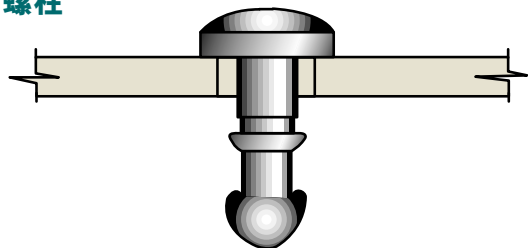


Southco® 1/4 转快锁式紧固件

小型系列

- 用于空间有限的地方
- 快速进入

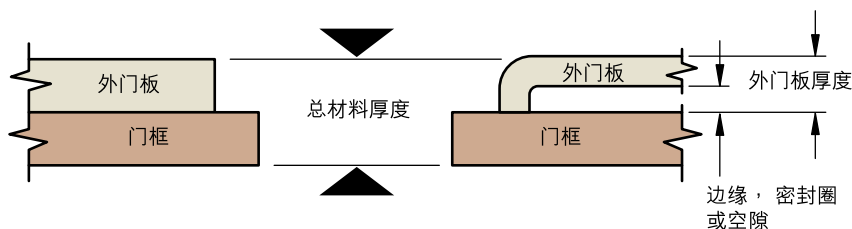
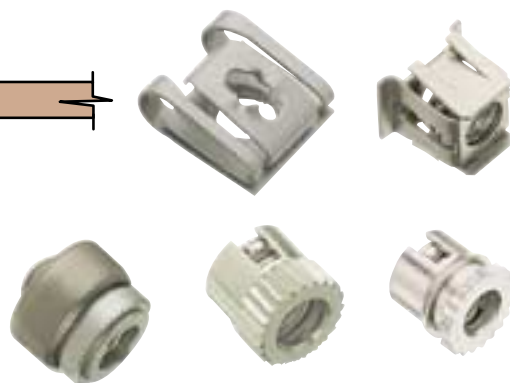
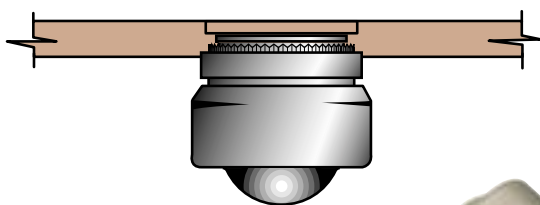
螺柱



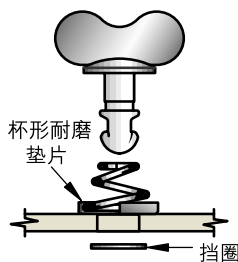
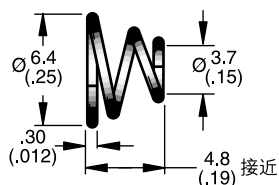
挡圈



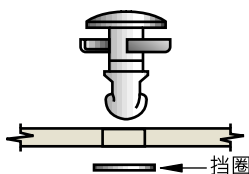
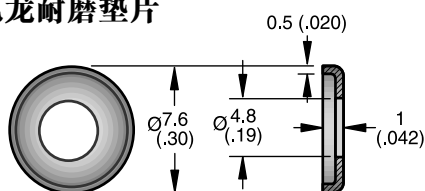
搭扣



螺柱弹出弹簧



尼龙耐磨垫片



选择正确的紧固件：

1. 选择一个搭扣 (注意门框厚度限制)。
2. 选择一个螺柱，
 - a) 测量您的外门板厚度或总材料厚度 (注意：在搭扣零件号下面您将可以查到使用哪个厚度)。
 - b) 如果在搭扣零件号下面有调整计算公式，用该公式对您的测量结果进行计算。
 - c) 利用测量值 (或调整后的测量值) 在267页表格中您想要的螺柱头型下面查找零件号。
3. 选择一个挡圈。
4. 利用零件号单独订购每一个部件和工具 (如需要)。

材料及表面处理

弹出弹簧：302不锈钢，钝化。

耐磨垫片：尼龙，黑色或本色 (请参阅表格)。

零件号		
弹出弹簧	耐磨垫片	
	黑色	本色
81-41-102-24	81-46-101-41	81-46-101-39

注意：调整计算公式

当使用**螺柱弹出弹簧** (弹出弹簧和耐磨垫片) 时，给您的外门板厚度或总材料厚度增加 .8 (.032)。

当使用**耐磨垫片** 时，给您的外门板厚度或总材料厚度加 0.5 (.020)。

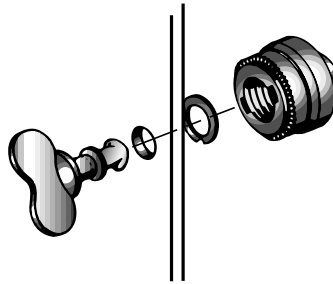
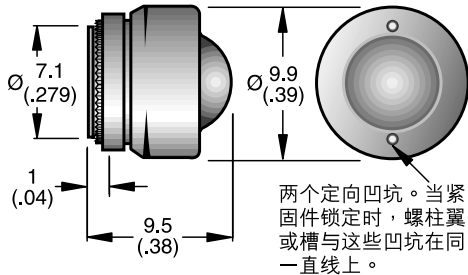
毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸仅供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

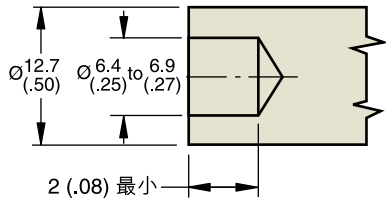
小型系列，搭扣

屏蔽压入式，适用于金属板材

- 提供RFI-EMI 屏蔽

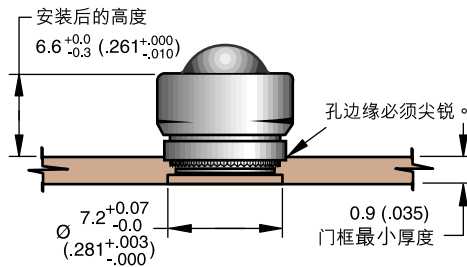


安装工具



工具零件号

54-0-5466-11 •



注意：用于硬度为R_c85或更小的低碳钢、铝和退火条件下的不锈钢。

材料及表面处理

搭扣：1010钢，镀锌，镀铬加保护层。

壳体：低碳钢，镀锌，镀铬加保护层。

弹簧：302不锈钢，达克罗[†]。

锁盖：305不锈钢，达克罗[†]。

[†] Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号

81-35-311-55 •

调整计算公式

填入螺柱选择表格确定您的总材料厚度。

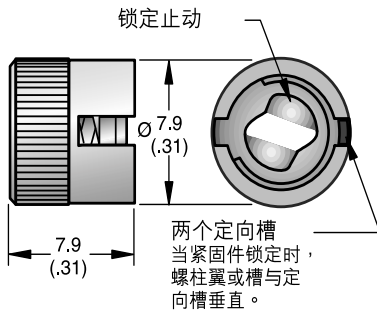
如果门框厚度小于1.27 (.050)，用1.3 (.050) (常数) 代替门框厚度。

产品强度

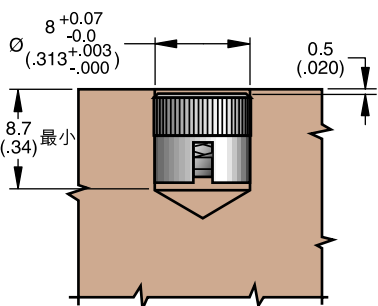
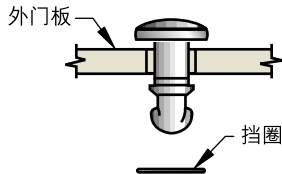
(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：440 N (100 lbs.)

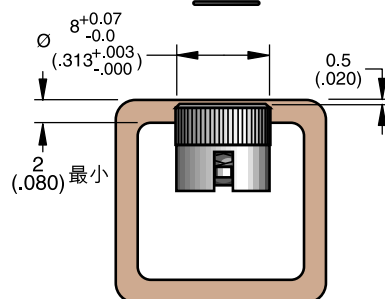
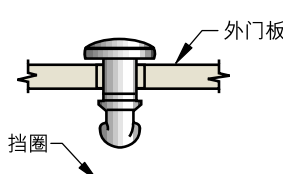
压入式，适用于封闭和实体材料



实体材料



封闭应用



材料及表面处理

搭扣：1010硬化钢和镀锌，镀铬加保护层。

壳体：低碳钢硬化和镀锌，镀铬加保护层。

挡圈及弹簧：302不锈钢，达克罗[†]。

[†] Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号

81-35-308-55 •

调整计算公式

填入螺柱选择表确定您的外门板厚度。

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

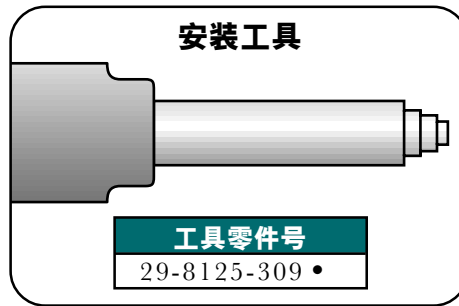
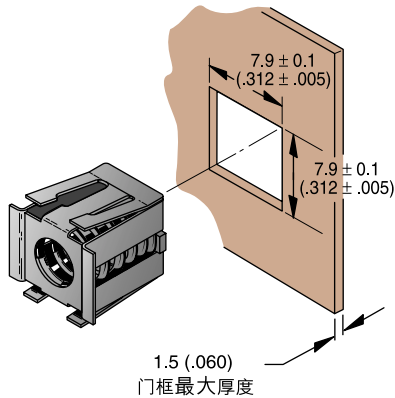
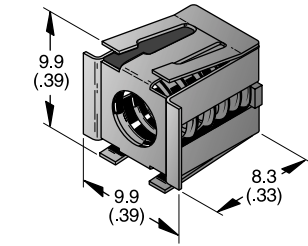
最大工作载荷：440 N (100 lbs.)

毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸只供参考

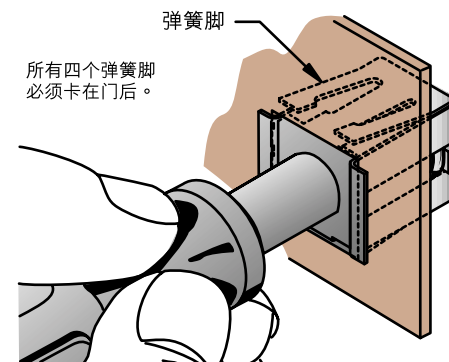
Southco® 1/4 转快锁式紧固件

小型系列，搭扣

卡入式



只如图按压搭扣的中心部位，直至所有四个弹簧脚卡在门后。



材料及表面处理

导套和挡圈：301不锈钢，本色。
搭扣：1010钢，镀锌，镀铬加保护层。
弹簧：302不锈钢，钝化。
工具：12L14钢，镀锌，加光亮镀铬浸泡。

零件号

81-35-309-56 •

调整计算公式

使用267页上的螺柱选择表计算：外门板厚度 + 1.5 (.060)，但是使用总材料厚度一列。

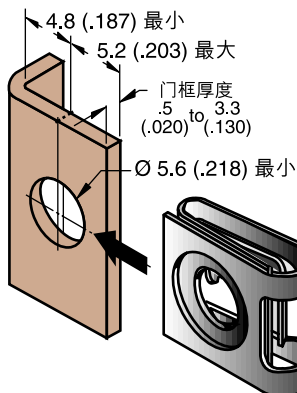
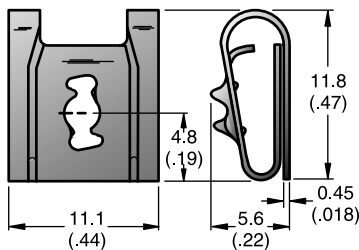
注意：该工具将作用于搭扣的顶部表面，它将不进入顶部开口。

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：440 N (100 lbs.)

夹紧式

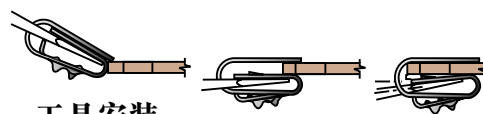


安装

手动安装



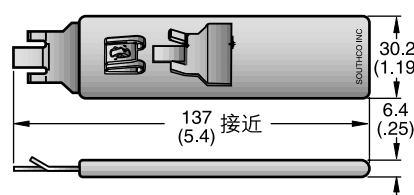
螺丝刀安装



工具安装



安装工具



工具零件号

29-81-101-10 •

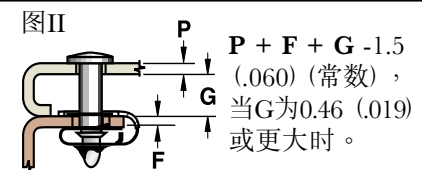
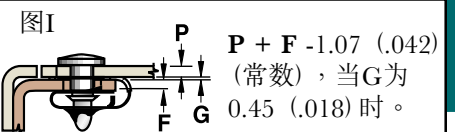
材料及表面处理

搭扣：1064钢，达克罗†或17-7PH不锈钢，钝化 (请参阅表格)。
† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件说明	零件号
1064钢，达克罗†	81-47-101-15 •
17-7 PH 不锈钢	81-47-101-20 •

调整计算公式

使用267页上的螺柱选择表格，通过计算确定您的总材料厚度：



产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：440 N (100 lbs.)

