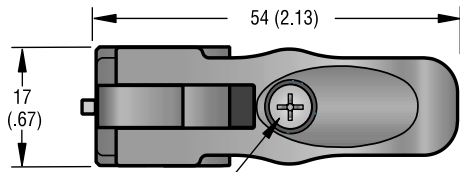


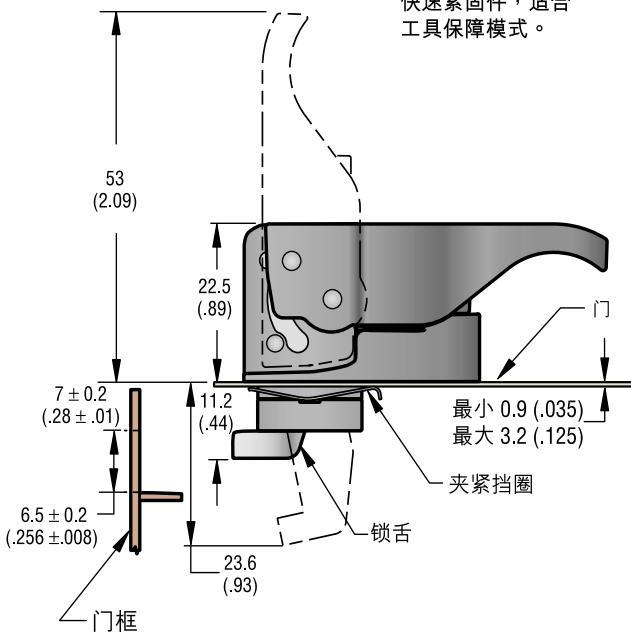
Southco® 转舌式门锁

弹起手柄式

- 线性锁舌行程：10毫米 (.39)
- 适合0.9毫米 (.035) 至3.2毫米 (.125)厚度的门板
- 燃烧等级：UL 94-VO
- 工具保障模式，满足UL 1950，IEC 950，EN 60950限定进入的要求。

