加黄色铬酸盐浸泡。

**驱动装置螺钉：**钢，镀锌合金，光亮镀铬加保护层。

**螺纹衬套：**黄铜，本色。

**保持器：**1010钢，镀锌，加镀铬保护层。

### 产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

**最大工作载荷：**225 N (50 lbs.)

**平均极限力：**1200 N (270 lbs.)

**燃烧等级：**UL 94-VO

**工作温度范围：**

-0°C (-18°F) 至100°C (210°F)

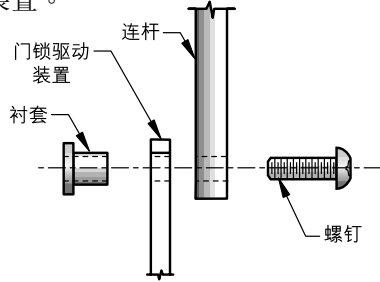
毫米 (英寸)

毫米  
(英寸)

尺寸只供参考

## I 型连杆

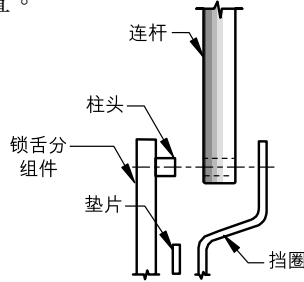
通过 $\text{Ø}6.5$  (.25) 孔，连接连杆和门锁驱动装置。



\*重要：使用 $1.7\text{N}\cdot\text{m}$  154 (15 lb·in) 的力矩上紧衬套/螺钉组件。

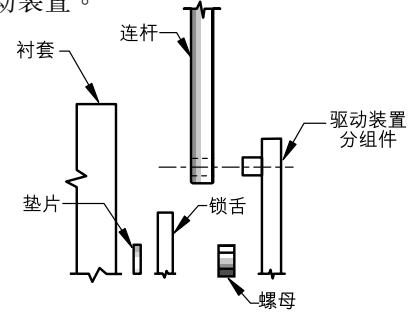
## II 型连杆

通过 $\text{Ø}4.9$  (.19) 孔，连接连杆和门锁驱动装置。



## III 型连杆

通过 $\text{Ø}4.9$  (.19) 孔，连接连杆和门锁驱动装置。



## 组装指引

### (I 型连杆)：

1. 每个连杆组件用一个M4 x 8螺钉和螺纹衬套连接驱动装置上。连杆末端可以固定在驱动装置的顶端和底部。
2. 把弹簧和连杆导向套放在M6柱头上。按压连杆导向套，将M6螺母拧到柱头上，然后调节M6螺母位置使得滚轮接合3毫米(.12)。连杆角度最大不超过5度(请参考152页)。

**注意：连杆导向套设计有一个整体螺母锁定装置，防止螺母转动。调节前如果没有按压连杆导向套会损坏连杆导向套止动装置。**

3. 保持器(如果使用)用M6硬件(不附带)固定在门框的前表面，边门框的内边平行。如果不使用保持器，滚轮可以与门框背侧接合，但门框必须要有最小3毫米(.12)圆角，以使滚轮接合平滑。
4. 根据你的间距要求，驱动装置可以放在锁舌的任意一边。

## 组装指引

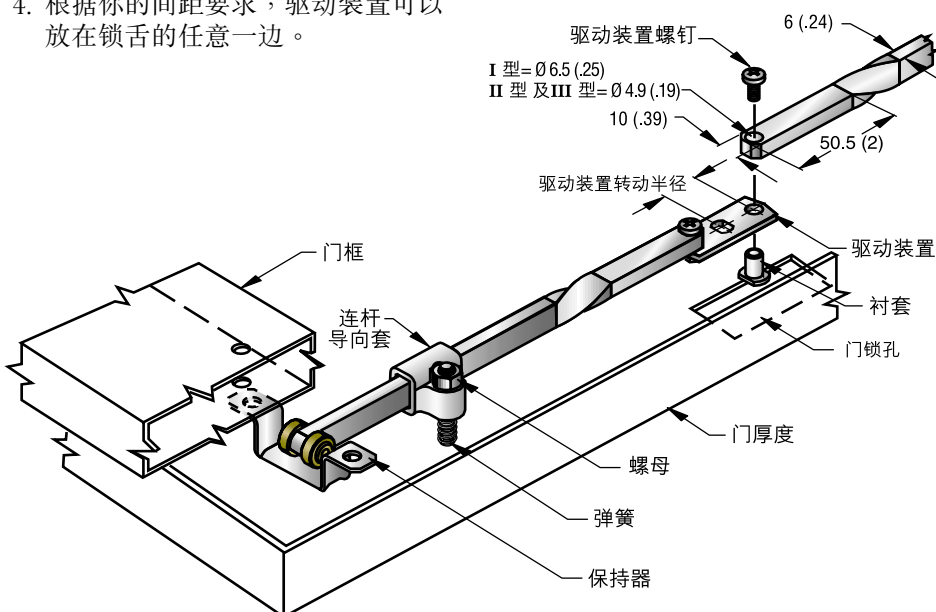
### (II 型连杆)：

1. 把每个连杆组件放到锁舌分组件的柱头上。然后在心轴上安装M10扁平垫片(硬件包中)，挡圈，锁紧垫圈和M10螺母。连杆最大角度不超过5度(请参考152页)。
2. 参考I型连杆组装指引继续步骤2至4。

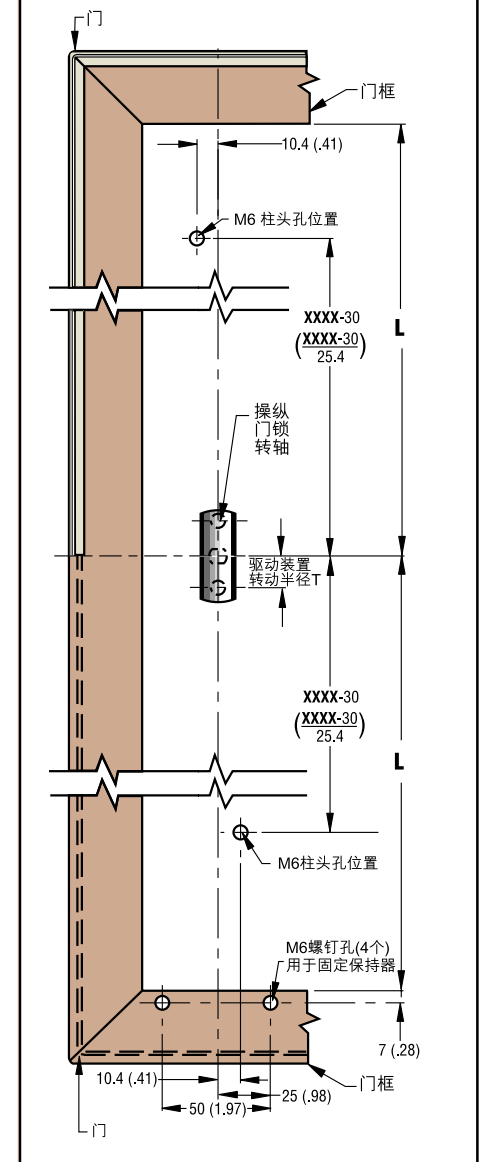
## 组装指引

### (III 型连杆)：

1. 锁舌安装后，把每个连杆组件放到驱动装置分总成的柱头上。然后在心轴上安装锁紧垫圈和六角螺母。
2. 参考I型连杆组装指引继续步骤2-4。



## 门/门框准备 (内视图)



毫米 (英寸)  
毫米 (英寸)  
尺寸只供参考