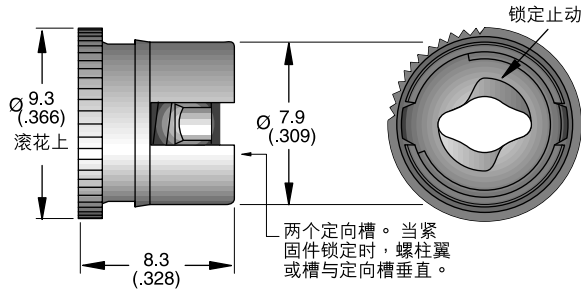
毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

小型系列，搭扣

用于在热塑材料的超声波安装

- 使残留应力减至最小
- 增大拉出阻力
- 增大拉出阻力矩



零件号

81-35-310-55 ●

材料及表面处理

搭扣：1010钢，表面淬火及镀锌，镀铬加保护层。

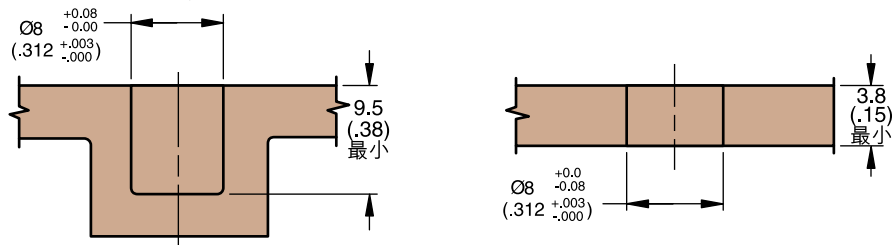
壳体：低碳钢，镀锌，镀铬加保护层。

弹簧：302不锈钢，达克罗†。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

安装

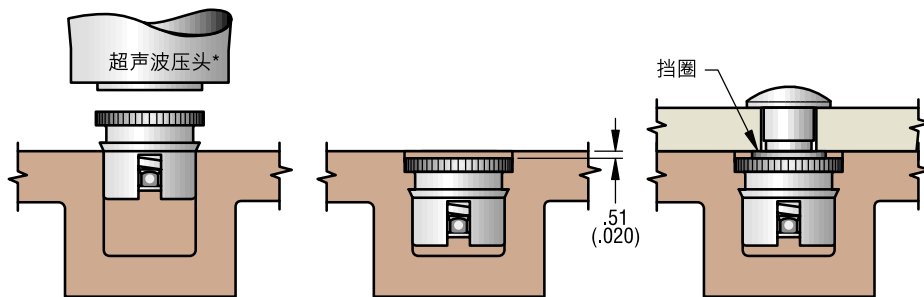
1. 准备安装孔。



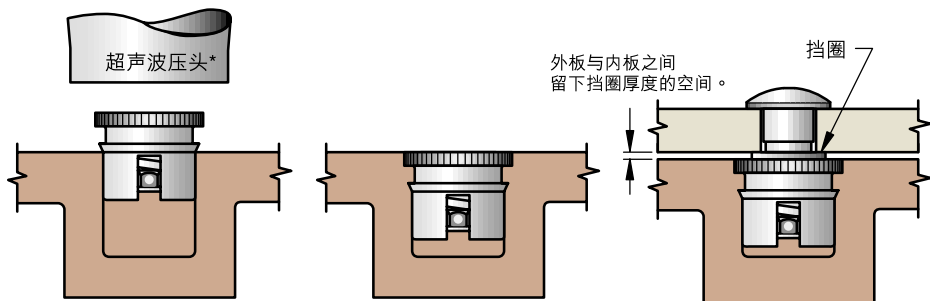
2. 使用图示的方法之一。

使用零件号81-35-310-55系列。将外面板厚度填入第263页上的81号螺柱选择表格中。

方法A --- 超声波压头将搭扣压到面板表面以下0.5 (.020)。



方法B --- 超声波压头将搭扣压到与面板表面齐平。



*超声波压头设计可能根据材料和用途的不同而变化。

产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：440 N (100 lbs.)

毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

小型系列，螺柱选择

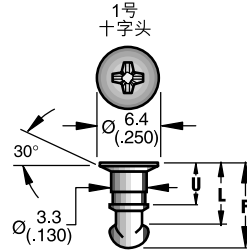
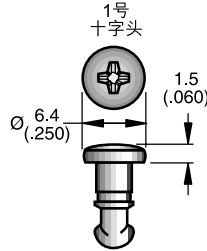
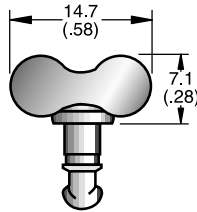
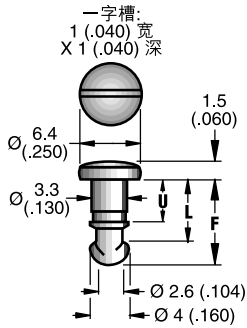


圆形一字头

翼形头

圆形十字头

齐平十字头



用于：		用于：		螺柱零件号				尺寸		
压入式零件号 81-35-308-55 和 超声波零件号 81-35-310-55		所有 其它搭扣*		镀锌，镀铬加保护层		表面淬火和镀锌， 镀铬加保护层。		U	L	F
				圆形 一字头	翼形头	圆形 十字头	齐平 十字头			
外门板 厚度 ‡	总材料 厚度 ‡	最小	最大	圆形 一字头	翼形头	圆形 十字头	齐平 十字头	U	L	F
1 (.040)	1.5 (.059)	2.3 (.090)	2.8 (.109)	81-11-100-16 ●	81-12-100-16 ●	81-18-100-16 ●	81-19-100-16 ●	4.9 (.193)	7.2 (.285)	9.8 (.385)
1.5 (.060)	2 (.079)	2.8 (.110)	3.3 (.129)	81-11-120-16 ●	81-12-120-16 ●	81-18-120-16 ●	81-19-120-16 ●	5.4 (.213)	7.8 (.305)	10.3 (.405)
2 (.080)	2.5 (.099)	3.3 (.130)	3.8 (.149)	81-11-140-16 ●	81-12-140-16 ●	81-18-140-16 ●	81-19-140-16 ●	5.9 (.233)	8.3 (.325)	10.8 (.425)
2.5 (.100)	3 (.119)	3.8 (.150)	4.3 (.169)	81-11-160-16 ●	81-12-160-16 ●	81-18-160-16 ●	81-19-160-16 ●	6.4 (.253)	8.8 (.345)	11.3 (.445)
3 (.120)	3.5 (.139)	4.3 (.170)	4.8 (.189)	81-11-180-16 ●	81-12-180-16 ●	81-18-180-16 ●	81-19-180-16 ●	6.9 (.273)	9.3 (.365)	11.8 (.465)
3.6 (.140)	4.1 (.159)	4.8 (.190)	5.3 (.209)	81-11-200-16 ●	81-12-200-16 ●	81-18-200-16 ●	81-19-200-16 ●	7.4 (.293)	9.8 (.385)	12.3 (.485)
4.1 (.160)	4.6 (.179)	5.3 (.210)	5.8 (.229)	81-11-220-16 ●	81-12-220-16 ●	81-18-220-16 ●	81-19-220-16 ●	8 (.313)	10.3 (.405)	12.8 (.505)
4.6 (.180)	5.1 (.199)	5.8 (.230)	6.3 (.249)	81-11-240-16 ●	81-12-240-16 ●	81-18-240-16 ●	81-19-240-16 ●	8.5 (.333)	10.8 (.425)	13.3 (.525)
5.1 (.200)	5.6 (.219)	6.4 (.250)	6.9 (.269)	81-11-260-16 ●	81-12-260-16 ●	81-18-260-16 ●	81-19-260-16 ●	9 (.353)	11.0 (.445)	13.8 (.545)
5.6 (.220)	6.1 (.239)	6.9 (.270)	7.4 (.289)	81-11-280-16 ●	81-12-280-16 ●	81-18-280-16 ●	81-19-280-16 ●	9.5 (.373)	11.8 (.465)	14.4 (.565)
6.1 (.240)	6.6 (.259)	7.4 (.290)	7.9 (.309)	81-11-300-16 ●	81-12-300-16 ●	81-18-300-16 ●	81-19-300-16 ●	10 (.393)	12.3 (.485)	14.9 (.585)
6.6 (.260)	7.1 (.279)	7.9 (.310)	8.4 (.329)	81-11-320-16 ●	81-12-320-16 ●	81-18-320-16 ●	81-19-320-16 ●	10.5 (.413)	12.8 (.505)	15.4 (.605)

材料及表面处理

翼形头螺柱：1008钢。

手翼：1010钢。

其它：1008钢 (有关表面处理
请参阅表格)。

TORX®是Textron集团Camcar部门的注
册商标。

* 请在搭扣说明页上核对您
要求特定搭扣的任何特殊
使用条件或常数。

‡ 如果使用弹出弹簧或尼龙
耐磨垫片，请参阅第263页
底部。

毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

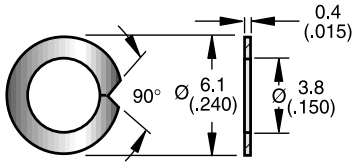
Southco® 1/4 转快锁式紧固件

小型系列

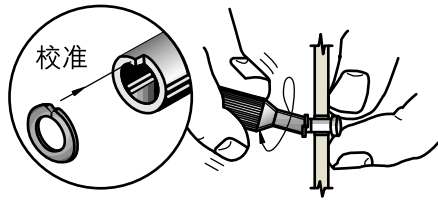
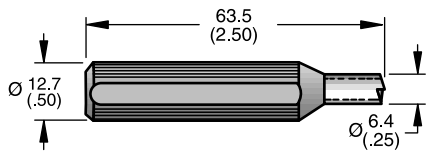
挡圈

开口挡圈

手或工具安装

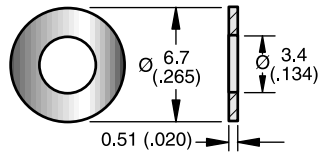


安装工具

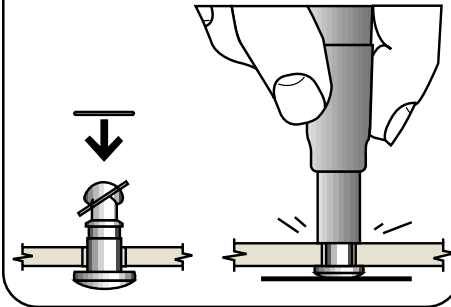
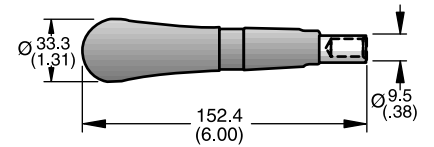


按压式挡圈

工具安装



安装工具



材料及表面处理

开口挡圈：302不锈钢，钝化。

按压式挡圈：尼龙，黑色。

开口工具：钢，镀锌处理。

按压式工具：硬化处理的低碳钢，镀锌处理。

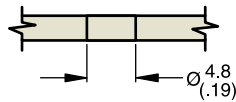
挡圈/工具	零件号
开口挡圈	81-32-101-20 •
开口工具	81-0-15129-11 •
按压式挡圈	81-32-301-12 •
按压式工具	81-0-18173-11 •

安装

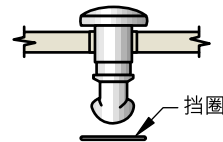
用于以上表面款式



1. 钻孔。



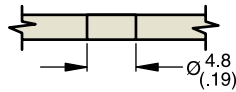
2. 插入螺柱和加上挡圈。



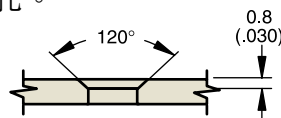
用于以上表面款式



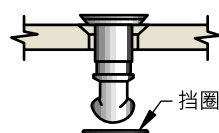
1. 钻孔。



2. 埋头孔。



3. 插入螺柱并加挡圈。



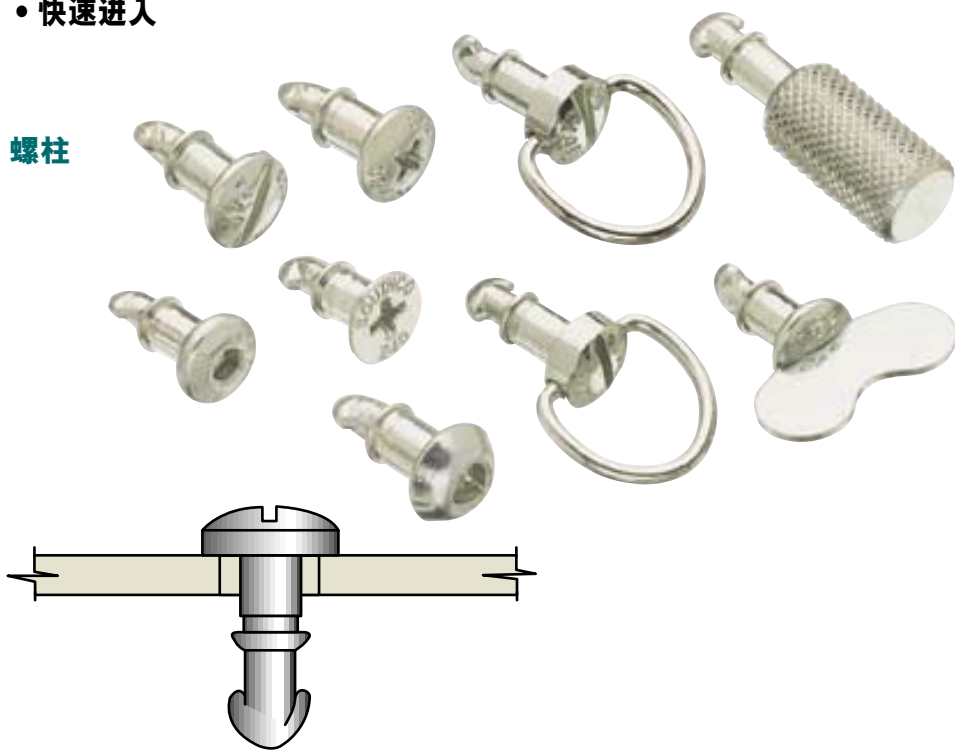
毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸仅供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