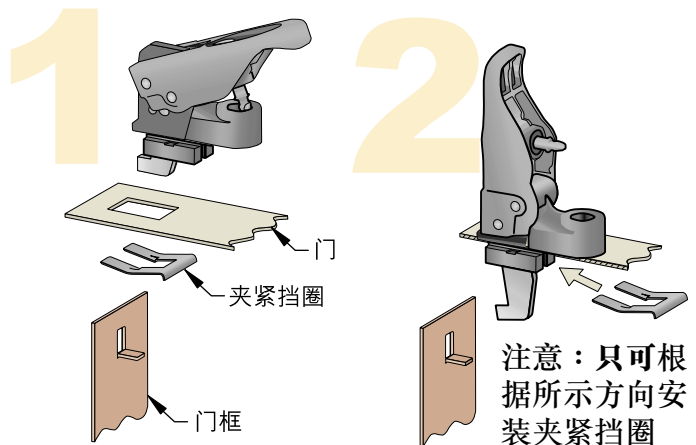


一号十字头型螺钉
快速紧固件，适合
工具保障模式。



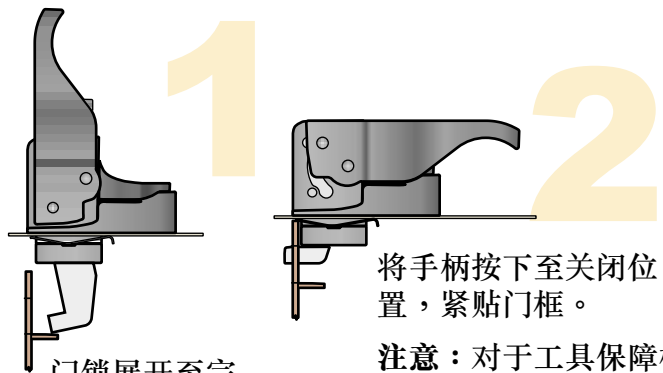
安装

1. 根据门板准备，准备门及门框。
2. 将门锁插入孔中，按图示方向将夹紧挡圈压入锁总成后端的凹槽中。



注意：只可根据所示方向安装夹紧挡圈

操作



门锁展开至完全垂直位置，然后放入门框。

将手柄按下至关闭位置，紧贴门框。

注意：对于工具保障模式，顺时针转动快速紧固件锁定手柄，逆时针松开。



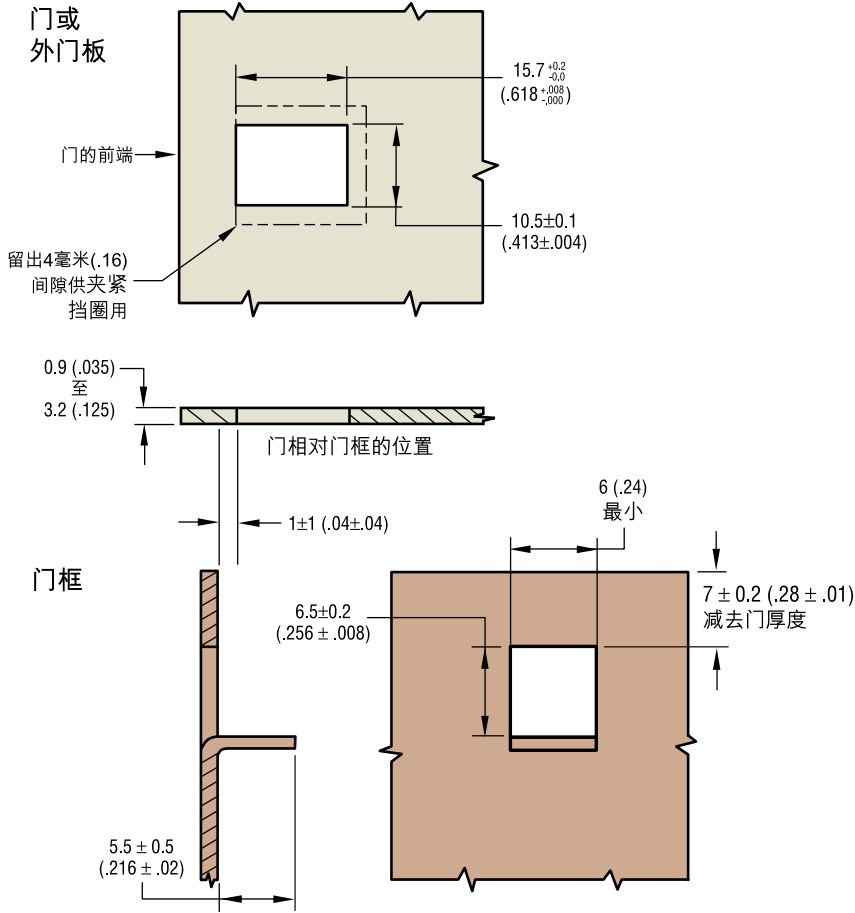
拉起手柄，令门与门框分开。

零件号

门板厚度	非工具保障型	工具保障型
0.9 (.035) 至 1.6 (.063)	P7-1-301-15 •	P7-1-302-15 •
1.7 (.067) 至 2.4 (.094)	P7-1-301-25 •	P7-1-302-25 •
2.5 (.098) 至 3.2 (.125)	P7-1-301-35 •	P7-1-302-35 •

门锁及夹紧挡圈大量包装，并分开入袋。

门板准备



材料及表面处理

支座, 手柄: 聚酯, 黑色。
锁舌: 低碳钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层。
销钉: 302不锈钢, 钝化。
夹紧挡圈: 301不锈钢, 钝化。

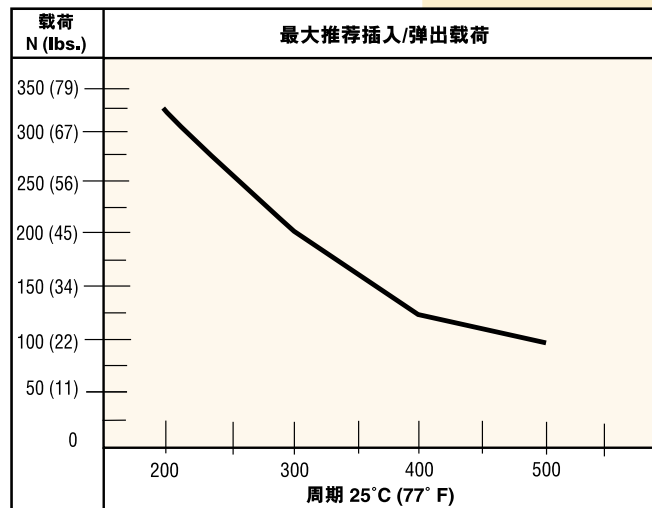
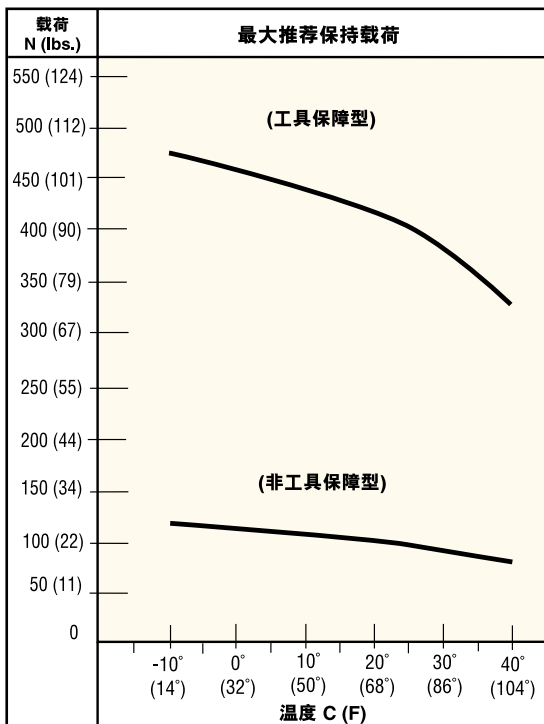
锁组件

柱头: 1008表面淬火硬化钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层。
弹簧: 302不锈钢, 钝化。
搭扣: 1010钢, 硬化, 镀锌, 铬酸盐加保护层。
壳体: 低碳钢, 硬化, 镀锌, 铬酸盐加保护层。
挡圈及弹簧: 302不锈钢, 达克罗†。

†Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)



最大推荐保持载荷:
 最大推荐保持载荷的力度会持续在关闭位置。

最大推荐插入/弹出载荷:
 当嵌入或抽出时左右在锁舌上的推荐的最大力。

燃烧等级: UL 94-VO

毫米 (英寸)
 毫米 (英寸)
 尺寸只供参考

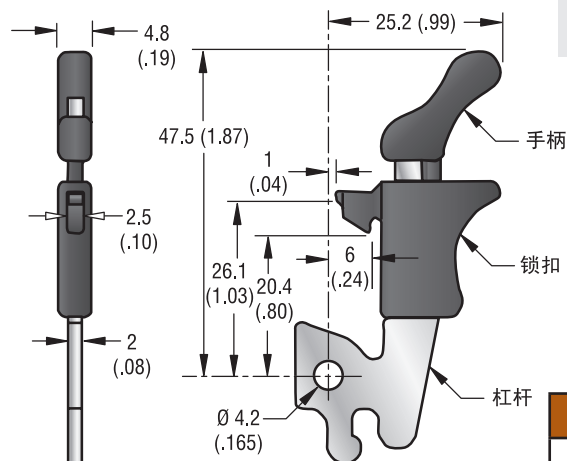
Southco® P7 ATCA® 助推/助拔装置 面板固定硬件

southco®

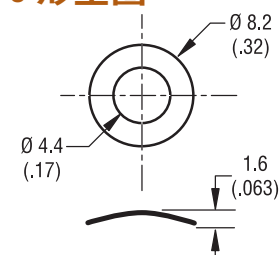
- 完整的 ATCA 硬件配套
- 轻轻一推，即可闭合
- 杠杆设计应用人机工程学，操作方便
- 助拔器的辅助锁扣确保面板能固定位置
- 助拔器可驱动 PCB 板上的微动开关
- 通过导向销进行对准及接地操作

Advanced TCA®

助拔器



U 形垫圈

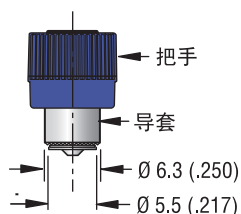


助拔器零件号

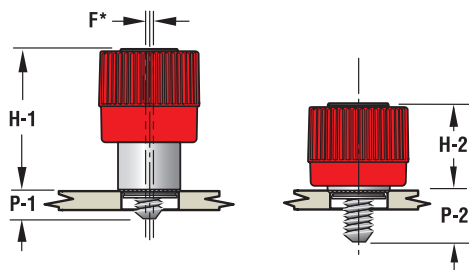
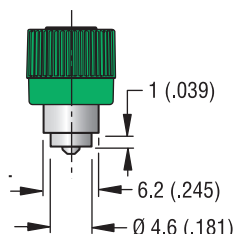
P7-A-503-11

4C Prism Series 系列栓式螺钉，符合 M3 ATCA 标准

压入式



扩口式



安装方式	面板厚度			零件号	P-1	P-2	H-1	H-2	F*	面板准备	
	A 最小	A 最大	B							Ø D	Ø Z
压入式	0.9 (.036)	-	-	2号十字头	0.8 (.03)	3.8 (.15)	11.5 (.45)	8.5 (.33)	0.7 (.028)	5.6 ±0.04 (.219 ±.003)	3.2 +0.2 -0.1 (.125 ±.008)
				4C-PH-M3-1PO-K000							
扩口式	0.8 (.031)	1.5 (.060)	0.4 (.016)	2号十字头	0.8 (.03)	3.7 (.15)	11.5 (.45)	8.6 (.34)	0.7 (.028)	4.8 +0.8 -0.05 (.187 ±.005)	3.0 +0.2 -0.1 (.118 ±.008)
				4C-PH-M3-1F1-K000							
				2号十字头	2.5 (.10)	5.4 (.21)					

*F 表示在未紧固位置的最大浮动量。

毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

更长的螺钉可供选购，详情请联系索斯科。



000
黑色
(如表中所示)



008
蓝色



012
紫色



013
红色



014
绿色



自定颜色，
请联系索斯科。

指定 Prism 颜色

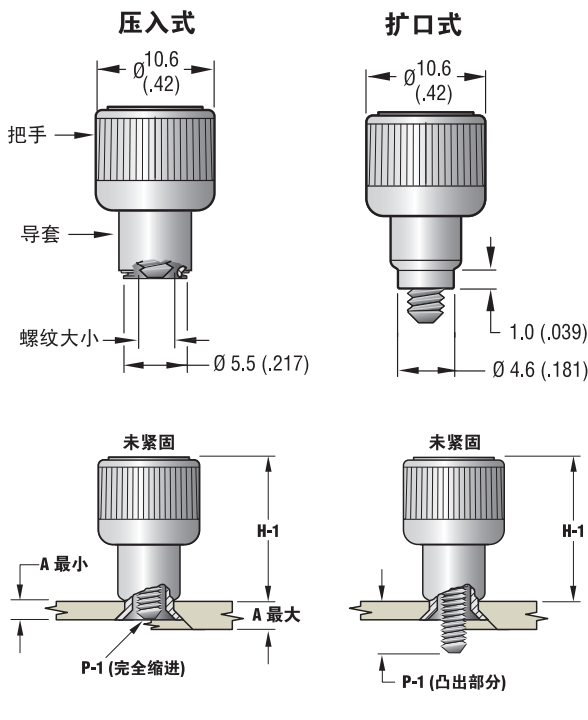
零件号的最后三位数字表示颜色。

例如：

4C-PH-M3-1PO-K000, 黑色

4C-PH-M3-1PO-K013, 红色

47 把手系列控式螺钉，符合 M3 ATCA 标准



材料及表面处理

助拔器

杠杆: 低碳钢, 镀锌, 加光亮铬酸盐浸泡

辅助锁扣和手柄: 玻璃纤维填充尼龙,

UL94 V0 阻燃等级, 黑色

压力弹簧和 U 形垫圈: 302 不锈钢, 本色

导向销钉:

300 系列不锈钢, 钝化

固定螺钉:

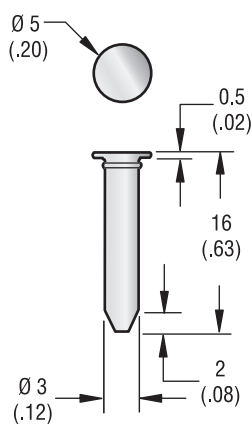
钢, 镀锌, 光亮铬酸盐

安装方式	面板厚度			零件号	P-1	P-2	H-1	H-2	F*	面板准备	
	A 最小	A 最大	B							Ø D	Ø Z
压入式	0.9 (.036)	-	-	2 号十字头	0.8 (.03)	3.8 (.15)	11.2 (.44)	8.5 (.33)	0.7 (.028)	5.6 ^{+0.04} _{-.000}	3.2 ^{+0.2} _{-.01}
				47-99-828-2P0	2.5 (.10)	5.5 (.22)					
扩口式	0.8 (.031)	1.5 (.060)	0.4 (.016)	2 号十字头	0.8 (.03)	3.7 (.15)	11.5 (.45)	8.6 (.34)	0.7 (.028)	4.8 ^{+0.8} _{-.005}	3.0 ^{+0.2} _{-.01}
				47-99-829-2P0	2.5 (.10)	5.6 (.22)					

更长的螺钉可供选购, 详情请联系索斯科。

*F 表示在未紧固位置的最大浮动量。

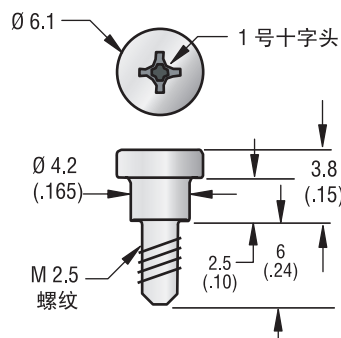
ATCA 导向销钉



导向销钉零件号

77-0-40552

ATCA 固定螺钉



固定螺钉零件号

P7-0-41665

47 把手系列控式螺钉

把手: 铝, 本色

螺钉和导套: 硬碳钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层或镀锌, 铬酸盐加黑色粉末喷涂 (只用于螺钉头)

弹簧: (内部部件, 未显示)

300 系列不锈钢, 钝化

4C Prism Series 控式螺钉

把手: PC/ABS, UL94 V0 阻燃等级

螺钉: 硬碳钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层

弹簧: 300 系列不锈钢, 钝化

支座: 碳钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层

注意: 面板最强硬度:

170 HV (85 HRB) (压入式)

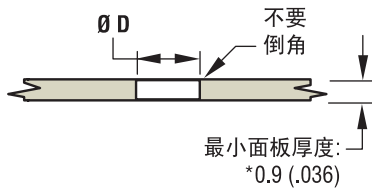
如需了解技术上的资讯,

请联系索斯科或访问:

www.southco.com

毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

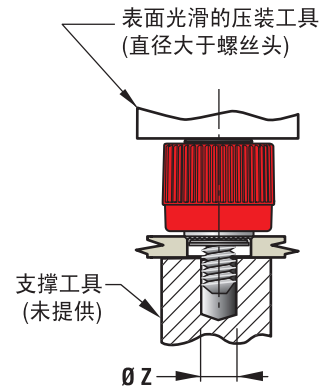
面板准备和安装 压入式



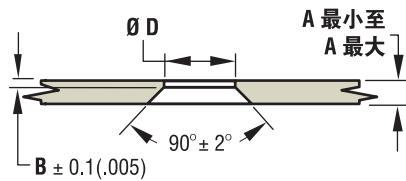
1. 如图所示准备面板，不要倒角。
2. 将支座部分放入安装孔中。
3. 在孔后使用支撑工具。
4. 将该零件压入面板。安装时压装工具不能触及塑料把手。