中型系列

- 最多种组件
- 卡入式螺柱，弹簧弹起及全缩进款式
- 快速进入

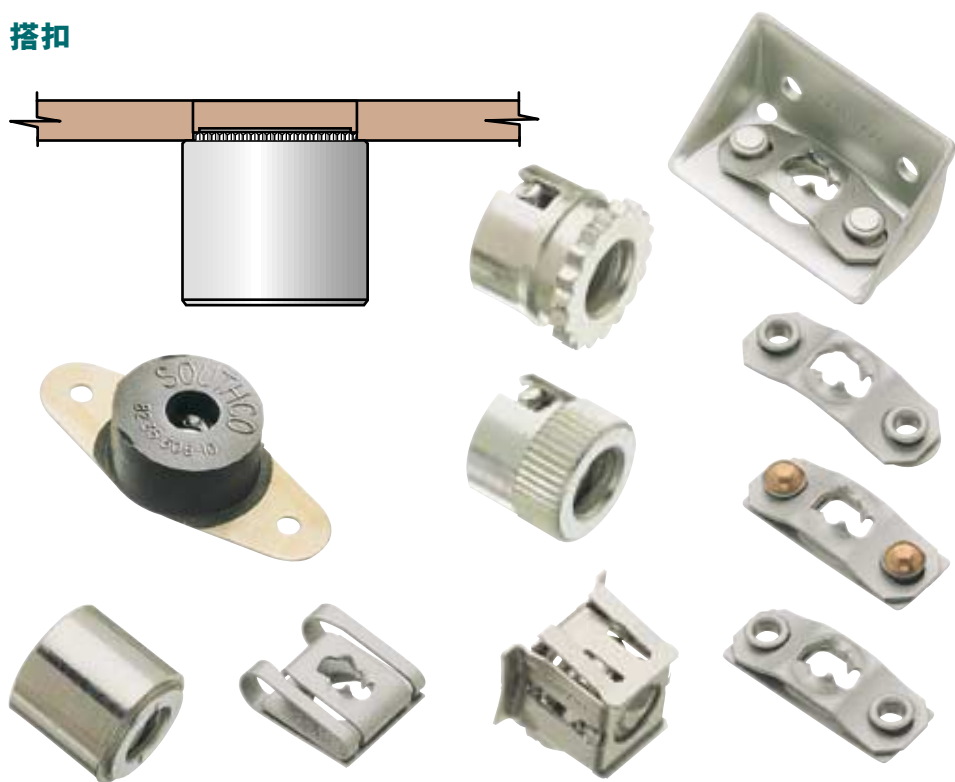
螺柱



挡圈



搭扣



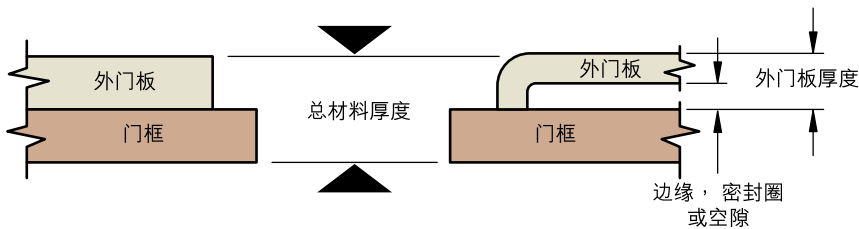
Southco® 1/4 转快锁式紧固件

中型系列，1/4转1/4转快锁式紧固件，卡入式螺柱及全缩进螺柱组件

1/4转快锁及卡入式螺柱

选择正确的紧固件

1. 选定搭扣。(注意门框厚度限制)。
2. 为了选择一个螺柱，
 - a) 测量您的外门板厚度或总材料厚度(注意：搭扣零件号下面的字样将告诉您测量哪一个尺寸)。
 - b) 如果调整计算公式标识在搭扣零件号下面，使用该计算公式。
 - c) 如果使用密封垫片，螺柱弹出弹簧或耐磨垫片，请使用正确的调整公式。
 - d) 当使用卡入式螺柱时，根据您选择的搭扣要求，在总材料厚度或外门板厚度上加0.5 (.020)。
- e) 使用测量结果(或调整后的测量结果)和螺柱头型，查阅表(请参阅第276和277页)找到零件号。对于卡入式螺柱，添加一个后缀 **-1**，例如：82-11-180-16-**1**。
3. 选定一个挡圈。
注意：卡入式螺柱组件不需要单独的挡圈。
4. 阅读螺柱安装步骤。
5. 按照零件号订购每一个组件和工具(如需要)。



全缩进式

- 允许滑动
- 整个螺柱缩回有助于对齐门板-门框
- 预先组装以加快安装过程
- 安装方式 --- 压入式或扩口式
- 黑色或光亮表面处理
- 工具操纵

选择正确的紧固件

1. 选定一个搭扣(注意：门板或门框厚度限制)。
2. 从下列螺柱组件中选择一种：

压入式

- a) 根据您选择的搭扣要求，使用您的外门板厚度或测量您的总材料厚度。
- b) 如果在搭扣零件号的下面标识有调整计算公式，使用该公式。
- c) 使用测量结果(或调整后的测量结果)在第276页的表中找到螺柱零件号。

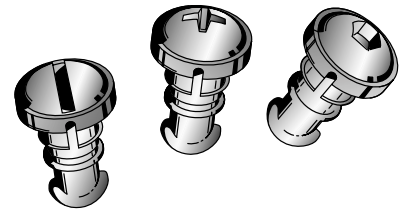
扩口式

- 测量您的外门板厚度并使用位于第278页底部的表格来确定您将要采用277页表中哪一列(I或II)。
- 根据左面的步骤a)和步骤b)，使用您的测量结果(调整测量结果)在276页表格中找出螺柱零件号。
3. 检查螺柱安装程序。按照零件号单独订购每一个组件和工具(必要时)。



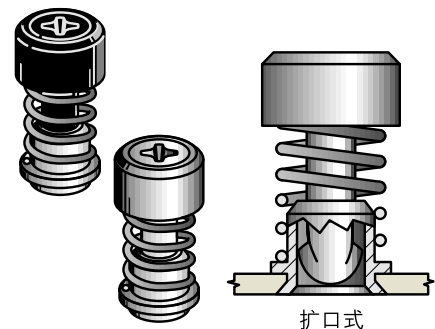
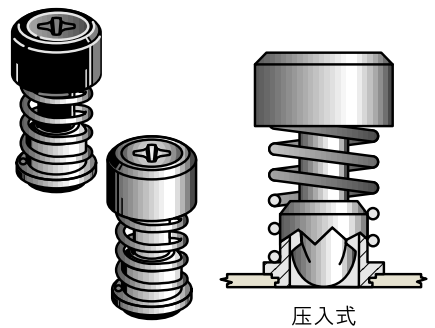
82号卡入式螺柱组件

- 加快安装过程
- 减少库存



需要定货，添加后缀-1；
例如：82-11-180-16 **"-1"**

用于压入式螺柱的外门板厚度
最小1.5 (.060) 最大3.2 (.125)。
最小的螺柱间距为4.5 (.180)。



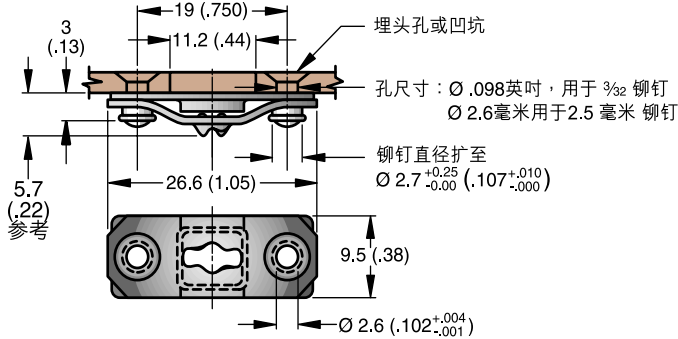
毫米(英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

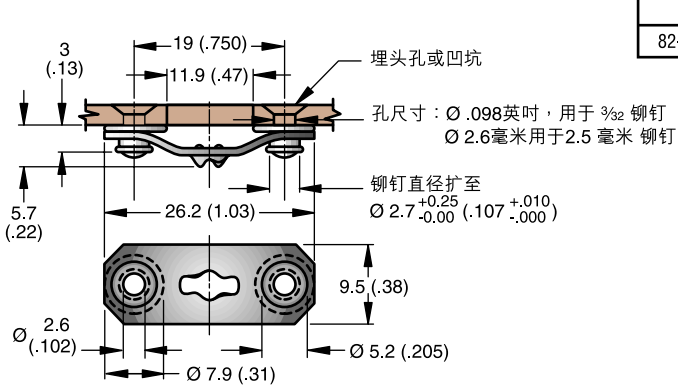
中型系列，搭扣

叶片弹簧搭扣

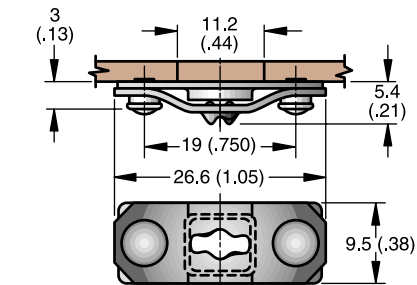
用于铆钉连接 - 带底座



用于铆钉连接 - 不带底座

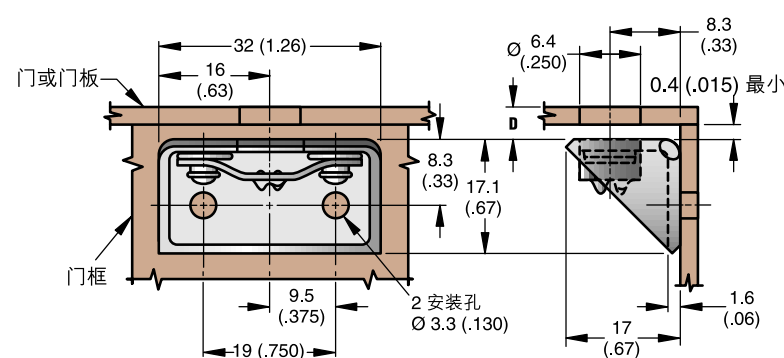


用于焊接



铆钉不能焊接在弹簧上。

侧面固定



零件号

82-35-302-15 •

有关卡入式螺柱
请参阅 270 页。



材料及表面处理

弹簧：1064钢，达克罗†。

底座：1010钢，达克罗†。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

填入螺柱选择表，决定您的总材料厚度。

弹簧必须像在铆装前一样自由浮动。

零件号

钢	不锈钢
82-35-295-15 •	82-35-295-20 •

材料及表面处理

弹簧：1064钢，达克罗†或17-7PH不锈钢，钝化 (请参阅表格)。

垫片：钢，达克罗†或302/305不锈钢，钝化 (请参阅表格)。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

填入螺柱选择表格，确定您的总材料厚度。

弹簧必须像在铆装前一样自由浮动。

零件号

82-35-303-15 •

材料及表面处理

弹簧：1064钢，达克罗†。

底座：1010钢，达克罗†。

焊接螺柱：钢铜板。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

填入螺柱选择表格，确定您的总材料厚度。

弹簧必须像在铆装前一样自由浮动。

零件号

82-45-101-15 •

材料及表面处理

弹簧：1064钢，达克罗†。

角支架：1010钢，镀锌，镀铬加保护层。

垫片：钢，达克罗†。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

调整计算公式

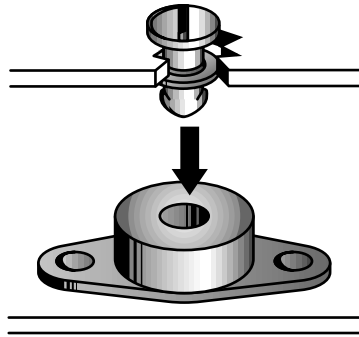
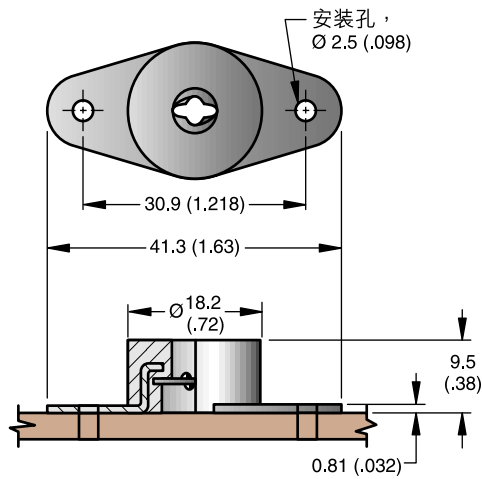
填入螺柱选择表格计算：D + 1.5 (.060) 并使用总材料厚度一列。

毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

中型系列，搭扣

隔离震动



材料及表面处理

搭扣：1050-1070钢，镀锌，镀铬加保护层。

板：6061铝，镀锌，镀铬。

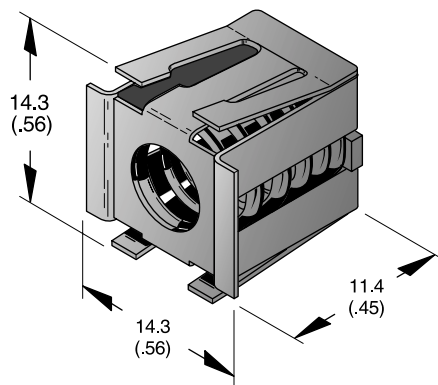
凸台：氯丁橡胶，黑色。

零件号

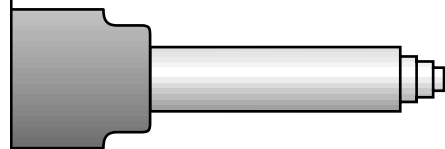
82-35-306-10 •

填入螺柱选择表格确定您的外门板厚度。

卡入式



安装工具



工具零件号

29-8125-309 •

材料及表面处理

导套：301不锈钢，本色。

搭扣：1010钢，表面淬火和镀锌，镀铬加保护层。

弹簧：302不锈钢，钝化。

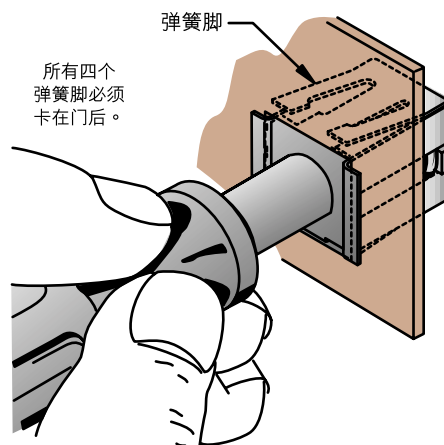
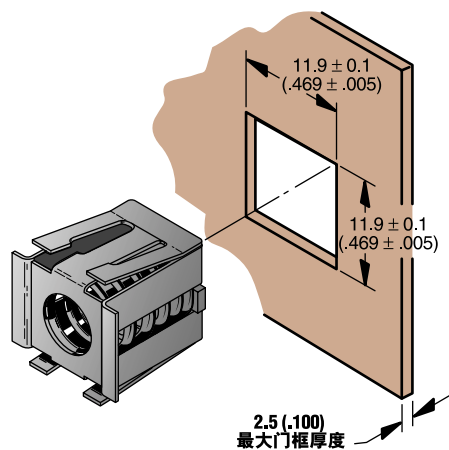
挡圈：301不锈钢，本色。

工具：12L14钢，镀锌加光亮镀铬浸泡。

零件号

82-35-309-56 •

只如图按压搭扣的中心部位，直至所有四个弹簧脚卡在门后。



调整计算公式

填入螺柱选择表格计算：
外门板厚度 + 5.08 (.200)，
但使用总材料厚度一列。

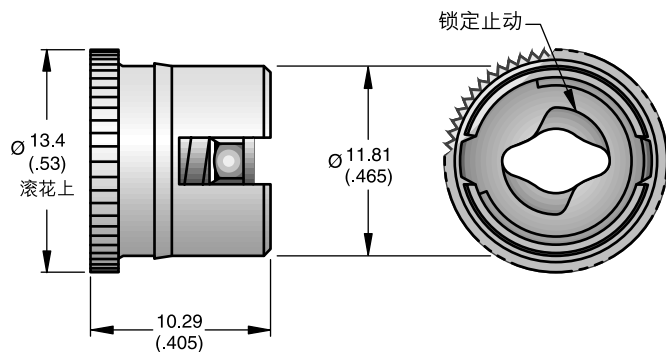
毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

中型系列，搭扣

用于在热塑材料的超声波安装

- 使残留应力减至最低
- 增大拉出阻力
- 增大拉出阻力矩



材料及表面处理

搭扣：1010钢，表面淬火和镀锌，镀铬加保护层。

壳体：低碳钢，镀锌，镀铬加保护层。

弹簧：302不锈钢，**达克罗**†。

挡圈：302不锈钢，镀锌，镀铬加保护层。

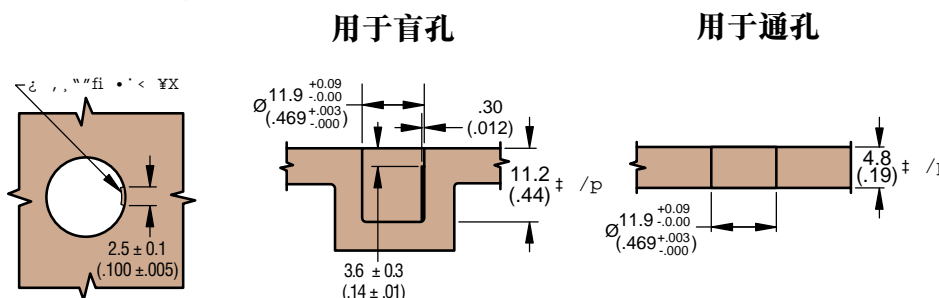
† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号

82-35-310-55 •

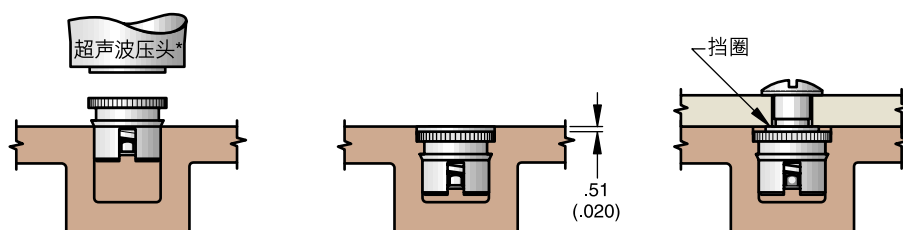
安装

1. 准备安装孔。

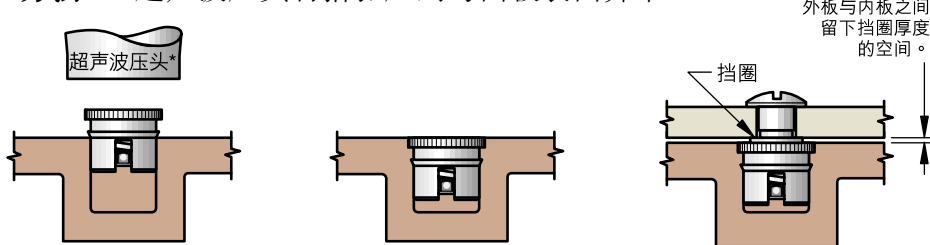


2. 使用图示方法其中之一。

方法A - 超声波压头将搭扣压到面板表面以下0.5 (.020)。



方法B - 超声波压头将搭扣压到与面板表面齐平。



*超声波压头设计可能根据材料和用途的不同而变化。

使用零件号82-35-308-55和82-35-313-55的一系列。将外门板厚度填入276页上的第82号螺柱选择表格中。

请测试这些搭扣，我们将提供样品。

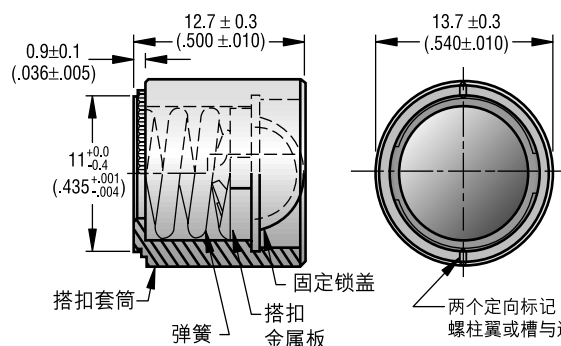
毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

中型系列，搭扣

屏蔽压入式

- 提供RFI-EMI屏蔽



注意：用于硬度为 $R_B 85$ 或更低的低碳钢、铝和退火状态的不锈钢。

材料及表面处理

搭扣：1010钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。
壳体：低碳钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。
弹簧：302 不锈钢，**达克罗**†。
锁盖：铝，本色。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

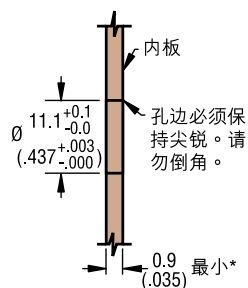
零件号

82-35-315-55 •

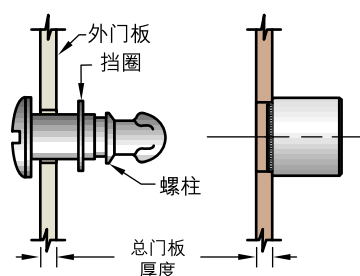
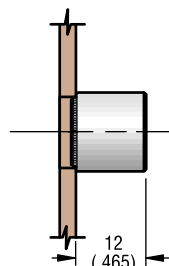
调整计算公式：填入螺柱选择表格确定您的总材料厚度。如果门框厚度小于1.3 (.051)，用1.3 (.051) (常数) 替换门框厚度。

安装

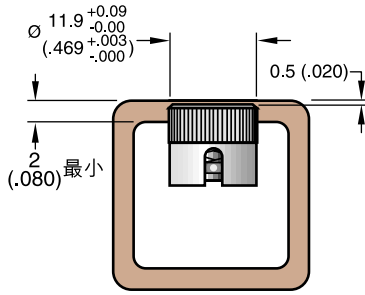
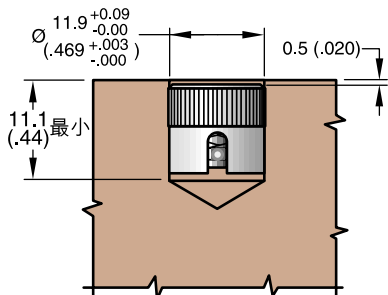
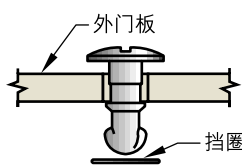
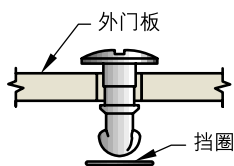
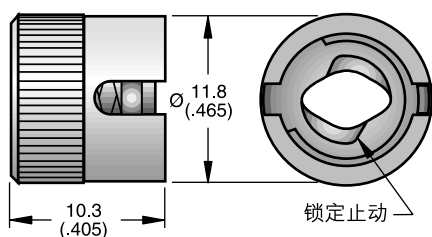
1. 在内板上钻孔或冲孔。
2. 将搭扣按压到孔中，直至搭扣底部的肩部露出门板表面。
3. 为了选择合适的螺柱间距，确定总门板厚度 (两块板) 并参阅276页上相应的螺柱选择表格。



*注意：对于厚度小于1.3 (.051) 的内板，挡圈将在两块门板之间留出一小点间隙。在此情况下，为了选择适当的螺柱，假设内门板的厚度为1.3 (.051)。



压入式，适用于封闭和实体材料



材料及表面处理

搭扣：1010钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。
壳体：低碳钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。
挡圈和弹簧：302不锈钢，**达克罗**†。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号

90° 锁定止动	82-35-308-55 •
不带90° 锁定止动	82-35-313-55 •

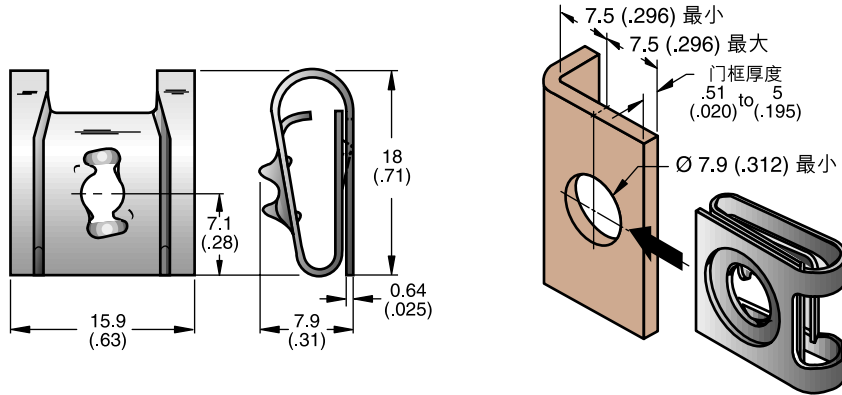
填入螺柱选择表格确定您的外门板厚度。

毫米 (英寸)
 毫米 (英寸)
 尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

中型系列，搭扣

夹紧式



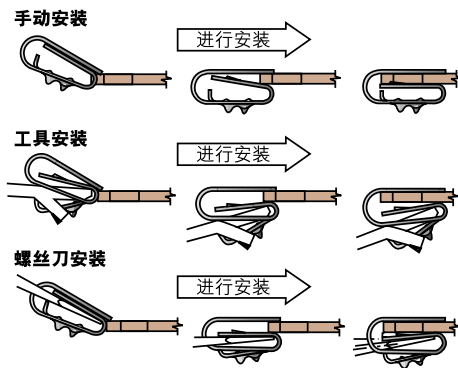
材料及表面处理

1064钢，**达克罗**†或17-7PH不锈钢，钝化。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号	
钢	82-47-113-15 •
不锈钢	82-47-113-20 •

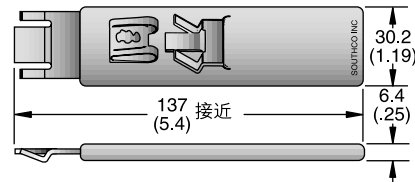
安装



安装工具

零件号

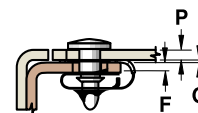
29-82-101-10 •



调整计算公式：

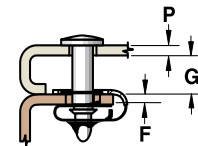
填入螺柱选择表格，通过以下计算确定您的总材料厚度：

图 I



$P + F + 1.40 (.055)$ (常数)，当G为0.64 (.025) 时。

图 II



$P + F + G + 0.76 (.030)$ (常数)，当G为0.65 (.026) 或更大时。

当使用压入式螺柱时，参阅第270页上的步骤d。

毫米 (英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

中型系列，螺柱选择

提供钢和不锈钢材质

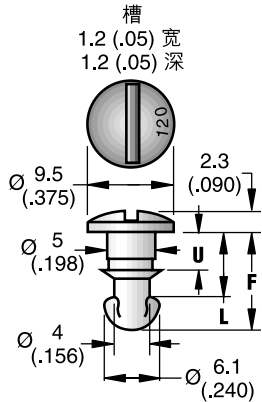
注意：为了选择不锈钢部件，在零件号表格中遇到-16时用后缀-20替换。

例如：82-11-100-16 变为 82-11-100-20。

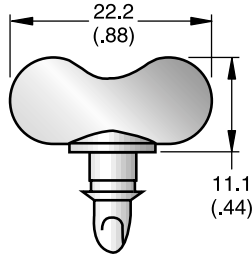


TORX®是Textron集团Camcar部门的注册商标。

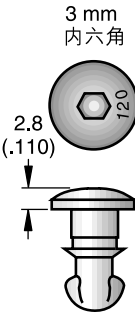
圆形一字头



翼形头

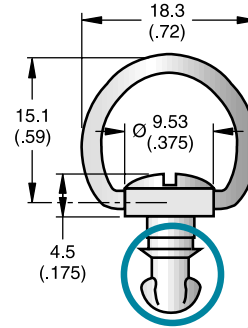


内六角



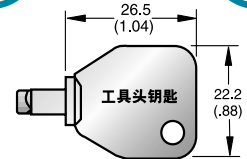
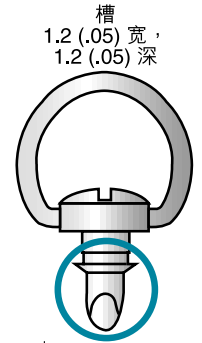
手环形RB

当搭扣垂直时使用。



手环形RA

当搭扣水平时使用。



对于：零件号 82-35-306-10		对于：零件号 82-99-205-15		用于：压入式零件号 82-35-308-55, 82-35-313-55 和 超声波零件号 82-35-310-55		对于：零件号 82-35-315-55		用于：所有其它搭扣*		螺柱零件号		
外门板厚度 ‡		外门板厚度 ‡		外门板厚度 ‡		总材料厚度 ‡		总材料厚度 ‡		圆形一字头	翼形头	内六角
最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大			
0.7 (.026)	1.2 (.045)	—	—	—	—	—	—	2.3 (.090)	2.8 (.109)	82-11-100-16 •	82-12-100-16 •	—
1.2 (.046)	1.7 (.065)	—	—	—	—	—	—	2.8 (.110)	3.3 (.129)	82-11-120-16 •	82-12-120-16 •	82-78-120-16
1.7 (.066)	2.2 (.085)	—	—	—	—	—	—	3.3 (.130)	3.8 (.149)	82-11-140-16 •	82-12-140-16 •	82-78-140-16
2.2 (.086)	2.7 (.105)	—	—	—	—	—	—	3.8 (.150)	4.3 (.169)	82-11-160-16 •	82-12-160-16 •	82-78-160-16
2.7 (.106)	3.2 (.125)	—	—	0 (.000)	0.5 (.019)	1.3 (.050)	1.8 (.069)	4.3 (.170)	4.8 (.189)	82-11-180-16 •	82-12-180-16 •	82-78-180-16
3.2 (.126)	3.7 (.145)	—	—	0.5 (.020)	1 (.039)	1.8 (.070)	2.3 (.089)	4.8 (.190)	5.3 (.209)	82-11-200-16 •	82-12-200-16 •	82-78-200-16
3.7 (.146)	4.2 (.165)	—	—	1 (.040)	1.5 (.059)	2.3 (.090)	2.8 (.109)	5.3 (.210)	5.8 (.229)	82-11-220-16 •	82-12-220-16 •	82-78-220-16
4.2 (.166)	4.7 (.185)	—	—	1.5 (.060)	2 (.079)	2.8 (.110)	3.3 (.129)	5.8 (.230)	6.3 (.249)	82-11-240-16 •	82-12-240-16 •	82-78-240-16
4.7 (.186)	5.2 (.205)	—	—	2 (.080)	2.5 (.099)	3.3 (.130)	3.8 (.149)	6.3 (.249)	6.9 (.269)	82-11-260-16 •	82-12-260-16 •	82-78-260-16
5.2 (.206)	5.7 (.225)	0.5 (.020)	1.5 (.060)	2.5 (.100)	3 (.119)	3.8 (.150)	4.3 (.169)	6.9 (.270)	7.4 (.289)	82-11-280-16 •	82-12-280-16 •	82-78-280-16
5.7 (.226)	6.2 (.245)	1 (.040)	2 (.080)	3 (.120)	3.5 (.139)	4.3 (.170)	4.8 (.189)	7.4 (.290)	7.9 (.309)	82-11-300-16 •	82-12-300-16 •	82-78-300-16
—	—	1.5 (.060)	2.5 (.100)	3.6 (.140)	4.1 (.159)	4.8 (.190)	5.3 (.209)	7.9 (.310)	8.4 (.329)	82-11-320-16 •	82-12-320-16 •	82-78-320-16
—	—	2 (.080)	3 (.120)	4.1 (.160)	4.6 (.179)	5.3 (.210)	5.8 (.229)	8.4 (.330)	8.9 (.349)	82-11-340-16 •	82-12-340-16 •	82-78-340-16
—	—	2.5 (.100)	3.6 (.140)	4.6 (.180)	5.1 (.199)	5.8 (.230)	6.3 (.249)	8.9 (.350)	9.4 (.369)	82-11-360-16 •	82-12-360-16 •	82-78-360-16
—	—	3 (.120)	4.1 (.160)	5.1 (.200)	5.6 (.219)	6.4 (.250)	6.9 (.269)	9.4 (.370)	9.9 (.389)	82-11-380-16 •	82-12-380-16 •	82-78-380-16
—	—	3.6 (.140)	4.6 (.180)	5.6 (.220)	6.1 (.239)	6.9 (.270)	7.4 (.289)	9.9 (.390)	10.4 (.409)	82-11-400-16 •	82-12-400-16 •	82-78-400-16
—	—	4.1 (.160)	5.1 (.200)	6.1 (.240)	6.6 (.259)	7.4 (.290)	7.9 (.309)	10.4 (.410)	10.9 (.429)	82-11-420-16 •	82-12-420-16 •	82-78-420-16
—	—	4.6 (.180)	5.6 (.220)	6.6 (.260)	7.1 (.279)	7.9 (.310)	8.4 (.329)	10.9 (.429)	11.4 (.449)	82-11-440-16 •	82-12-440-16 •	82-78-440-16
—	—	5.1 (.200)	6.1 (.240)	7.1 (.280)	7.6 (.299)	8.4 (.330)	8.9 (.349)	11.4 (.450)	11.9 (.469)	82-11-460-16 •	82-12-460-16 •	82-78-460-16
—	—	5.6 (.220)	6.6 (.260)	7.6 (.300)	8.1 (.319)	8.9 (.350)	9.4 (.369)	11.9 (.470)	12.4 (.489)	82-11-480-16 •	82-12-480-16 •	82-78-480-16
—	—	6.1 (.240)	7.1 (.280)	8.1 (.320)	8.6 (.339)	9.4 (.370)	9.9 (.389)	12.4 (.489)	13.5 (.529)	82-11-500-16 •	82-12-500-16 •	82-78-500-16
—	—	6.6 (.260)	7.6 (.300)	8.6 (.340)	9.1 (.359)	9.9 (.390)	10.4 (.409)	13.5 (.530)	14.5 (.569)	82-11-520-16 •	82-12-520-16 •	82-78-520-16
—	—	7.1 (.280)	8.1 (.320)	9.1 (.360)	9.6 (.379)	10.4 (.410)	10.9 (.429)	14.5 (.569)	15.5 (.599)	82-11-540-16 •	82-12-540-16 •	82-78-540-16
—	—	7.6 (.300)	8.6 (.340)	9.6 (.380)	10.1 (.399)	10.9 (.430)	11.4 (.449)	15.5 (.570)	16.5 (.609)	82-11-560-16 •	82-12-560-16 •	82-78-560-16
—	—	8.1 (.320)	9.1 (.360)	10.2 (.400)	10.7 (.419)	11.4 (.450)	11.9 (.469)	16.5 (.609)	17.5 (.639)	82-11-580-16 •	82-12-580-16 •	82-78-580-16
—	—	8.6 (.340)	9.6 (.380)	10.7 (.420)	11.2 (.439)	11.9 (.470)	12.4 (.489)	17.5 (.639)	—	—	—	—

*请在搭扣说明页上核对您要求特定搭扣的任何特殊使用条件或常数。如果使用弹出弹簧，密封垫片或尼龙耐磨垫片，请参阅第278页。

圆形一字头

齐平十字头

压入螺柱组件

有关压入螺柱，
请参阅270页。



材料及表面处理

翼形头螺柱：1008钢。
手翼：1010钢。
手环螺柱：1008钢。
手环：1008或1010钢。
圆形一字头和圆形十字头螺柱：
1008钢或302不锈钢，钝化。
滚花头螺柱：12L14钢。
其它类型：1008钢。
所有螺柱都是表面淬火。

对于全缩进螺柱组件

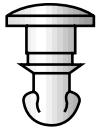
锁盖和螺柱：低碳钢，表面淬火
镀锌，镀铬加保护层，或具有黑色
有机涂层。

弹簧：302不锈钢，镀镍。

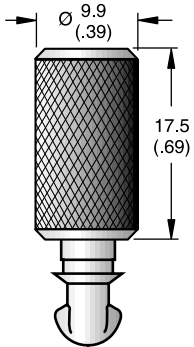
导套：(压入式) 303不锈钢，钝
化。(扩口式) 6061铝，本色。

工具：硬化钢。

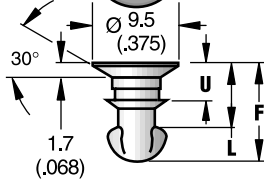
2号
十字头



滚花头

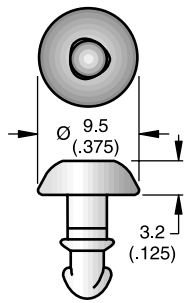


2号
十字头

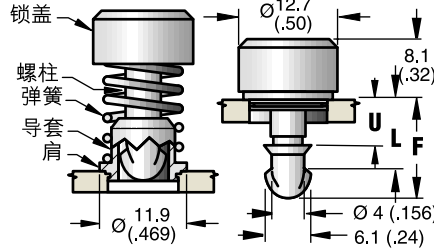


工具头

钥匙零件号#29-90-214-10

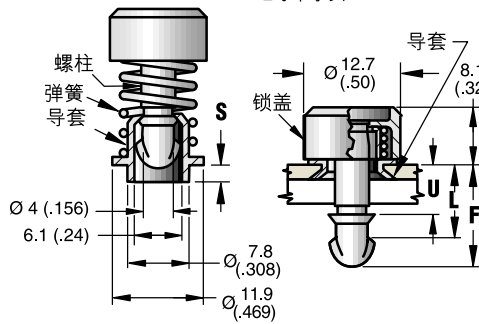


注意：螺柱将总
共浮动1 (.040)