注意: 推荐从面板边缘到安装孔中心线的最小距离为 $1.5 \times \varnothing D$ 。

*如果面板厚度小于 0.9 毫米，请联系索斯科。

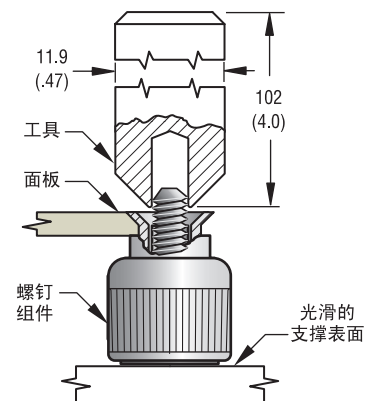


扩口式



* F 表示在未紧固位置的最大浮动量，请参阅附表中数值。

1. 如图所示准备面板。
2. 轻压胀开螺钉支架，同时确保压装工具和安装工具的表面平行。安装压力由螺钉大小决定。
3. 安装时压装工具不能触及塑料把手。

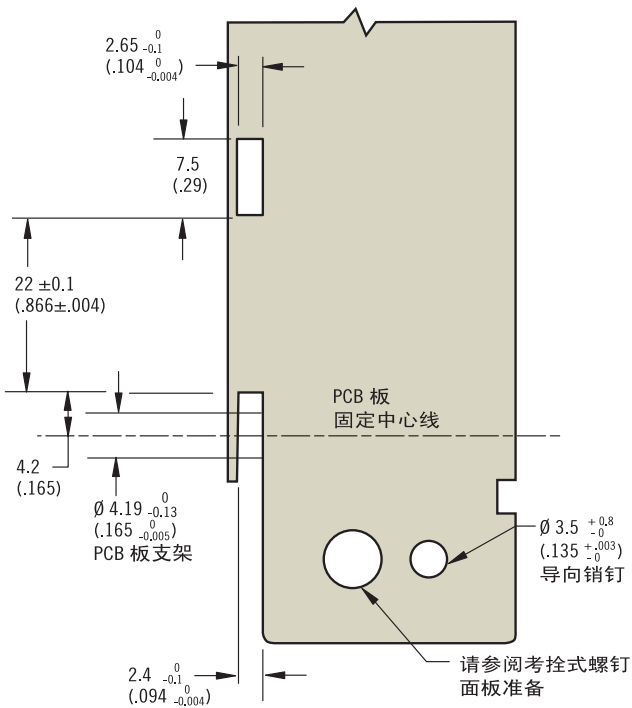


螺纹大小	工具零件号
M3	47-104

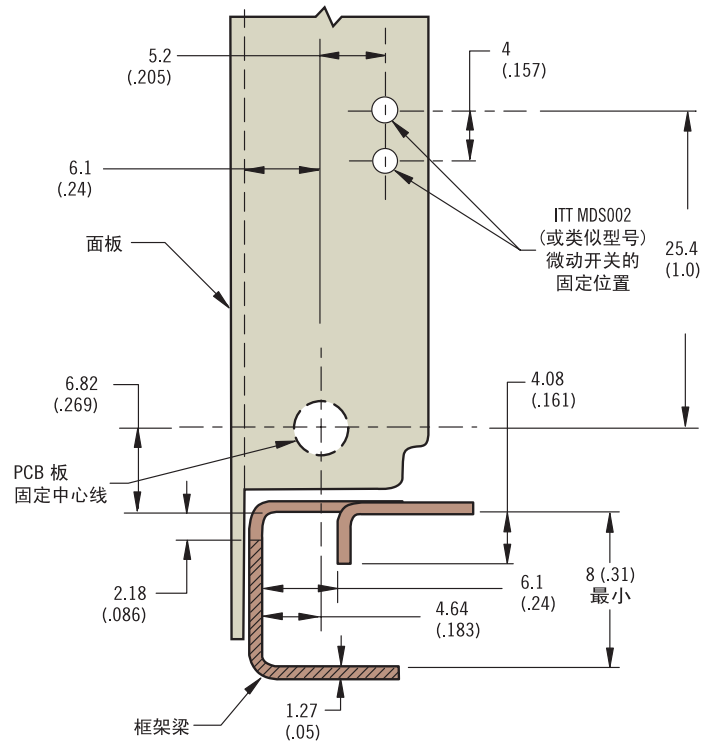
毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

面板和机架准备

前视图



侧视图



订购指南

1. 选择助拔器、导向销钉和固定螺钉的零件号。
2. 选择最适合您应用的拴式螺钉。

一般说来，面板需要两个助拔器、两个拴式螺钉、两个固定螺钉和两个固定销钉。

如需订购全套配件，我们可报出一个总价。详情请联系索斯科。

如需了解技术上的资讯，
请联系索斯科或访问：

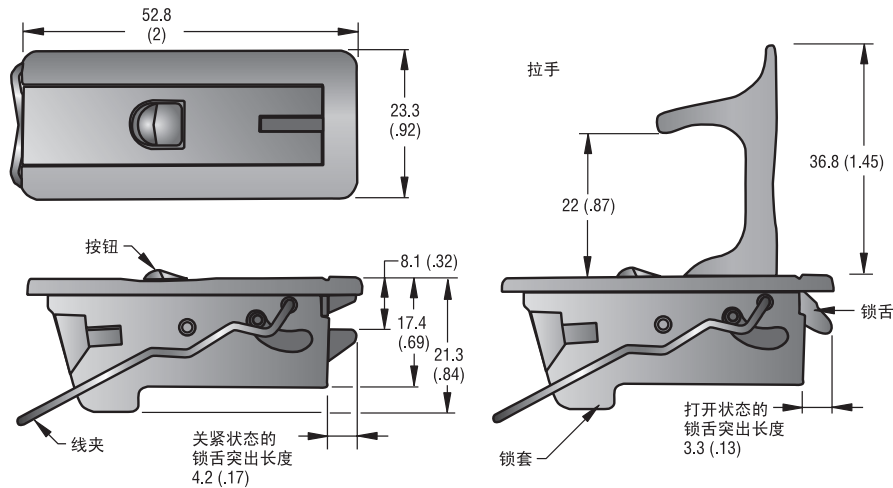
www.southco.com

毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

Southco® P7 助推/助拔装置 埋入式安装

southco®

- 拥有高机械效益的低平型助拔器
- 内置拉手节省面板或门板的空间
- 助拔器行程 4 毫米 (.16 英寸)
- 无需工具安装, 节省时间并避免硬件松动



材料及表面处理

锁套、按钮及拉手: 锌合金压铸, 黑色粉末喷涂

锁舌: 钢, 黑色锌磷酸

线夹、扭簧及销钉: 不锈钢, 本色

产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)

平均极限拉力载荷: 900 N (202 lbs.)