扩口式螺柱组件

2号十字头



螺柱零件号

螺柱组件

尺寸

镀锌，镀铬加保护层。

压入式

扩口式

光亮

I

II

U

L

F
参考

圆形 十字头	齐平 十字头	手环型 RB	手环型 RA	滚花头	工具头	光亮	黑色	I S = 1.5 (.058)	II S = 2.6 (.104)	U	L	F 参考
82-19-100-16	82-28-100-16			82-13-100-16	82-T-100	82-56-105-60	82-56-105-50			3.2 (.127)	6.2 (.245)	10 (.395)
82-19-120-16	82-28-120-16	82-16-120-16	82-15-120-16	82-13-120-16	82-T-120	82-56-125-60	82-56-125-50	82-56-121-60	82-56-122-60	3.7 (.147)	6.7 (.265)	10.5 (.415)
82-19-140-16	82-28-140-16	82-16-140-16	82-15-140-16	82-13-140-16	82-T-140	82-56-145-60	82-56-145-50	82-56-141-60	82-56-142-60	4.2 (.167)	7.2 (.285)	11.1 (.435)
82-19-160-16	82-28-160-16	82-16-160-16	82-15-160-16	82-13-160-16	82-T-160	82-56-165-60	82-56-165-50	82-56-161-60	82-56-162-60	4.8 (.187)	7.8 (.305)	11.6 (.455)
82-19-180-16	82-28-180-16	82-16-180-16	82-15-180-16	82-13-180-16	82-T-180	82-56-185-60	82-56-185-50	82-56-181-60	82-56-182-60	5.3 (.207)	8.3 (.325)	12.1 (.475)
82-19-200-16	82-28-200-16	82-16-200-16	82-15-200-16	82-13-200-16	82-T-200	82-56-205-60	82-56-205-50	82-56-201-60	82-56-202-60	5.8 (.227)	8.8 (.345)	12.6 (.495)
82-19-220-16	82-28-220-16	82-16-220-16	82-15-220-16	82-13-220-16	82-T-220	82-56-225-60	82-56-225-50	82-56-221-60	82-56-222-60	6.3 (.247)	9.3 (.365)	13.1 (.515)
82-19-240-16	82-28-240-16	82-16-240-16	82-15-240-16	82-13-240-16	82-T-240	82-56-245-60	82-56-245-50	82-56-241-60	82-56-242-60	6.8 (.267)	9.8 (.385)	13.6 (.535)
82-19-260-16	82-28-260-16	82-16-260-16	82-15-260-16	82-13-260-16	82-T-260	82-56-265-60	82-56-265-50	82-56-261-60	82-56-262-60	7.3 (.287)	10.3 (.405)	14.1 (.555)
82-19-280-16	82-28-280-16	82-16-280-16	82-15-280-16	82-13-280-16	82-T-280	82-56-285-60	82-56-285-50	82-56-281-60	82-56-282-60	7.8 (.307)	10.8 (.425)	14.6 (.575)
82-19-300-16	82-28-300-16	82-16-300-16	82-15-300-16	82-13-300-16	82-T-300	82-56-305-60	82-56-305-50	82-56-301-60	82-56-302-60	8.3 (.327)	11.3 (.445)	15.1 (.595)
82-19-320-16	82-28-320-16	82-16-320-16	82-15-320-16	82-13-320-16	82-T-320	82-56-325-60	82-56-325-50	82-56-321-60	82-56-322-60	8.8 (.347)	11.8 (.465)	15.6 (.615)
82-19-340-16	82-28-340-16	82-16-340-16	82-15-340-16	82-13-340-16	82-T-340	82-56-345-60	82-56-345-50	82-56-341-60	82-56-342-60	9.3 (.367)	12.3 (.485)	16.1 (.635)
82-19-360-16	82-28-360-16	82-16-360-16	82-15-360-16	82-13-360-16	82-T-360	82-56-365-60	82-56-365-50	82-56-361-60	82-56-362-60	9.8 (.387)	12.8 (.505)	16.6 (.655)
82-19-380-16	82-28-380-16	82-16-380-16	82-15-380-16	82-13-380-16	82-T-380	82-56-385-60	82-56-385-50	82-56-381-60	82-56-382-60	10.3 (.407)	13.3 (.525)	17.2 (.675)
82-19-400-16	82-28-400-16	82-16-400-16	82-15-400-16	82-13-400-16	82-T-400	82-56-405-60	82-56-405-50	82-56-401-60	82-56-402-60	10.9 (.427)	13.8 (.545)	17.7 (.695)
82-19-420-16	82-28-420-16	82-16-420-16	82-15-420-16	82-13-420-16	82-T-420	82-56-425-60	82-56-425-50			11.4 (.447)	14.4 (.565)	18.2 (.715)
82-19-440-16	82-28-440-16	82-16-440-16	82-15-440-16	82-13-440-16	82-T-440	82-56-445-60	82-56-445-50			11.9 (.467)	14.9 (.585)	18.7 (.735)
82-19-460-16	82-28-460-16	82-16-460-16	82-15-460-16	82-13-460-16	82-T-460	82-56-465-60	82-56-465-50			12.4 (.487)	15.4 (.605)	19.2 (.755)
82-19-480-16	82-28-480-16	82-16-480-16	82-15-480-16	82-13-480-16	82-T-480	82-56-485-60	82-56-485-50			12.9 (.507)	15.9 (.625)	19.7 (.775)
82-19-500-16	82-28-500-16	82-16-500-16	82-15-500-16	82-13-500-16	82-T-500	82-56-505-60	82-56-505-50			13.4 (.527)	16.4 (.645)	20.2 (.795)
82-19-520-16	82-28-520-16	82-16-520-16	82-15-520-16	82-13-520-16	82-T-520	82-56-525-60	82-56-525-50			13.9 (.547)	16.9 (.665)	20.7 (.815)
82-19-540-16	82-28-540-16	82-16-540-16	82-15-540-16	82-13-540-16	82-T-540	82-56-545-60	82-56-545-50			14.4 (.567)	17.4 (.685)	21.2 (.835)
82-19-560-16	82-28-560-16	82-16-560-16	82-15-560-16	82-13-560-16	82-T-560	82-56-565-60	82-56-565-50			14.9 (.587)	17.9 (.705)	21.7 (.855)
82-19-580-16	82-28-580-16	82-16-580-16	82-15-580-16	82-13-580-16	82-T-580	82-56-585-60	82-56-585-50			15.4 (.607)	18.4 (.725)	22.2 (.875)

毫米 (英寸)

毫米
(英寸)

尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

密封垫片

零件号
82-43-201-38 •

材料
丁烯纤维芯橡胶，黑色。

调整计算公式：
给您的外门板厚度或总材料厚度加 0.51 (.02)。

弹出弹簧

零件号
43-13-1-24 •

材料
302不锈钢，钝化。

调整计算公式：
当使用螺栓弹出弹簧(弹出弹簧和耐磨垫片)时，给您的外门板厚度或总材料厚度加 1 (.040)。

尼龙耐磨垫片

杯形

零件号
82-46-101-41 • 黑色
82-46-101-39 • 本色

平片

零件号
82-46-103-39 • 本色

调整计算公式：当使用耐磨垫片，给您的外门板厚度或总材料厚度加 0.5 (.020)。

挡圈 - 工具安装

材料
304不锈钢，钝化。

零件号
82-32-201-20 •

材料
尼龙，黑色。

零件号
82-32-301-12 •

材料
302不锈钢，钝化。

零件号
82-32-101-20 •

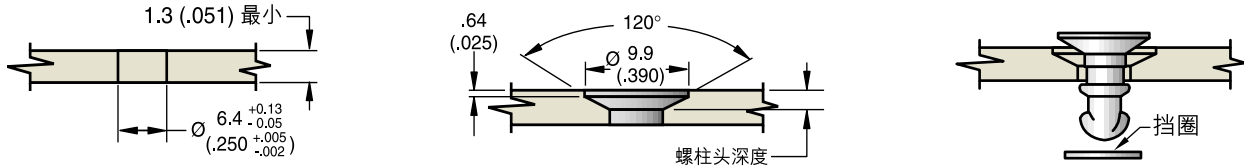
为了安装，使用工具。

零件号
82-0-22542-11 •

为了安装，使用工具，零件号 82-0-7595-11 •。

用于：扁把手型 - 当外门板等于 1.3 (.050) 或更大时。

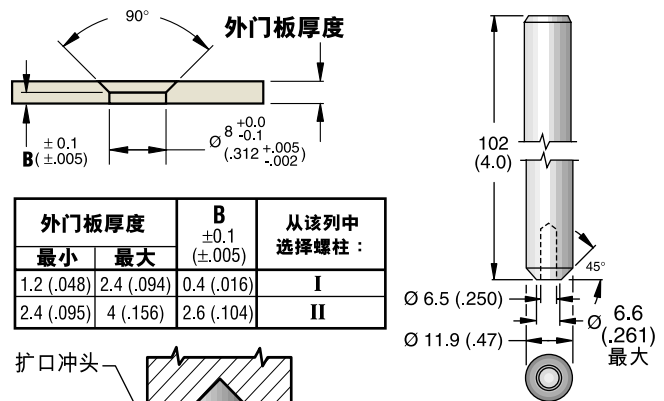
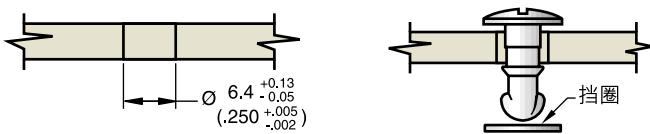
1. 钻孔。
2. 埋头孔使其深度等于螺柱头深度。
3. 插入螺柱并加挡圈。



用于：以上表面类型 - 用于任何门板厚度。

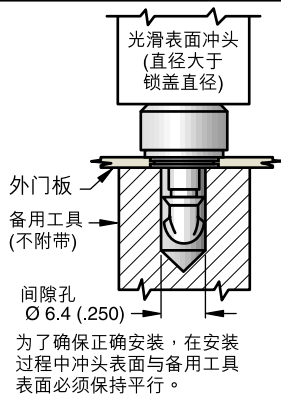
用于：扩口式全缩回型。

1. 钻孔。
2. 插入螺柱并加挡圈。



用于：压入式全缩回型。

1. 安装方向 外门板最小厚度 1.2 (.048) 请勿倒角
2. 将组件按压到门板内，直至肩部接触到门板表面。



扩口冲头
47-125 • 单独订购。

毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸仅供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

大型系列

- 用于坚固的用途
- 快速进入

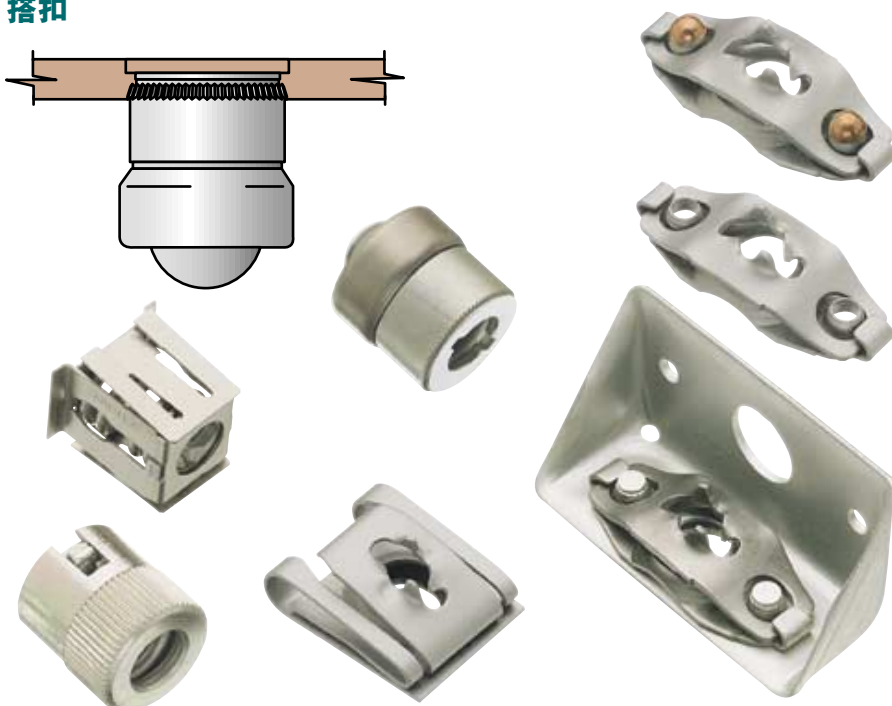
螺柱



挡圈



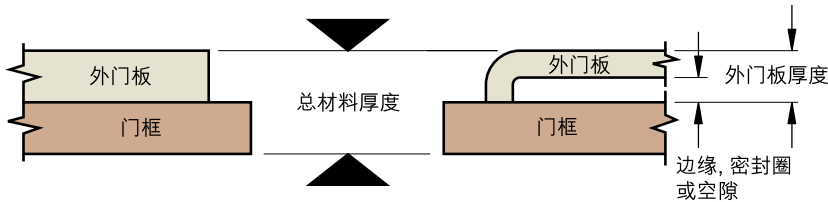
搭扣



Southco® 1/4 转快锁式紧固件

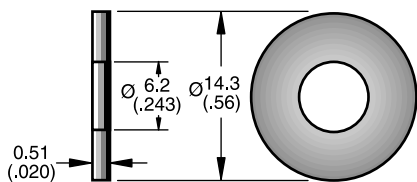
大型系列，选择指南

选择正确的紧固件



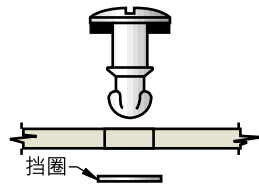
1. 选定搭扣。(注意门框厚度限制)。
2. 为了选择一个螺柱，
 - a. 测量您的外门板厚度或总材料厚度(注意：搭扣零件号下面的字样将告诉您测量哪一个尺寸)。
 - b. 如果调整计算公式标识在搭扣零件号下面，使用该计算公式。
 - c. 如果使用密封垫片，螺柱弹出弹簧或耐磨垫片，请使用正确的调整公式。
 - d. 使用测量结果(或调整后的测量结果)和螺柱头型，查阅表(参阅第284和285页)找到零件号。
3. 选定一个挡圈。
4. 阅读螺柱安装步骤。
5. 按照零件号订购每一个组件和工具(如需要)。

密封垫片



调整计算公式

给您的外门板厚度或总材料厚度加 .51 (.020)。



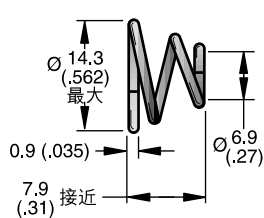
材料及表面处理

密封垫片：丁烯纤维芯橡胶，黑色。

螺柱弹出弹簧：302不锈钢，钝化。

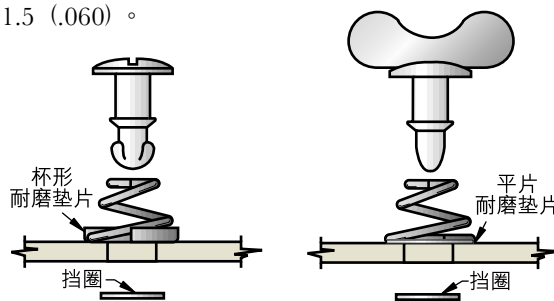
耐磨垫片：尼龙，本色或黑色(请参阅表格)。

弹出弹簧



调整计算公式

当使用螺柱弹出弹簧(弹出弹簧和耐磨垫片)时，给您的外门板厚度或总材料厚度加 1.5 (.060)。

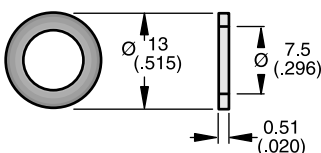


零件号

零件号	
密封垫片	85-43-201-38 ●
弹出弹簧	14-18-150-24 ●
耐磨垫片	平片(本色) 85-46-103-39 ●
	杯形(本色) 85-46-101-39 ●
	杯形(黑色) 85-46-101-41 ●

尼龙耐磨垫片

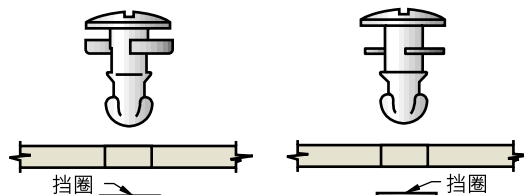
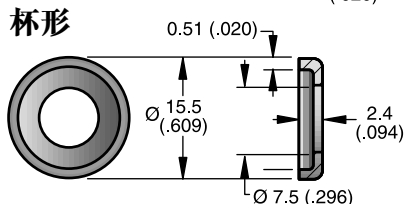
平片



调整计算公式

当使用耐磨垫片时，给您的外门板厚度或总材料厚度加 0.51 (.020)。

杯形



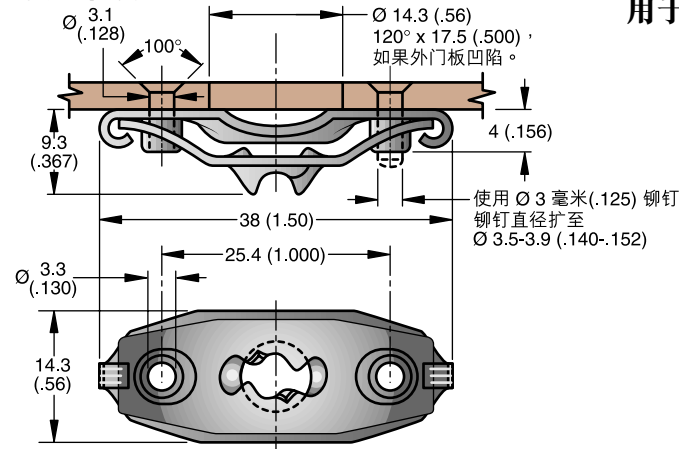
毫米(英寸)
毫米
(英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

大型系列，搭扣

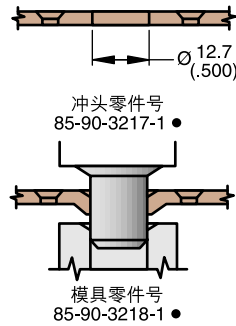
叶片弹簧搭扣

用于铆钉连接



弹簧必须像在铆装前一样自由浮动。

用于凹陷内板：



材料及表面处理

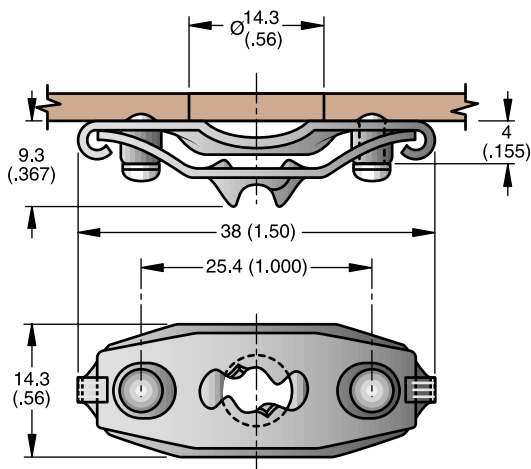
搭扣弹簧：1064钢，达克罗†或17-7PH不锈钢，钝化（请参阅表格）。
基座：1010钢，达克罗†或305不锈钢，钝化。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号	
钢	不锈钢
85-35-295-15 •	85-35-295-20 •

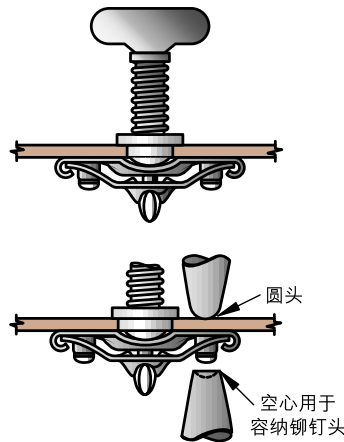
填入螺柱选择表格确定您的总材料厚度。

用于焊接连接



铆钉不能焊接在弹簧上。

使用零件号85-90-3278-11 • 或任何引导夹具。



材料及表面处理

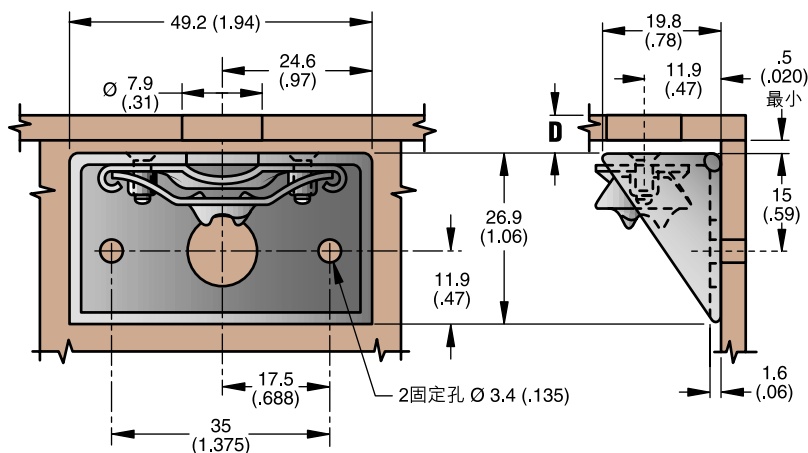
弹簧：1064钢，达克罗†。
基座：1010钢，达克罗†。
铆钉：钢，镀铜。

† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号
85-35-296-15 •

填入螺柱选择表格确定您的总材料厚度。

侧面固定



调整计算公式

填入螺柱选择表格计算：D + 1.6 (.062) 并使用总材料厚度一列。

材料及表面处理

角支架：1010钢，镀锌，镀铬加保护层。
弹簧：1064钢，达克罗†。
基座：1010钢，达克罗†。
铆钉：2117铝质，本色。

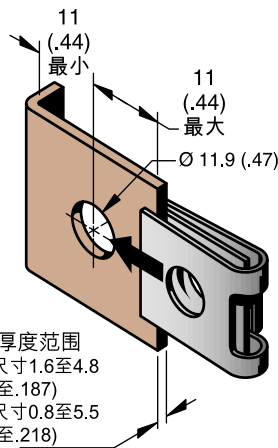
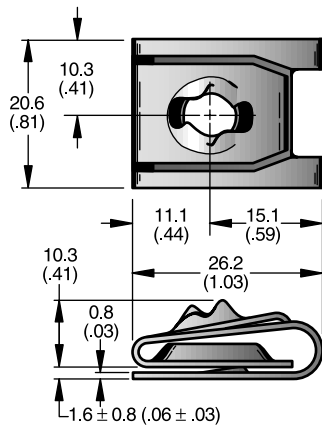
† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号
85-45-101-15 •

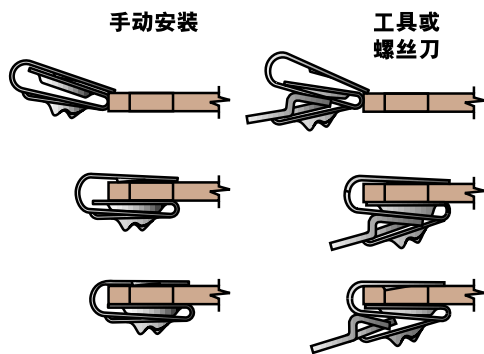
Southco® 1/4 转快锁式紧固件

大型系列，搭扣

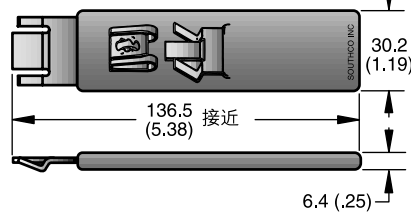
夹紧式



门框厚度范围
推荐尺寸1.6至4.8
(.062至.187)
最大尺寸0.8至5.5
(.032至.218)



安装工具



零件号

29-85-101-10 •

材料及表面处理

1064 钢，**达克罗**†或17-7PH不锈钢，钝化。

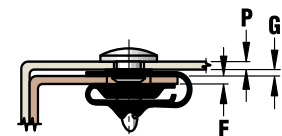
† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号

钢	85-47-101-15 •
不锈钢	85-47-101-20 •

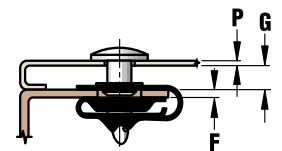
调整计算公式：填入螺柱选择表格，通过下列计算确定您的总材料厚度：

图I



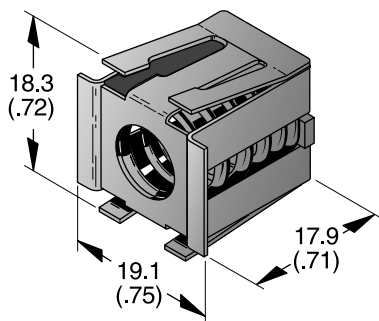
$P + F + 0.94 (.037)$ (常数)，当 G 为 1.32 (.052) 时。

图II

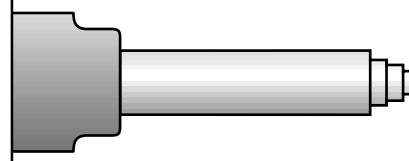


$P + F + G - 0.38 (.015)$ (常数)，当 G 为 1.33 (.053) 时或更大时。

卡入式



安装工具



零件号

29-8125-309 •

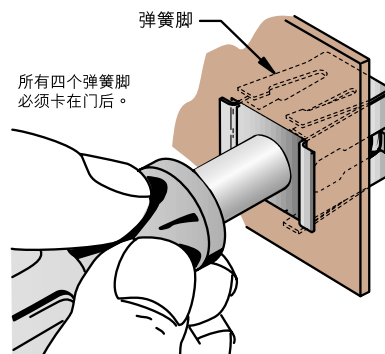
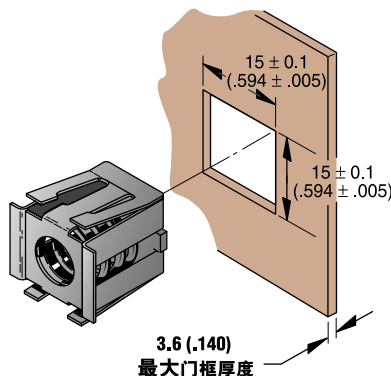
材料及表面处理

挡圈和导套：301不锈钢，本色。
搭扣：1010钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。
弹簧：302不锈钢，钝化。
工具：12L14钢材，镀锌，镀铬加保护层。

零件号

85-35-309-56 •

只如图按压搭扣的中心部位，直至所有四个弹簧脚卡在门后。



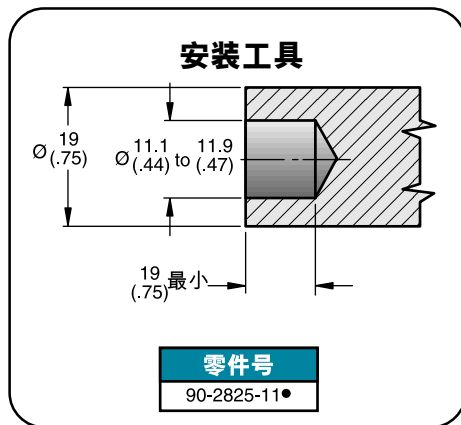
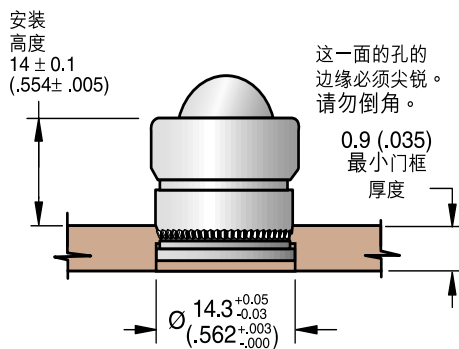
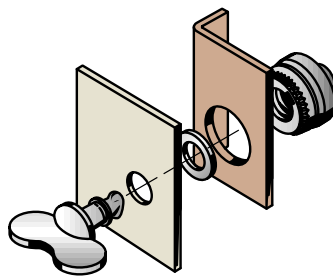
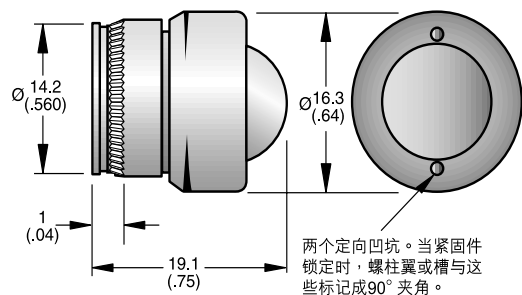
毫米 (英寸)
毫米 (英寸)
尺寸只供参考

Southco® 1/4 转快锁式紧固件

大型系列，搭扣

屏蔽压入式，用于金属板材

- 提供RFI-EMI屏蔽



材料及表面处理

搭扣：1010 钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。

壳体：低碳钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。

弹簧：302 不锈钢**达克罗**†。

锁盖：305 不锈钢，**达克罗**†。

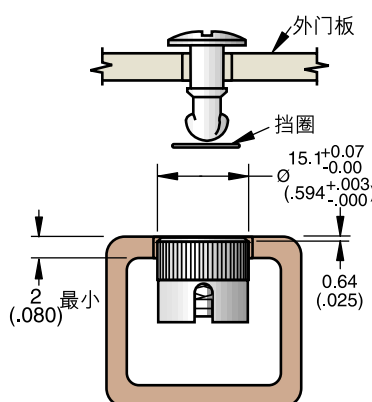
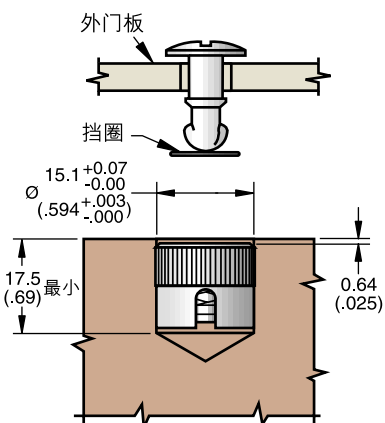
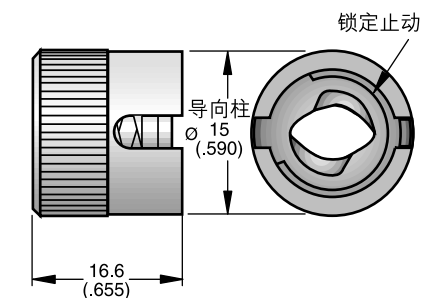
† Metal Coatings International, Inc. 的注册商标。