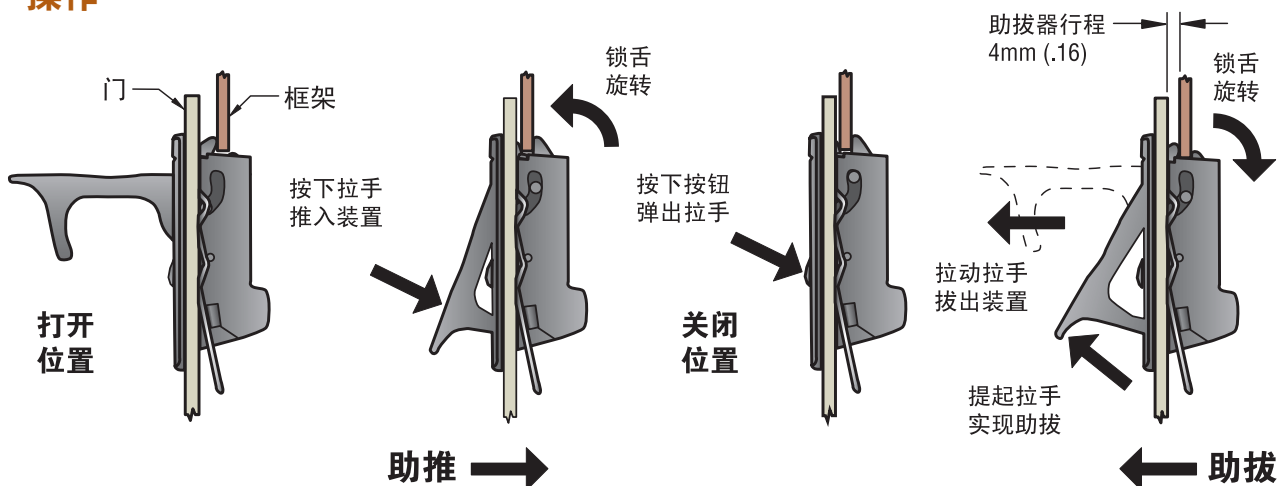
平均极限助推载荷: 1400 N (315 lbs.)

平均极限助拔载荷: 1675 N (377 lbs.)

零件号

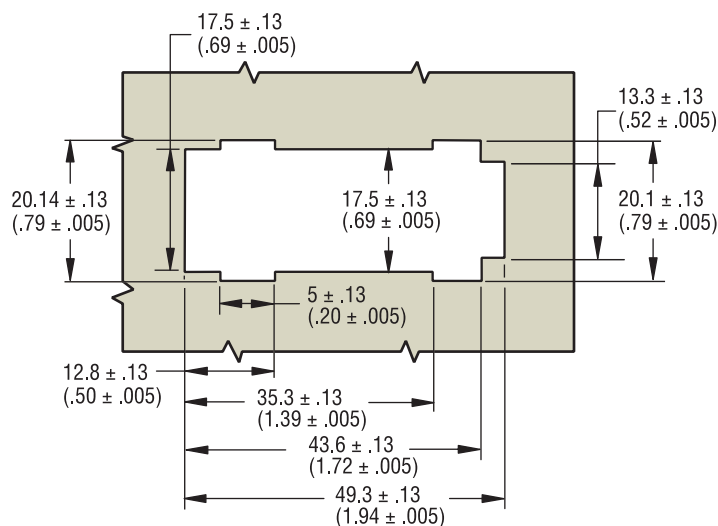
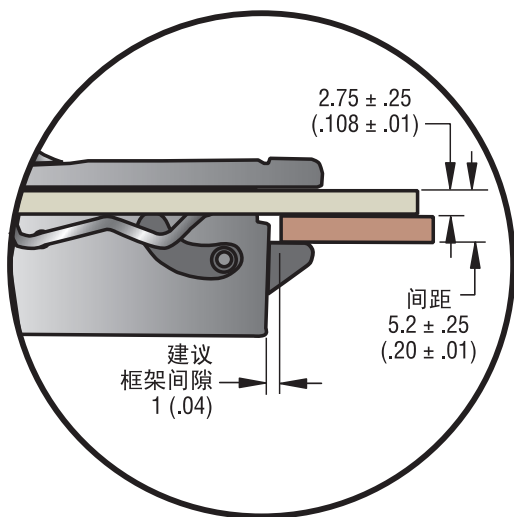
P7-99-103-53

操作



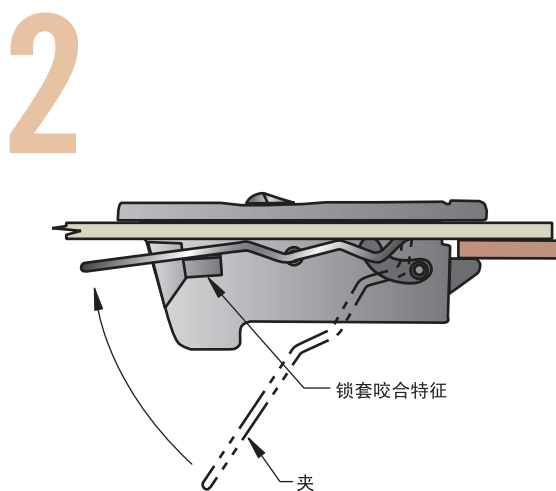
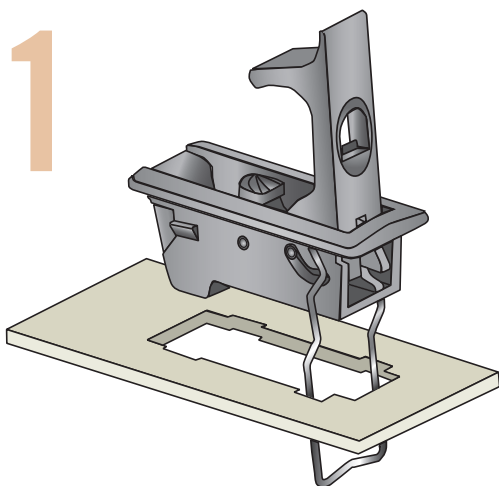
毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

面板准备



安装

1. 通过门孔插入助拔器。
2. 将线夹旋转至外壳的卡位点上。

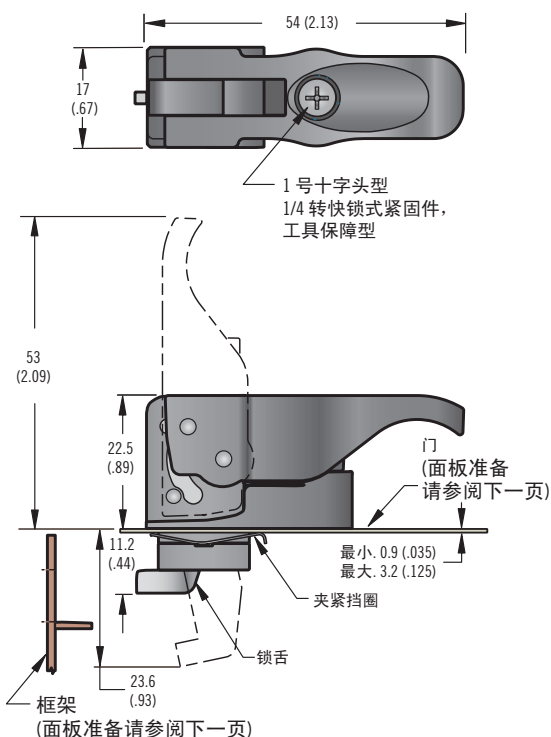


毫米 (英寸)
没有公差尺寸仅供参考

Southco® P7 助推/助拔装置 表面安装

southco®

- 线性锁舌行程: 10 毫米 (.39 英寸)
- 适合 0.9 毫米 (.035 英寸) 至 3.2 毫米 (.125 英寸) 厚的面板
- 阻燃等级: UL94-V0
- 工具保障型帮助满足 UL 1950, IEC 950 和 EN 60950 限制进入标准

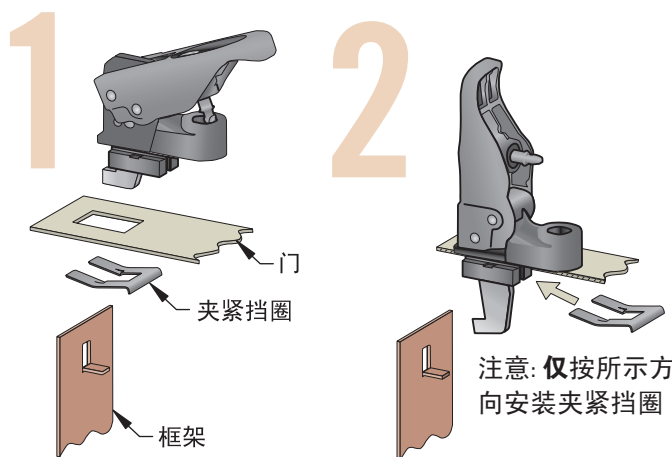


零件号			
面板厚度	非工具保障型	工具保障型	辅助锁扣
0.9 (.035) 至 1.6 (.063)	P7-1-301-15 •	P7-1-302-15 •	P7-1-303-15 •
1.7 (.067) 至 2.4 (.094)	P7-1-301-25 •	P7-1-302-25 •	P7-1-303-25 •
2.5 (.098) 至 3.2 (.125)	P7-1-301-35 •	P7-1-302-35 •	P7-1-303-35 •