零件号

85-35-311-55 •

调整计算公式：填入螺柱选择表格，确定您的总材料厚度。如果门框厚度小于1.4 (.055)，用1.4 (.055) (常数) 替代门框厚度。

压入式，适用于封闭和实体材料



材料及表面处理

搭扣：1010 钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。

壳体：低碳钢，硬化和镀锌，镀铬加保护层。

弹簧和挡圈：302 不锈钢，钝化。

零件号

带90度 锁定止动	85-35-308-55 •
不带90度 锁定指定止动	85-35-313-55 •

填入螺柱选择表格确定您的外门板厚度。

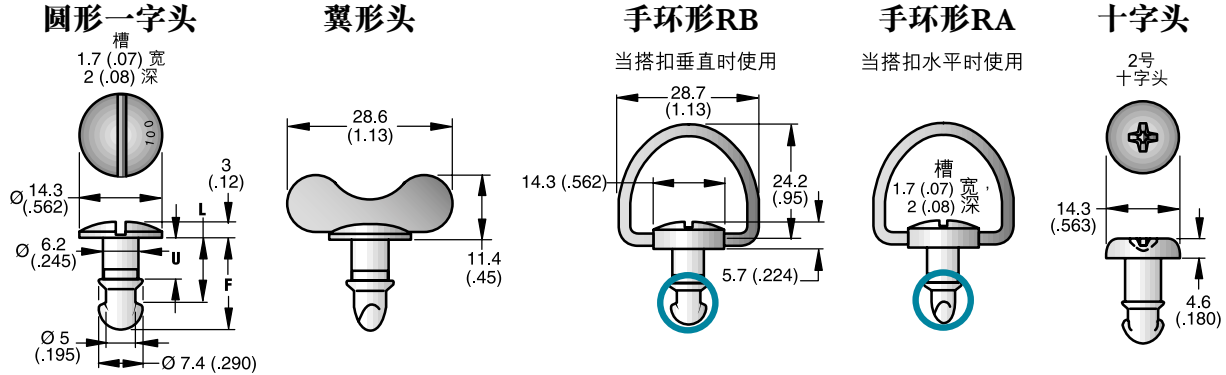
Southco® 1/4 转快锁式紧固件

大型系列

提供钢和不锈钢材质

注意：为了选择不锈钢部件，当在零件号表格中是-16时，用-20替代它。

例如：85-11-140-16 变为 85-11-140-20。



用于：		用于：		用于：		螺栓零件号				
零件号 85-35-308-55 85-35-313-55		零件号 85-35-311-55		所有其他搭扣*		镀锌，镀锌加保护层				镀锌加光亮 镀锌浸泡
外门板厚度‡		总材料厚度‡		总材料厚度‡		圆形 一字头	翼形头	手环形RB	手环形RA	十字头
最小	最大	最小	最大	最小	最大					
				2.3 (.090)	2.8 (.109)	85-11-100-16 •	85-12-100-16	85-16-100-16	85-15-100-16	85-P-100
				2.8 (.110)	3.3 (.129)	85-11-120-16 •	85-12-120-16	85-16-120-16	85-15-120-16	85-P-120
				3.3 (.130)	3.8 (.149)	85-11-140-16 •	85-12-140-16 •	85-16-140-16	85-15-140-16	85-P-140
				3.8 (.150)	4.3 (.169)	85-11-160-16 •	85-12-160-16 •	85-16-160-16 •	85-15-160-16	85-P-160
				4.3 (.170)	4.8 (.189)	85-11-180-16 •	85-12-180-16 •	85-16-180-16	85-15-180-16	85-P-180
				4.8 (.190)	5.3 (.209)	85-11-200-16 •	85-12-200-16 •	85-16-200-16	85-15-200-16	85-P-200
				5.3 (.210)	5.8 (.229)	85-11-220-16 •	85-12-220-16 •	85-16-220-16 •	85-15-220-16	85-P-220 •
		1.3 (.050)	1.8 (.069)	5.8 (.230)	6.3 (.249)	85-11-240-16 •	85-12-240-16 •	85-16-240-16	85-15-240-16	85-P-240 •
0.4 (.015)	0.9 (.034)	1.8 (.070)	2.3 (.089)	6.4 (.250)	6.9 (.269)	85-11-260-16 •	85-12-260-16 •	85-16-260-16	85-15-260-16	85-P-260
0.9 (.035)	1.4 (.054)	2.3 (.090)	2.8 (.109)	6.9 (.270)	7.4 (.289)	85-11-280-16 •	85-12-280-16 •	85-16-280-16	85-15-280-16	85-P-280
1.4 (.055)	1.9 (.074)	2.8 (.110)	3.3 (.129)	7.4 (.290)	7.9 (.309)	85-11-300-16 •	85-12-300-16 •	85-16-300-16	85-15-300-16	85-P-300
1.9 (.075)	2.4 (.094)	3.3 (.130)	3.8 (.149)	7.9 (.310)	8.4 (.329)	85-11-320-16 •	85-12-320-16 •	85-16-320-16	85-15-320-16	85-P-320
2.4 (.095)	2.9 (.114)	3.8 (.150)	4.3 (.169)	8.4 (.330)	8.9 (.349)	85-11-340-16 •	85-12-340-16 •	85-16-340-16	85-15-340-16 •	85-P-340
2.9 (.115)	3.4 (.134)	4.3 (.170)	4.8 (.189)	8.9 (.350)	9.4 (.369)	85-11-360-16 •	85-12-360-16 •	85-16-360-16	85-15-360-16	85-P-360
3.4 (.135)	3.9 (.154)	4.8 (.190)	5.3 (.209)	9.4 (.370)	9.9 (.389)	85-11-380-16 •	85-12-380-16 •	85-16-380-16 •	85-15-380-16	85-P-380
3.9 (.155)	4.4 (.174)	5.3 (.210)	5.8 (.229)	9.9 (.390)	10.4 (.409)	85-11-400-16 •	85-12-400-16 •	85-16-400-16	85-15-400-16	85-P-400
4.4 (.175)	4.9 (.194)	5.8 (.230)	6.3 (.249)	10.4 (.410)	10.9 (.429)	85-11-420-16 •	85-12-420-16 •	85-16-420-16	85-15-420-16	85-P-420
5 (.195)	5.5 (.214)	6.4 (.250)	6.9 (.269)	10.9 (.430)	11.4 (.449)	85-11-440-16 •	85-12-440-16 •	85-16-440-16	85-15-440-16	85-P-440
5.5 (.215)	6 (.234)	6.9 (.270)	7.4 (.289)	11.4 (.450)	11.9 (.469)	85-11-460-16 •	85-12-460-16 •	85-16-460-16	85-15-460-16	85-P-460
6 (.235)	6.5 (.254)	7.4 (.290)	7.9 (.309)	11.9 (.470)	12.4 (.489)	85-11-480-16 •	85-12-480-16 •	85-16-480-16	85-15-480-16	85-P-480
6.5 (.255)	7 (.274)	7.9 (.310)	8.4 (.329)	12.5 (.490)	12.9 (.509)	85-11-500-16 •	85-12-500-16 •	85-16-500-16	85-15-500-16	85-P-500
7 (.275)	7.5 (.294)	8.4 (.330)	8.9 (.349)	13 (.510)	13.5 (.529)	85-11-520-16 •	85-12-520-16 •	85-16-520-16	85-15-520-16	85-P-520
7.5 (.295)	8 (.314)	8.9 (.350)	9.4 (.369)	13.5 (.530)	14 (.549)	85-11-540-16 •	85-12-540-16 •	85-16-540-16	85-15-540-16	85-P-540
8 (.315)	8.5 (.334)	9.4 (.370)	9.9 (.389)	14 (.550)	14.5 (.569)	85-11-560-16 •	85-12-560-16 •	85-16-560-16	85-15-560-16	85-P-560
8.5 (.335)	9 (.354)	9.9 (.390)	10.4 (.409)	14.5 (.570)	15 (.589)	85-11-580-16 •	85-12-580-16 •	85-16-580-16	85-15-580-16	85-P-580

*请在搭扣说明页上核对您要求特定搭扣的任何特殊使用条件或常数。
 如果使用弹出弹簧，密封垫片或尼龙耐磨垫片，请参阅本页底部的说明。

挡圈

材料及表面处理
302 不锈钢，钝化。

零件号
85-34-201-20 •

材料及表面处理
尼龙，黑色。

零件号
85-34-301-12 •

推压挡圈 安装工具

安装请使用工具。

零件号
85-0-22543-11 •

1/4转快锁式紧固件 大型



材料及表面处理

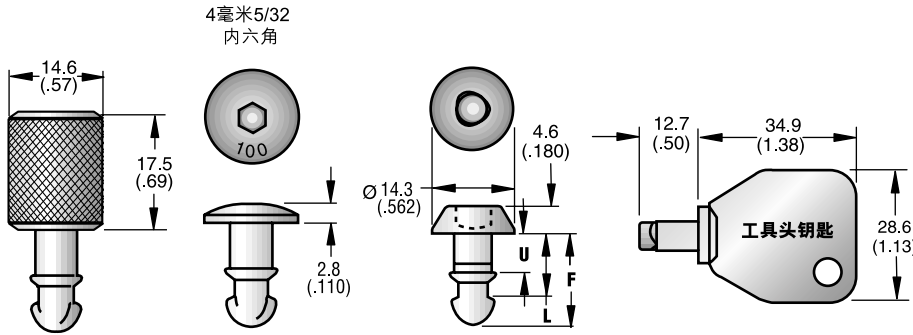
翼形头螺柱：1008 钢。
 手翼：1010 钢。
 手环头螺柱：1008 钢。
 手环：1008或1010 钢。
 滚花头螺柱：低碳钢。
 圆形一字头和圆形十字头螺柱：1008 钢或302 不锈钢，钝化。
 其他款式：1008 钢。

TORX®是Textron集团Camcar部门的注册商标。

滚花头

内六角

工具头



螺柱零件号			尺寸		
镀锌，镀铬 加保护层		镀锌加光亮 铬酸盐浸泡	U	L	F 参考
滚花头	内六角	工具头			
85-13-100-16	85-78-100-16	85-T-100	5.2 (.205)	9.1 (.360)	13.8 (.545)
85-13-120-16	85-78-120-16	85-T-120	5.7 (.225)	9.7 (.380)	14.4 (.565)
85-13-140-16	85-78-140-16	85-T-140	6.2 (.245)	10.2 (.400)	14.9 (.585)
85-13-160-16	85-78-160-16	85-T-160	6.7 (.265)	10.7 (.420)	15.4 (.605)
85-13-180-16	85-78-180-16 •	85-T-180	7.2 (.285)	11.2 (.440)	15.9 (.625)
85-13-200-16	85-78-200-16	85-T-200	7.8 (.305)	11.7 (.460)	16.4 (.645)
85-13-220-16	85-78-220-16	85-T-220	8.3 (.325)	12.2 (.480)	16.9 (.665)
85-13-240-16	85-78-240-16	85-T-240	8.8 (.345)	12.7 (.500)	17.4 (.685)
85-13-260-16	85-78-260-16 •	85-T-260	9.3 (.365)	13.2 (.520)	17.9 (.705)
85-13-280-16	85-78-280-16	85-T-280	9.8 (.385)	13.7 (.540)	18.4 (.725)
85-13-300-16	85-78-300-16	85-T-300	10.3 (.405)	14.2 (.560)	18.9 (.745)
85-13-320-16	85-78-320-16	85-T-320	10.8 (.425)	14.7 (.580)	19.4 (.765)
85-13-340-16	85-78-340-16	85-T-340	11.3 (.445)	15.2 (.600)	19.9 (.785)
85-13-360-16	85-78-360-16	85-T-360	11.8 (.465)	15.8 (.620)	20.5 (.805)
85-13-380-16	85-78-380-16	85-T-380	12.3 (.485)	16.3 (.640)	21 (.825)
85-13-400-16	85-78-400-16	85-T-400	12.8 (.505)	16.8 (.660)	21.5 (.845)
85-13-420-16	85-78-420-16	85-T-420	13.3 (.525)	17.3 (.680)	22 (.865)
85-13-440-16	85-78-440-16	85-T-440	13.8 (.545)	17.8 (.700)	22.5 (.885)
85-13-460-16	85-78-460-16	85-T-460	14.4 (.565)	18.3 (.720)	23 (.905)
85-13-480-16	85-78-480-16	85-T-480	14.9 (.585)	18.8 (.740)	23.5 (.925)
85-13-500-16	85-78-500-16	85-T-500	15.4 (.605)	19.3 (.760)	24 (.945)
85-13-520-16	85-78-520-16	85-T-520	15.9 (.625)	19.8 (.780)	24.5 (.965)
85-13-540-16	85-78-540-16	85-T-540	16.4 (.645)	20.3 (.800)	25 (.985)
85-13-560-16	85-78-560-16	85-T-560	16.9 (.665)	20.8 (.820)	25.5 (1.005)
85-13-580-16	85-78-580-16	85-T-580	17.4 (.685)	21.3 (.840)	26 (1.025)

零件号

工具头钥匙

29-90-215-10 •

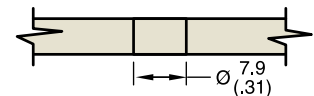
螺柱安装

用于：以上表面类型

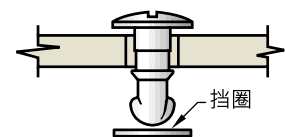


用于任何门板厚度。

1. 钻孔。



2. 插入螺柱并加上挡圈。



挡圈 手动安装

材料及表面处理
 氯丁橡胶，黑色。

零件号

85-33-101-27 •