锁体和夹紧挡圈大量分别包装。

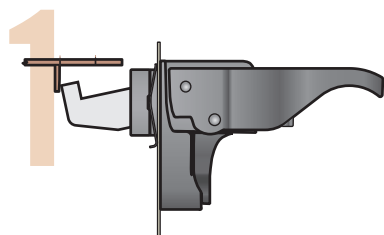
安装

1. 按照面板准备所示准备门和框架。
2. 通过门孔插入助拔器。按照所示方向将夹紧挡圈按入助拔器后部的凹槽中。

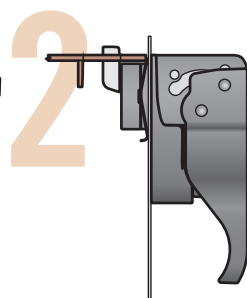


- 附有此符号的产品已备有存货, 但需视乎全球销售点的销售情况。如附近的销售点没有存货, 请预留额外运送时间。

操作

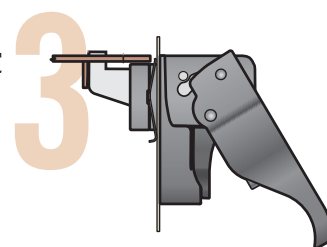


锁具展开至水平位置, 与框架接触。



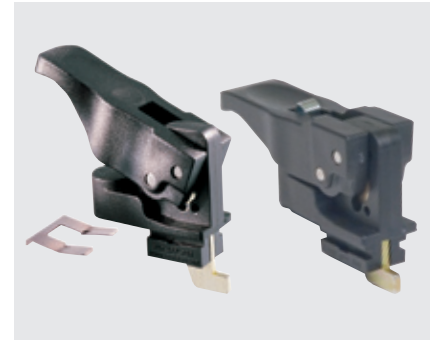
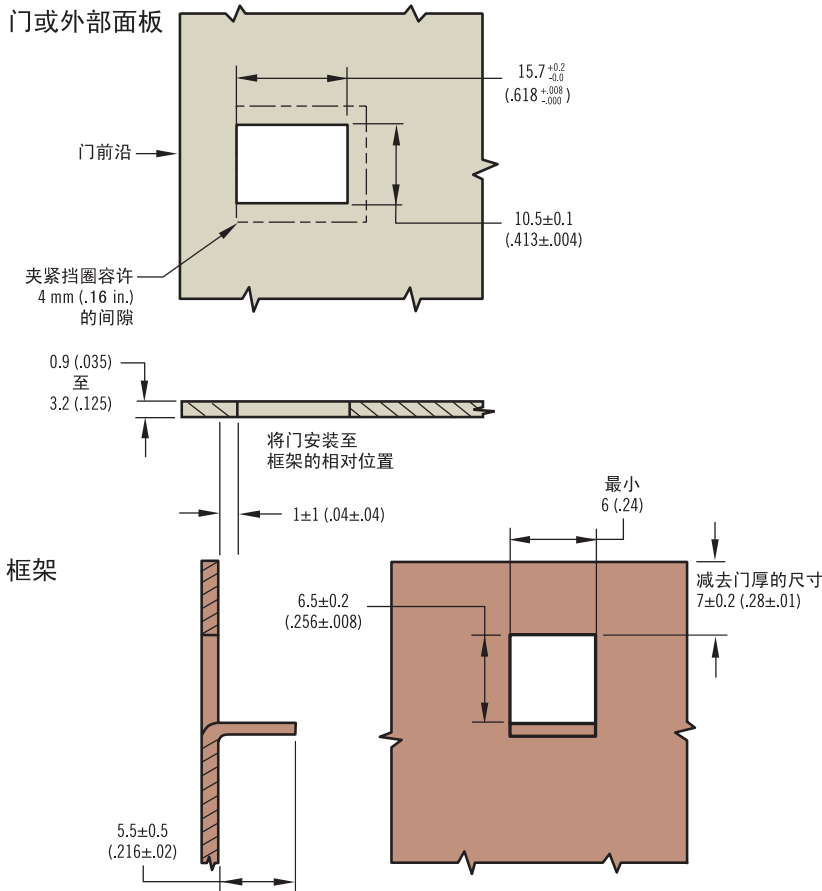
按下杠杆至关闭位置以固定框架。

注意: 对于工具保障型, 顺时针作 1/4 转动锁紧紧固件, 逆时针转动松下。



将杠杆拉起, 使门与框架分离。

面板准备



材料及表面处理

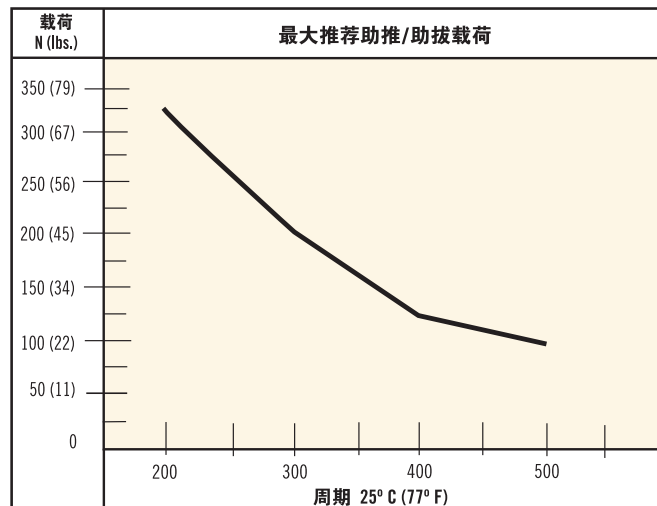
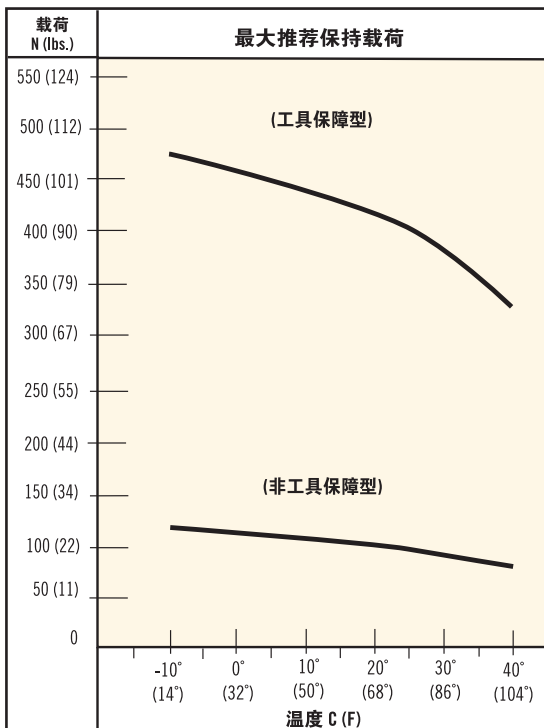
锁套及杠杆: 聚酯, 黑色
 锁舌: 低碳钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层
 销钉: 302 不锈钢, 钝化
 夹紧挡圈: 301 不锈钢, 钝化

工具保障型

螺柱: 1008 表面硬化钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层
 弹簧: 302 不锈钢, 钝化
 搭扣: 1010 钢, 硬化, 镀锌, 铬酸盐加保护层
 锁套: 低碳钢, 硬化, 镀锌, 铬酸盐加保护层
 挡圈和弹簧: 302 不锈钢, 镀锌薄层
 辅助锁扣: 1050 钢, 镀锌, 铬酸盐加保护层

产品强度

(为帮助您选购产品, 我们会附上样品给您参考!)



最大推荐保持载荷: 助拔器保持在关闭和静止状态下所能承受的最大推荐保持力。

最大推荐助推/助拔载荷: 在助推或助拔时, 锁舌能承受的最大推荐载荷。

阻燃等级: UL94-V0

毫米 (英寸)
 没有公差尺寸仅供参考